

אגף כספים- מחלקת רכש והתקשרויות <u>הזמנה להציע הצעות</u>

3.8.2017

סימוכין:181747

לכבוד

משתתפי המכרז

הנדון : מכרז/חוזה מסי 17/157

עבודות להחלפת מנועים במשאבות 1 ו-7 בקמ"ד חיפה

חברת תשתיות נפט ואנרגיה בעיימ ו/או חברת קו מוצרי דלק בעיימ (להלן: ייהחברהיי) מזמינה בזאת הצעות לביצוע עבודות להחלפת מנועים במשאבות 1 ו-7 בקמייד חיפה (להלן – ייהעבודהיי).

1. מהות העבודה

עבודות להחלפת מנועים במשאבות, כמפורט במסמכי המכרז.

2. <u>ההסכם</u>

ההסכם שייחתם עם המציע הזוכה במכרז שבנדון יהיה בחתאם לנוסח ההסכם הקבלני הסטנדרטי של החברה (פברואר, 2017).

המציעים נדרשים לקרוא בפרוטרוט את נוסח החוזה כחלק בלתי נפרד מחכנת הצעתם למכרז שבנדון באתר האינטרנט של החברה /http://www.pei.co.il (נוסח החוזה נמצא תחת מכרזים, נושא משנה חוזים לקבלנים).

בהגשת הצעתו למכרז שבנדון מסכים המציע לנוסח החוזה בגרסתו האחרונה כאמור לעיל ולא תישמע כל טענה כנגד הקבלן ביחס נוסח החוזה או כל תניה המצויה בו.

3. ביטוח

המציע הזוכה ידרש להמציא לחברה, כתנאי לחתימת ההטכם, נספח ביטוח חתום ומאושר על ידי חברת ביטוח מוכרת בישראל (לחנחת דעתה של החברה), בהתאם לנספחי הביטוח המופיעים באתר האינטרנט שלעיל. לא תתאפשר כל חריגה מנוסחי הביטוח המצויים האתר כאמור. בכל מקרה של הגשת נספחי ביטוח המכילים הטתייגויות/שינויים, תהא החברה רשאית לפסול את ההצעה ולחלט את ערבות המציע, וזאת מבלי לגרוע מכל זכות אחרת בקשר עם האמור.

המציעים מתבקשים לעיין היטב בנספח הביטוח טרם הגשת הצעתם, ולהעביר לחברה כל הסתייגות/בקשה לשינוי בהתאם לקבוע בסעיף 12.9 להלן.

4. <u>התמורה</u>

התמורה שתשולם בגין העבודות תחיה בהתאם להצעח הזוכה, בכפוף לתנאי ההסכם.

5. משך ההתקשרות

משך ההתקשרות המשוערת הינה 180 ימי לוח.



6. אופן הגשת החצעה

- 6.1. הצעת המציע תלווה בטופס למילוי עייי המציע, נספח ייאיי להזמנה זו, הכולל הצהרה ופירוט מסמכים שעל המציע לצרף להצעה.
 - .6.2 המציע ימלא את כתב הכמויות הכלול בנוסח החסכם.
 - .6.3 המציע יצרף ערבות כאמור בסעיף 8.3 לחלן.
 - .6.4 הצעת המציע תוגש בליווי כל הנספחים המצורפים לפניה זו.
 - .6.5 את ההצעה יש להגיש במעטפה סגורה ועליה לציין את מספר המכרז.
- .6.6 המעטפה הנייל תוגש עד יום **22.8.2017**, לתיבת המכרזים, הנמצאת בקומת כניסה, שבמשרדי הנהלת החברה ברחוב הסדנאות 3, א.ת. הרצליה פיתוח.
- 7. החברה שומרת לעצמה את הזכות לפסול את הצעתו של מציע שלא יצרף את המסמכים ו/או המידע כאמור.

8. תנאים מקדמיים; מסמכים להוכחת התנאים המקדמיים

מציע שלא יעמוד בתנאים המפורטים לחלן, תפסל הצעתו. על המציע לצרף את המסמכים הנדרשים להוכחת עמידתו בתנאי הסף כמפורט. החברה שומרת לעצמה את הזכות לפנות למציע בבקשה לקבלת השלמות ו/או הבחרות בדבר מסמכים אלת.

-8.1 המציע, או מי מטעמו, רשום ברשם הקבלנים בסיווג מקצועי 160 א-1 לפחות או 500 ב-1 לפחות.

להוכחת תנאי סף זה יצרף המציע תעודה בתוקף מאת רשם הקבלנים.

. 8.2. למציע ניסיון מוכח באספקת והתקנת 10 מנועים לפחות בהספק מינימלי של 400 כייס. במהלך ה - 5 שנים האחרונות .

להוכחת תנאי סף זה יצרף המציע את נספח בי כשהוא מלא ומאומת על ידי מורשה חתימה מטעם החברה, וכן כתבי כמויות ו/או חשבונות סופיים/ חלקיים בקשר לפרויקטים העומדים בתנאי הסף.

8.3. המצאת ערבות בנקאית אוטונומית להבטחת ההצעה: נדרשת זהות מלאה בין מבקש הערבות לבין מציע ההצעה, הערבות תהא בסך של 10,000 ₪, לפקודת חברת תשתיות נפט ואנרגיה בעיימ לפחות עד ליום 22.11.2017 כאשר חילוט הערבות יתאפשר בתוך 15 ימים ממועד דרישת החילוט. הערבות תצורף להצעה.





8.4. למציע אישור תקף בהתאם לחוק גופים ציבוריים (אכיפת ניהול חשבונות ותשלום חובות מס) התשלייו - 1976, (אישור רואה חשבון או פקיד שומה על ניהול ספרי חשבונות כדין, ואישור על דווח למעיימ).

להוכחת תנאי סף זה יצרף המציע להצעתו אישור בתוקף בהתאם לחוק גופים ציבוריים (אכיפת ניהול חשבונות ותשלום חובות מס) התשלייו - 1976, (אישור רואה חשבון או פקיד שומה של ניהול ספרי חשבונות כדין, ואישור על דווח למעיימ).

- 9. מבלי לגרוע מהאמור בסעיף 11.9 להלן, מובהר כי בהגשת הצעתו למכרז מסכים המציע לנוסח ההסכם ולנוסח נספח חביטוח המופיעים באתר האינטרנט של תשיין . לא יהיה תוקף לכל טענה ו/או הסתייגויות של הקבלן ביחס לנוסח ההסכם או לכל תניה המצויה בו ו/או ביחס לאישור הביטוח הנדרש.
- הנכם מתבקשים לעיין היטב בכל החומר המצ"ב ולהחזיר לנו את הצעתכם בליווי כל המסמכים הנדרשים, כמפורט במסמך זה, לרבות, על כל נספחיו, כשכל המסמכים חתומים ע"י המוסמכים לחתום בשמו של המציע.

11. הוראות כלליות

- על המציע לדאוג למילוי כל ההוראות המפורטות במסמך זה. אי מילוי אחת או יותר מההוראות האמורות ו/או הסתייגות מהתנאים המפורטים במכרז, בטופס ההצעה ו/או בטופס למילוי על ידי המציע, לרבות שינוי או תוספת בכל דרך שהיא, עלולים לגרום לפסילת ההצעה, זאת בהתאם לשיקול דעתה הבלעדי של החברה.
- 11.2 מבלי לגרוע מהאמור, החברה רשאית לפסול, לפי שיקול דעתה הבלעדי, גם את הצעתו של מציע אשר לחברה קיים לגביו ניסיון שלילי בהתקשרויות קודמות, לרבות אי שביעות רצון או אי עמידה בסטנדרטים הדרושים מאופן ביצוע העבודה, מאספקת הטובין או ממתן השירותים על ידו, הפרת התחייבויות כלפי החברה, חשד למרמה וכיוייב.
- . על אף האמור לעיל, ומבלי לגרוע מחובת המציע כאמור בסעיף 11.1 לעיל, בהגשת הצעתו מסכים המציע לכך שהחברה תהיה רשאית, אך לא חייבת, לאפשר למציע שהצעתו מסויגת, חסרה או פגומה, לתקן או להשלים את הצעתו, או אף לאפשר למציע להותירה כפי שהיא. הכל לפי שיקול דעתה המוחלט של החברה, בדרך ובתנאים שתקבע.





- במכרזים שבהם הוגשו לפחות חמש הצעות שעמדו בתנאי הסף, החברה תהא רשאית לפסול לפי שיקול דעתה, הצעות אשר יהיו נמוכות מ-90% מממוצע ההצעות הכספיות שעמדו בתנאי הסף. לצורך חישוב ממוצע ההצעות כאמור לעיל, לא תילקחנה בחשבון ההצעה הזולה ביותר וההצעה היקרה ביותר. ככל אשר קיימות שתי הצעות קיצון זהות (גבוהות או נמוכות מהאומדן), לא תגרענה הצעות אלח מהחישוב כאמור.
- מסמכי המכרז הוגדרו כ יישמוריםיי ועל המציע לשמור על סודיותם. בקשר לכך חלות על המציע הוראות פרק חמישי לחוק דיני העונשין (בטחון המדינה) , תשיייז 1957.
 - .11.6 החברה שומרת לעצמה את הזכות לחקטין ו/או להגדיל את היקף העבודה גם בטרט חתימת החוזה, באם ישתנו צורכי החברה.
- אין החברה מתחייבת לקבל את ההצעה הזולה ביותר או כל הצעה אחרת . כמו כן, החברה שומרת לעצמה את הזכות לנהל מויימ עם מי מהמציעים שהצעותיהם נמצאו מתאימות.
- עיון בתוצאות המכרז עפייי תקנות חובת המכרזים, התשנייג 1993 יעשה תמורת סך 11.8 של 1000 ₪ אשר לא יוחזרו.
- 20.8.2017. בכל מקרה של שאלה/בקשת הבהרה, יש לפנות בפקס לליאת שרון 99-9528139 או liat@pei.co.il. בדואר אלקטרוני

בכבןד רב,
(י \
ליאת שרון
סי מנחל מחי רכש והתקשרויות



לכבוד

תשתיות נפט ואנרגיה / קו מוצרי דלק בעיימ הסדנאות 3 א.ת. הרצליה

טופס למילוי על ידי המציע – נספח אי

<u>מתן שירותי עבודה.</u>

ת.ז./ח.פ.		(המשפטי	הגוף	(שם	החיימ	אנו	.1
			3	ַכתובר			
ס י	פקי		טלפון		1	מיקו	
, , <u>———</u>					ציעיי)	ייחמ	

מאשרים ומצהירים בזה:

- שקראנו והבנו היטב את האמור בכל מסמכי ההזמנה להציע הצעות,; לרבות החוזה ונספחיו, וטופס זה (לחלן כולם ביתד וכל אחד לחוד "מסמכי ההזמנה") ואנו מסכימים לכל האמור בהם.
- יש לנו היכולת הארגונית, הפיננסית והמקצועית, לרבות הידע והניסיון לבצע את 1.2. העבודות, כמפורט במסמכי ההזמנה, על כל נספחיהם.
- 1.3 המציע לא נתן ו/או נותן עבודות לכל גורם שהוא, אשר עלולים לגרום לנגוד עניינים בין אותם העבודות שהיא נותנת לבין השירותים נשוא הזמנה זו להציע הצעות.

2. רצייב המסמכים הבאים:

- טופס כתב כמויות <u>מלא,</u> בצירוף המסמכים המפורטים בסעיף 6 למסמך ההזמנה 2.1 להציע הצעות.
 - 2.2 אישורים תקפים בהתאם לחוק גופים ציבוריים (אכיפת ניהול חשבונות ותשלום חובות מס) התשלייו 1976, (אישור רואה חשבון או פקיד שומה על ניהול ספרי חשבונות כדין, ואישור על דווח למעיימ).
 - אישור אודות רישום החברה כחוק ו/או רישום העסק, בצירוף העתק 2.3 תעודת התאגדות. (באם מדובר בחברה).





מהמועד האחרון להגשת ההצעה.

- . אישור עו״ד / רו״ח בדבר מורשי החתימה של המציע.
- ערבות בנקאית להבטחת ההצעה, לפקודת תשתיות נפט ואנרגיה בעיים 2.5 כמפורט בסעיף 8.3.
- טבלת פירוט הניסיון בביצוע עבודות דומות, דוגמת הטבלה המצורפת בנספח ייביי שלחלן.
 - . פירוט כח האדם המקצועי והציוד הרלבנטי העומדים לרשותו.
- המציע מתחייב לבצע את כל פרטי החוזה ונספחיו במלואם, ולהתחיל בביצוע העבודות מיידית או בכל יום אחר כפי שתידרש, במדורג על פי לוח זמנים שייקבע על ידי החברה, ולהמשיך בנתינתו בתנאים המפורטים בחוזה.
 המציע מצהיר בזאת כי הצעתו זו אינה ניתנת לביטול והיא עומדת בתוקפה 90 יום

חתימה וחותמת	שם החותם
תאריד	תפסיד





נספח אי1

תצהיר בדבר עמידה בתנאי הסף

, לאחר שהוזהרתי כחוק כי		_ מסי	π.1	נושא			וחיימ,	אני ה
בחוק אם לא אעשה כן, מצחיר	הקבועים	קעונשים	בל ו	ז צפוי ל	ת וכי אהיו	נ האמ	לומר או	עלוו
					:) :	כדלקמ	, בכתב,	בזאת
		•	לעיל	י כאמור	זות שלי הם	דת הזר	מסי תעו	שמי ו
שמספרה	תברת	בשם	/	בשמי	התצחיר	את	מגיש	אני
אי החתימה.	וחד ממורע	בה אני א	ניי),	: ייהמציי	(להלן			

הנני מצהיר כי התקיימו אלה:

- .1 המציע, או מי מטעמו, הוא קבלן רשום בסיווג מקצועי 160 א-1 לפחות או 500 ב-1 לפחות.
- למציע ניסיון מוכח באספקת והתקנת 10 מנועים לפחות בהספק מינימלי של 400 כייס ,במהלך ה 5 שנים האחרונות .
 - . המציע צירף להצעתו ערבות מכרז
- 4. בידי המציע אישור כדין על ניהול פנקסי חשבונות ורשומות בהתאם לחוק עסקאות גופים ציבוריים (אכיפת ניהול חשבונות) התשלייו-1976.
- 5. המציע ו/או מי ממנהליו לא הורשעו בעבירה שיש עמה קלון ולא תלוי ועומד נגד מי מהם כתב אישום בגין עבירה שיש עמה קלון.
- 6. אין מניעה לפי כל דין להשתתפות המציע במכרז וקיום כל ההתחייבויות שבהסכם המצורף לו, ואין אפשרות לניגוד עניינים, ישיר או עקיף, בין ענייני המציע ו∕או בעלי עניין בו, לבין ביצוע העבודות על ידי המציע ומי מטעמו.
- 7. המציע כשיר להתמודד במכרזי החברה, ואינו מושעה מהתמודדות בעת הגשת החצעה, בהתאם לנהלי החברה.
- נכון למועד האחרון להגשת ההצעות במכרז (יש לסמן X במקום המתאים):
 [] הוראות סעיף 9 לחוק שוויון זכויות לאנשים עם מוגבלות, התשנ״ח- 1998 (לחלן: ״חוק
 שוויון זכויות״) לא חלות על המציע:





[] חוראות סעיף 9 לחוק שוויון זכויות חלות על המציע והוא מקיים אותן, ובמידה והוא מעסיק יותר מ – 100 עובדים, נכון למועד האחרון להגשת ההצעות, המציע מצהיר ומתחייב גם כדלקמן: (1) כי יפנה למנחל הכללי של משרד העבודה הרווחה והשירותים החברתיים לשם בחינת יישום חובותיו לפי סעיף 9 לחוק שוויון זכויות ובמידת הצורך – לשם קבלת הנחיות בקשר ליישומן, או לחילופין (2) כי פנה בעבר למנהל הכללי של משרד העבודה הרווחה והשירותים החברתיים לשם בחינת יישום חובותיו לפי סעיף 9 לחוק שוויון זכויות, ואם קיבל ממנו הנחיות בעניין - פעל ליישומן.

לצורך סעיף זה: יימעסיקיי – כמשמעותו בחוק שיווין זכויות. המציע מצהיר ומתחייב בזאת, כי יעביר העתק מהתצהיר לפי סעיף זה, למנכייל משרד העבודה הרווחה והשירותים החברתיים, בתוך 30 ימים מהמועד האחרון להגשת ההצעות במכרז.

	אישור	
), מאשר/ת כי בתאריך <u>.</u> מר/גב <i>י</i>		
/ המוכר לי יהיה צפוי לכל העונשים הקבועים	את עצמו על-ידי ת.ז. מסי	שויו
יני.	נכונות הצהרתו וחתם עליה בפ	בחוק, אם לא יעשה כן, אישר את

נספח "ב" פרויקטים דומים העומדים בתנאי הסף (תנאי סף 8.2)

ה'ערות	שם איש קשר	שנת / תקופת	פרטי הפרויקט	שם הלקוח
	+ מסי טלפון	ההתקשרות		·
יש לצרף כתבי כמויות ו/או				*******
חשבונות סופיים/ חלקיים			İ	
בקשר לפרויקטים העומדים				
בתנאי הסף.			44	
יש לצרף כתבי כמויות ו⁄או				***************************************
חשבונות סופיים/ חלקיים			 	
בקשר לפרויקטים העומדים	•			
בתנאי הסף.				
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				
יש לצרף כתבי כמויות ו/או				
חשבונות סופיים/ חלקיים				
בקשר לפרויקטים העומדים				
בתנאי הסף.				
,			•	
יש לצרף כתבי כמויות ו/או				
חשבונות סופיים/ חלקיים				
בקשר לפרויקטים העומדים				
בתנאי הסף.				

הנדון: תצהיר מורשי חתימה

מאשר/ת בזאת, בהתאם לטעיף 8.2 בווזמנוו לווציע ווצעוונ	אני הח <i>יי</i> מ
(יי המכרזיי), כי המציע ביצע את הפרויקטים המנויים בנספח בי למכרז, על	למכרז
	כל פרטיהם.
<u>אישור</u>	
כי ביום הופיע/ו בפני, עוייד, הייה	הנני מאשר
, נושא ת.ז. מסי ושא ת.ז. מסי	····
שר הינם מורשי חתימה בשם המציע - חברת בעיימ, ואחרי שהזהרתי	
/חם להצהיר אמת וכי יחיה/ו צפוי/ים לעונשים הקבועים בחוק אם לא יעשה/יעשו	אותו/ם כי עליו'
ות ההצהרה הנייל וחתם/מו עליה.	כן, אישר/ו נכונ
עוייד ,	



מפרט

להחלפת מנועים משאבות דלק P-0001 ו-P-0007 במתקן קמ"ד חיפה

1. כללי

1.1. כללי

- P-0007 ו-P-0001 מפרט זה מתייחס להחלפת מנועים משאבות דלק P-0001 ו-P-0007 במתקן קמייד חיפה של חברת ייקו מוצרי דלק בעיימיי.
- במסגרת מפרט/חוזה זה נדרש הקבלן להגיש הצעת מחירים בנושא תכנון מפורט, ייצור, אספקה, התאמה, התקנה, שיוור והפעלה של מנועים החדשים למשאבות הנייל. לאחר הפעלתם של המנועים, על הקבלן לבצע בדיקות רעידות ליחידות שאיבה ולהגיש דוייחות בדיקה.
- .1.1.3 בתכנון המנועים יש להתחשב בכיוון הגעת כבלי כח ופיקוד הקיימים.
- עבודות קשורות לניתוק, הארכה, התאמה וחיבור מחדש של כבלי כח ופיקוד אינן כוללות בחוזה זה.
- 1.1.5. למנוע משאבה P-0007 הישן יש פריים סטנדרטי: 355 מיימ והקבלן צריך לייצר מנוע החדש באותו פריים ולבצע עבודות התאמה לחתקנתו.
- היא משאבה ורטיקלית, ועל הקבלן לתכנן P-0001. משאבת עזר P-0001 היא משאבה ורטיקלית, ועל הקבלן לתכנן ולייצר מנוע חדש בהתאם למשאבה הקיימת.

1.2. נהלים ותקנים

כל העבודות תבוצענה בהתאם להוצאות האחרונות של:

- חוקי מדינת ישראל
- הוראות התקנים הישראלים
- . סטנדרטים ונוהלים של חברת תשיין בעיימ.

Dimensions and output ratings for Rotating I.E.C. 60072 & 72A: Electrical Machines.

Rating and performance of Rotating I.E.C. 60034 Part 1: Electrical

Machines

Methods of testing for losses and efficiency of Rotating Electrical Machines

I.E.C. 60034 Part 2:

Degrees of protection for Rotating Electrical I.E.C. 60034 Part 5: Machines.

Methods of cooling Rotating Electrical
Machines.

I.E.C. 60034 Part 6:

Terminal markings and direction of rotation of Rotating Electrical Machines.

I.E.C. 60034 Part 8:

Noise limits for Rotating Electrical I.E.C. 60034 Part 9: Machines.

Rules for protection of rating electrical

I.E.C. 60034 Part 11: machinery.

I.E.C. 60085/

Classification of insulating materials for Electrical Machimery and Apparatus.

2757:

B.S.I.

4999 Part 111

B.S.I.

Draft Specification

I.E.C.

Built in thermal protection for Electrical 60077/22761DC Part 1: Motors – Chapter 1

Recommended graphical symbols

I.E.C. 60117:

Asynchronous Squirrel Cage Motors

1-298: I.S.

Dimensions of Electrical Motors

1-549: I.S.

Center holes type R.A.B and C

DIN 6885 Part 1

1.3. <u>ביקור באתר</u>

הקבלן יבקר באתר בתיאום מוקדם עם המזמין או במסגרת סיור קבלנים. בסיור בשטח העבודה על הקבלן לבדוק את תנאי עבודתו כגון מכשולים, פרטי מתקן קיימים, דרכי גישה ופרטים אחרים שעשויים להשפיע על מחירי ההצעה.

הקבלן יבדוק בקפדנות את מידות של המנועים הישנים, המשאבות והבסיסים כדי למנוע ניגודים וסתירות במהלך ההתקנה.

בהגשת ההצעה רואים את הקבלן כאילו ביקר באתר ובדק את כל הנתונים, הוראות והסדרים הנהוגים באתר ובכל הקשור בהיתרי עבודה, היתרי ביצוע והוראות בטיחות. לאחר הגשת הצעתו לא תוכר כל תביעה של הקבלן הנובעת מאי ידיעת פרטים ומנתונים לא צפויים.

1.4. דרישות מקבלן

- על הקבלן לפרט ברשימה את הציוד המיוחד העומד לרשותו לבדיקה, להתקנה ושיוור המנוע.
- 1.4.2. המזמין שומר לעצמו את הזכות לדרוש בכל עת החלפתו של כל עובד קבלן מכל סיבה שהיא.

המזמין שומר לעצמו את הזכות לפסול כל עובד קבלן אשר לא יראה מיומן דיו מבחינה מקצועית, ועל הקבלן יהא לספק עובד אחר בעל דרגת מיומנות אשר תניח את דעת המפקח.

1.5. טיב העבודה

העבודה תבוצע ברמה המקצועית הגבוהה ביותר. עבודות מקצועיות תבוצענה עייי בעלי מקצוע מומחים העוסקים בקביעות במקצועם. כל עובד באתר יציג לפי דרישת המפקח מסמכים המוכיחים את הסמכתו ואת רשיונו. על הקבלן להיעזר בקבלני משנה בבתי

חרושת מתאימים בכל העבודות המיוחדות אשר לדעת המפקח אינם בתחום הרגיל של עבודתו. במקרים מסוג זה רשאי המפקח לפסול כל עובד, יצרן וכדי, שאינם מתאימים לדעתו לביצוע העבודה.

ביצע הקבלן עבודה שלדעת המפקח איננה תואמת את הדרישות, יפרק, יתקן ויחליף הקבלן את חלקי ההתקנה הדורשת תיקון על חשבונו, לשביעות רצונו של המפקח. על הקבלן לקבל אישור בכתב לדוגמת התקנה / חיווט ראשונה לפני המשך ההתקנות והחווטים.

1.6. האחראי מטעם הקבלן באתר

הקבלן יציין עם הגשת הצעתו את שמו של האחראי מטעמו, אשר ימונו על בצוע העבודות באתר החברה. הקבלן יידרש לציין את ניסיונו של האחראי מטעמו בבצוע פרויקטים דומים בעבר.

האחראי מטעמו של הקבלן יהיה נוכח באתר העבודה בכל עת וכל המגעים בין המזמין והקבלן ייעשו דרכו. כמו כן, יקיים אחראי הקבלן מגעים וקשרים עם באי כוחם של הקבלנים האחרים במקום לתאום העבודה.

במידה והקבלן ישתמש בשרותיו של קבלן משנה, יהיה עליו לקבל אישור מראש לכך מן המחנדס.

1.7. פיקוח ובקורת על העבודה

- .1.7.1 העבודה המתוארת במפרט זה תבוצע לפי הסדר והקצב שיקבע המחנדס.
- הקבלן יגיש את העזרה למהנדס בבצוע הבדיקות הנדרשות על ידו לגבי העבודות שמבצע הקבלן. העזרה, כאמור, לא תשולם בנפרד והיא נחשבת ככלולה במחירי היחידה אשר בכתב הכמויות.
- .1.7.2 נמצאו מערכת או התקנה שלא בוצעו לפי המפרט או לפי כל הדרישות שבכתב הכמויות או שבוצעו שלא לפי התקנים, יתקן הקבלן ללא דיחוי את השגיאות או ירכיב את הציוד החסר על חשבונו הוא. תיקון שגיאות כאלה יעשה עייי הקבלן ועל חשבונו גם לאחר בדיקה של המהנדס.
- 1.7.3. במשך מהלך העבודה יסלק הקבלן באופן שיטתי כל פסולת ועודפים המצטברים באתר. בסיום העבודה ינוקו סופית השטח, החדרים והמתקנים והם ימסרו למהנדס כשהכל מסודר ונקי.
- 1.7.4. עם סיום העבודות והבדיקות יפעיל הקבלן את משאבת דלק בנוכחות המהנדס ולשביעות רצונו. המהנדס יקבע אם המתקן עונה על כל דרישות המפרט וראוי למסירה. כל החסרונות, המגרעות והליקויים יתוקנו על ידי הקבלן בהתאם להנחיות המהנדס לפני הוצאתה של תעודת הגמר.

1.8 אספקת חומרים, ציוד ומתקנים

הקבלן מתחייב לספק על חשבונו הוא את כל הציוד, הכלים, המתקנים, החומרים והדברים האחרים הדרושים לביצוען היעיל של העבודות בקצב הדרוש.

1.9 שמירה על החומרים שנמסרים לקבלן

כל הציוד והאביזרים מכל סוג שהוא שהחברה תספק ימוינו עייי הקבלן, יאוכסנו בצורה הבטוחה והיעילה ביותר לצורך ביצוע העבודות. האחריות לשמירה על הציוד והאביזרים שנמסרו לקבלן מוטלת על הקבלן והקבלן יחויב בכל אובדן ונזק. הקבלן יחויב כספית בניכוי מחשבונו בכל נזק הנגרם לציוד וחומרים עייי עובדיו, אם ברשלנות בטיפול ואם בחיבור לא נכון. המזמין שומר לעצמו את הזכות לחייב את הקבלן לספק ציוד אחר במקום הניזוק או לתקנו בעצמו. על הקבלן לבטח את עצמו למקרים מסוג זה. התמורה עבור מיון, אחסון וסימון ושמירת החומרים נחשבת ככלולה במחירי היחידה הנקובים ברשימת הכמויות.

1.10. טיב חומרים

כל החומרים שיסופקו עייי הקבלן, יהיו מאיכות מעולה ביותר וידרשו את אישור המזמין. חומרים שלדעת המפקח הם פגומים או לא מתאימים, יסולקו מהאתר עייי הקבלן ועל חשבונו. כל החומרים המסופקים עייי הקבלן יתאימו לעבודה בתנאי המתקן הנומינליים. בתנאי מתקן חיצוניים (out door), תהיה התקנת כל הציוד כך שיעמוד בתנאי חשיפה לתנאי מזג האוויר ואטימות לגשם, אבק, עמידות בפני טמפרטורה וקרינת שמש. בנוסף באזורים נפיצים תהיה ההתקנה מתאימה להגדרת האזורים.

1.11. הגנה בפני קורוזיה

כל אביזרי המתכת כגון תמיכות, ברגים, אומים, שלות ואביזרי הדוק וחבור יהיו מברזל מגולוון או מצופים קדמיום. האמור בסעיף זה יתפוס בכל מקרה, ללא תוספת למחירי יחידה גם אם לא יוזכר במפורש בכל סעיף בנפרד במפרט הטכני או בכתב הכמויות.

1.12. <u>יומן העבודה</u>

הקבלן ינהל יומן עבודה בו ירשמו כל האירועים הקשורים לביצוע העבודה, כל זאת על בסיס יומי. כל הוראה של המפקח באתר הבאה להשלים, להוסיף ו/ או לסתור את האינפורמציה המתוארת בתוכניות העבודה של הקבלן המבצע, תירשם ביומן העבודה. מוסבת בזאת תשומת לבו של הקבלן שיומן העבודה יהווה אחת מהאסמכתאות להתחשבנות הסופית.

1.13. שעות עבודה רגיי

- 1.13.1 בעיקרון לא יורשה ביצוע העבודה בשעות רגיי אלא לפי אישורו המוקדם של המפקח במקום. כל עבודה שאינה מוגדרת בכתב הכמויות או בתוכניות המצורפות תבוצע לפי שעות רגיי אך ורק לאחר שניתנה הוראה מפורשת לכך עייי המפקח והדבר נרשם ביומן העבודה.
- 1.13.2 מחיר שעת רגיי יכלול שימוש בכלים, תחבורה, כלי עבודה ושאר חומרי העזר הדרושים, שעות הנסיעה לאתר ובחזרה, ביטוח, אשל וכדי.
- .1.13.3 חלקי השעות לא יילקחו בחשבון וכל המספרים יעוגלו למספר השלם הקרוב ביותר, בדיוק של חצי שעה.
- נוכחות הקבלן בזמן ביצוע בדיקת, ניסוי פיקוד והפעלת המשאבה כלולים במחירי היחידה, ולא תחול תוספות תשלום עקב כך. נוכחות עובדי הקבלן בהדרכה של נוהלי הבטיחות במפעל וכן המתנתם בכניסה למפעל בכל בוקר לבדיקת ממוני הבטיחות, כלולים במחירי היחידה ולא תחול תוספת תשלום עקב כך.

1.14. לוח זמנים

. הקבלן יקבל על עצמו לסיים את כל העבודה בהתאם ללוח הזמנים המאושר ע״י המזמין ממועד קבלת הוראה להתחלת העבודה. הקבלן יכין לוח זמנים מפורט לבצוע העבודה.

לוח הזמנים יכלול:

- תכנית הפעולות הדרושות לביצוע העבודות תוך ציון משך הביצוע של כל סעיף שברשימת הכמויות.
 - ציון אומדן כוח האדם הדרוש לביצוע כל הפעולות חנייל.
 - רשימת הציוד והכלים שידרשו בכל שלב של העבודות.

לות הזמנים הנייל יאושר עייי המהנדס ויהיה חלק בלתי נפרד מהחוזה ועל הקבלן לבצע את כל פעולותיו בהתאם. המהנדס רשאי, לפי שיקול דעתו, לשנות את סדרי העדיפויות ואת לוח הזמנים לפי הצרכים בשטת.

על הקבלן לדווח על התקדמות העבודה בהשוואה ללוח הזמנים. דיווח שוטף על התקדמות העבודה יינתן ע"י הקבלן על גבי לוח קידום בהתאם להנחיות המחנדס.

לוחות הקידום ינוהלו ויעודכנו עייי הקבלן באופן שוטף בשיטה שתאושר עייי המהנדס ויופצו בהתאם להנחיותיו.

כל הפעולות המפורטות בטעיפים הנייל זה הנן על חשבון הקבלן והתמורה עבורן נחשבת ככלולה במחירי היחידה שבכתב הכמויות.

הקבלן חייב להרכיב את הציוד במהירות הדרושה ובצורה כזו שלא תיגרמנה הפרעות ונזקים למזמין.

הקבלן יישא בהוצאות כל נזק שיגרם לחלקים אחרים של המתקן ויתקן על חשבונו את הנזקים הנייל.

1.14.2. בתוקף סמכויותיו יוכל המחנדס כאשר יהיה בדעה כי תפוקת העבודה אינה מספקת כדי לעמוד בלוח הזמנים, להורות לקבלן להגביר את קצב העבודות.

1.15. תנאים לקבלת תשלום סופי ותעודת גמר

- .1.15.1 לא ישולם לקבלן תשלום טופי ולא תינתן תעודת גמר על העבודה כולה וחלקה אלא עם כן הגיש הקבלן את המסמכים הרשומים מטה :
 - חומר טכני מלא למנוע כולל הארות הפעלה ותחזוקה.
 - אישור קבלה עייי המפקח אשר אושר עייי מנהל הפרויקט.

2. היקף העבודה

תאור המתקן

המתקן המתואר במפרט מיועד להזרמה של מוצרי דלק. המתקן הנו מתקן תהליכי מורכב ורגיש. ההקמה מבוצעת בתוך מתקנים המהווים חלק ממתקן הנמצא בפעולה. בזמן הביצוע של פרויקט זה לא יושבתו המתקנים האחרים, ולכן יש צורך להתחשב בדרישות הבטיחות והתפעול של החברה.

Zone 2 Group A כל אזורי התחליך מוגדרים כאזור עם סכנת התפוצצות עפייי

3. תיאור העבודה

העבודה במסגרת הפרויקט כולל:

- פירוק מנועים הישנים ומסירתם למזמין. •
- תכנון מפורט וייצור מנועים החדשים בהתאם למפרטים כלליים לייצור המנועים ודפי נתונים טכניים.
 - ביצוע כל הבדיקות במפעל היצרן לפי דרישות התקנים המפורטים.
 - אספקת המנועים והובלתם לאתר חמומין בחיפה.
 - .P-0007 התאמת בסיס המשאבה להתקנת המנוע
- התקנת המנועים על הבסיסים וביצוע בדיקות הנדרשות כולל הפעלת המנועים לצורך ניסוי ובדיקת כיוון סיבוב.
 - .P-0007 חיבור קופלונג במשאבה
 - . ביצוע שיוור בהתאם למפרט המצורף.
 - השתתפות בהפעלה ראשונית של המשאבות ובדיקת הביצועים.
 - . ביצוע בדיקות רעידות של יחידות שאיבה והגשת דו״חות בדיקה.

העבודה לא כוללת ביצוע התאמה וחיבור כבלי כח ופיקוד.

מַפרט טכני מיוחד: בדיקת שיוור למשאבות (ידנית)

1. משאבה עם מנוע בעל מסבים כדוריים

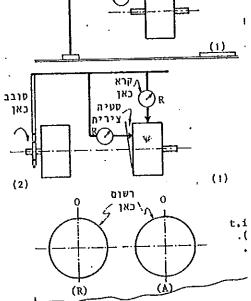
1.1 בדיקות זריקה רדיאלית R צירית (שטח)

הבדיקה נעשית, לפני השיוור, כאשר בודקינ של מחצית המעמד בצד המשאבה, ביחס לבו ו הסטייה המותרת "0.0005 באם הסטייה גדוי יש לבטלה.

1.2 בדיקת שיוור

מצמידים את מכשיר הבדיקה על חלק המצמ ומסובבים אותו סביב מחצית המצמד של הנ לוקחים קריאה בכל רבע סיבוב (90°). את התוצאות יש לרשום ליד שני העיגולים. הסטייה המותרת:

- tir (0.15mm) 0.006" א. רדיאלית
- ב. צירית (שטח המצמד) "1/"0.001 (ס"מ לכל אינץ קוטר של המצמד) 0.025
- הסבר: 1) .r – total indicator reading (הקריאה הכוללת של האינו
- מכשיר הבדיקה: 1 indicator (2



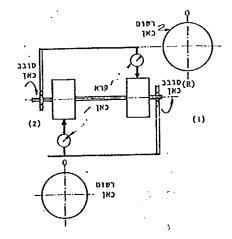
2. משאבה עם מנוע בעל מסבי החלקה

- -2.1 מבצעים בדיקת זריקה רדיאלית בלבד כמו ב
- 2.2 בדיקת שיוור של שני חלקי המצמד, באופן הדו הם מחוברים יחד.

לוקחים קריאה בכל רבע סיבוב (90°), את הת יש לרשום ליד שני העיגולים בהתאם. הסטייה המותרת כמו ב- 1.2

הערה: (1) צד המשאבה

(2) צד המנוע



3. בדיקת SOFT FOOT

הנחת המנוע על מקומו (לפני קדיחת החורים בפלטת היסוד) ללא שימם. בדיקת המרווחים בין רגלי המנוע ופלטת היסוד, בכל הרגליים, ובכל רגל משני צידי מקום הבורג, זה באמצעות מד עלים (FILLER GAUGE). מילוי המרווחים בשימס. * במידה ויתברר שהמרווחים אינם מקבילים יש לשקול אפשרות הכנסת שימס קוניים. קדיחת הבטיס, התקנת 4 ברגי המנוע ומתיחתם, על גבי השימס. שחרור בורג אחרי בורג, ובדיקה באמצעות אינדיקאטור, שיחובר על הבסיס, את תזוזת גוף המנוע באותה רגל. הסטייה המכסימלית המותרת היא 0.03 מ"מ ("0.001). אם הסטייה גדולה יותר תקן אותה באמצעות הוספת שימס.

	1.0 Customer D	ata	.
General Data	1.1 Data Sheet No.		.
ner	1,2 Location:	HAIFA ISRAEL	·
<u>2</u>	1.3 Plant/Unit:	KAMAD HAIFA	-
Da	1.4 Project Name:	OIL PUMP	
ឆ	1.5 Motor Function:	M-0001	
	I t C in r. t Tr Manushau	171-0001	
	1.0 Max./Min. Ambient. Temp.:	10m.	
	1 1 V : Altituda (Niar Nag Lava)		
	1.9 Relative Humidity:	Potrochamicals	
	1 1:10 (Attitoship) of "	Zone 2	
	1.11 Enviroment classification	TEFC/IP-55	
	1.12 Type:	NON SPARKING	-1
	#	······································	
	1.14 Specification:	. d	-i
	1.15 Prepared By:	21,04,2016	
	I.16 Date:	!	
	2.0 Customer Motor Re	Cage Rotor	
	2.1 Motor Type:	Cage Kotor	HP
	2.2 Rated Output	-i	·
	2.3 Rated Voltage:		·
	2.4 Phases:	3 50	Hz
	2.5 Frequency:		
	2.6 Stator Winding Connection:	6 On terminal plate	
	2.0 Stator Winding Confection: 2.7 Number Of Terminals;	D.O.L.	
	2.8 Starting Method:	10121	
	2.9 Insulating Class:	F B	
Electrical Data	2.10 Stator Wind, Max, Temp.class	FEE 3/PREMIUM	
H .	DIX	PTC	
3	2.12 Thermal Protection Device Type		
Ď	2.12.1 Mounted in a separate terminal box	1/M16	[
12	2.12.2 Control Cable Entries - Number/Size	3	†
	2.13 No.of Thermal Protection Device in winding		
	2.14 No.of Thermal Protection Device in bearings	1V00 W.230 VAC	
	2.15 Anti Condensation Heater type	-1	
	2.15.1 Mounted in a separate terminal box	1/\120	
	2.15.2 Control Cable Entries - Number/Size		
	2.16 Stating Freq. (No. Of Starts/1H from hot):	SI	
	2.17 Duty		
	2.18 Service Factor:	1435	r.p.m
	2.19 Synchronous Speed:	4X16	mm²
	2.20 Cable Size		
	2.21 Cable Type 2.22 Enclosure Material: 2.23 Type Of Enclosure - Motor:	CAST IRON	
	2.23 Type Of Englesure Motor	TEFC/IP-55	
	2.24 Tarminal Roy Enclosure	Eexn IIA	
	2.24 Terminal Box Enclosure 2.25 Power Cable Entries - Number/size	1 FOR CABLE Ø 23 mm	
	2.25 Power Cable Entries - Number/size 2.26 Power Terminal Box Location Control Terminal Boxes Location 2.27 Paint Standard	N/A	
ĭ	Control Terminal Boxes Location	N/A	
Mechanical Data	2.27 Paint Standard	Epoxy	
an:	2.28 Frame Size:	VHS	
<u> </u>	2.28 Frame Size: 2.29 Type Of Load:	VERTICAL OIL PUMP	
ָם	2.29 Type Of Load: 2.30 Type Of Coupling: Bearing Type: 2.31 Bearing Lubrication Type: 2.32 Mounting:	N/A	
ita	Bearing Type:	DE-7, NDE-6	.
	2.31 Bearing Lubrication Type:	Grease	
	2.32 Mounting:	VHS VES	
	2.33 Canopy for vertical mounted motor 2.34 Direction Of Rotation (Viewed From The Drive	YES	
	2.34 Direction Of Rotation (Viewed From The Drive	BIDIRECTIONAL	
	2.35 Vibration Category:	NORMAL	
		AIR	1

Rev. 0 1of2

	1.0	Custome	· Data	
ର		Data Sheet No.		
ene		Location:	HAIFA ISRAEL	
72		Plant/Unit:	KAMAD HAIFA	
General Data		Project Name:	OIL DIE 40	
13		Motor Function:	OIL PUMP M-0001	
	1.6	Motor Tag Number		
	3.0	<u>Manufacturer</u>	<u>Motor Data</u>	
	3.1	Prepared By:		
	3.2	Date:		
6	3.3	Manufacturer:		
Ġ	3.4	Motor Type		
ព្ន	3.5	Frame Size:		
General Data		Enviroment classification		
ž.	3.7			
	3.8	Туре:		
		Rated Power		HP
	3.10	Full Load Current:		A
		Locked Rotor Current:]	x I _n
		No Load Current:		A
		Power Factor At: 100% Full Load:		
	3.13.1			
	3.13.2			
Œ	3.13.3			
Electrical Data				
Ĭ.	3.13.4	Efficiency Class		
D				%
ata	1			%
	3.14.2			%
	3.14.3			%
	3.14.4			Kg-m
		Rated Torque:		x T _n
		Locked Rotor Torque:		$\frac{x T_n}{x T_n}$
		Breakdown Torque:		
		Bearing Type On DE		
—		Bearing Type On NDE		
Med		Method of Cooling:		
ha				
υ. E		Type Of Enclosure - Motor:		
al E				
hanical Data		Net Weight:		Kg.
		Weight Of Rotating Parts:		Kg. Kg-m ²
l	3.26	Rotor Moment of Inertia		Kg-III

Rev. 0 2of2

	1.0 Customer Da	<u>ta</u>	
General Data	1.1 Data Sheet No.	TATEL TOD LEY	
Ē	1.2 Location:	HAIFA ISRAEL KAMAD HAIFA	
<u>2</u>	1.3 Plant/Unit:	KAMAD DAIFA	
Dar	1.4 Project Name:	OIL PUMP	
24	1.5 Motor Function:		
	1.6 Motor Tag Number		
	1.7 Max./Min. Ambient. Temp.:	10	
	1.8 Altitude Over Sea Level	000/	
	1.9 Relative Humidity:		
	1.10 Atmosphere: 1.11 Environment classification	Zone 2	
		TEFC/IP-55	
	1.12 Type:	NON SPARKING	
	1.14 Specification:		
	1.15 Prepared By:		
	1.16 Date:	21.04.2016	
	2.0 Customer Motor Rec	nuirements	
	1	Cage Rotor	
	2.1 Motor Type: 2.2 Rated Output	420	HP
		3.3	V
	2.3 Rated Voltage: 2.4 Phases:	3	
	2.4 Phases: 2.5 Frequency:		Hz
	2.7 Number Of Terminals:) 0 - On terminal plate	
	2.8 Starting Method:	1 0.0.0.	
	20 Inculating Class	<u> </u>	
₾	2.10 Stator Wind, Max. Temp.class 2.11 Efficiency Class	B	
ect	2.11 Efficiency Class	EFF-3/PREMIUM	
Ĭ.	2.12 Thermal Protection Device Type	PT-100	
Electrical Data	2.12.1 Mounted in a separate terminal box	YES	
a	2.12.2 Control Cable Entries - Number/Size	1/1/1/2	
22	2.13 No.of Thermal Protection Device in winding	6	
	2.14 No.of Thermal Protection Device in bearings	1+1 2X99 W-230 VAC	
	2.15 Anti Condensation Heater type	2X99 W-230 VAC	
	2.15.1 Mounted in a separate terminal box		
	2.15.2 Control Cable Entries – Number/Size	1/1/120	
	2.16 Stating Freq. (No. Of Starts/1H from hot):	4 S1	
	2.17 Duty	1,15	
	2.18 Service Factor:	2.970	r.p.n
	2.19 Synchronous Speed:	2,50/16	mm²
	2.20 Cable Size		i
	2.21 Cable Type	CAST IRON	[
	2.21 Cable Type 2.22 Enclosure Material: 2.23 Type Of Enclosure - Motor: 2.24 Tarminal Box Enclosure	TEFC/IP-55	1
	2.23 Type Of Enclosure - Motor:	Eexn IIA]
	2.24 Terminal Box Enclosure 2.25 Power Cable Entries - Number/size 2.26 Power Terminal Box Location Control Terminal Boxes Location	1 FOR CABLE Ø 66 mm	
	2.45 [Power Capie Entries - Number/Size	FROM NDE-NDE LEFT SIDE	
Ĭ	LControl Towning Royas Location	FROM NDE-MIDLE RIGHT SIDE	
ech.	1 2 27 !Doint Standard		4
ani	2.28 Trama State	355	ļ
Mechanical Data	2.28 Frame Size: 2.29 Type Of Load:	OIL PUMP	ļ
ב	2.30 Type Of Load: 2.30 Type Of Coupling: Bearing Type: 2.31 Bearing Lubrication Type:	N/A	. ļ
ata	Rearing Type:	DE-NU3, NDE-63	
	2.31 Bearing Lubrication Type:	Grease	.
	1 2 22 iMfountings		.4
	2.33 Canopy for vertical mounted motor 2.34 Direction Of Rotation (Viewed From The Drive	N/A	. -
	2.34 Direction Of Rotation (Viewed From The Drive	BIDIRECTIONAL	
	2.35 Vibration Category:	NORMAD	
	2.36 Method of Cooling:	AIR	<u> </u>

	1.0	Customer	Data	
ନ		Data Sheet No.		
cne		Location:	HAIFA ISRAEL	
General Data	D	Plant/Unit:	KAMAD HAIFA	
Da	1.4	Project Name:		
13		Motor Function:	OIL PUMP	
		Motor Tag Number	M-0007	
	3.0	<u>Manufacturer N</u>	<u> Iotor Data</u>	
	3.1	Prepared By:		
	3.2	Date:		
6	3.3	Manufacturer:		
ćņ	3.4	Motor Type		
ra	3.5	Frame Size:		
General Data	3.6	Enviroment classification	1 1 2 2	
돲	3.7	Туре:		
i	3.8	<u> </u>		HP
		Rated Power		A
		Full Load Current:		$x I_n$
		Locked Rotor Current:		
	3.12	No Load Current:		A
	3.13	Power Factor At: 100% Full Load:		
	3.13.1	80% Full Load:		
	3.13.2	70% Full Load:		
Ele	3.13.3	T		
Electrical Data	3.13.4	** * 1	,	
<u> </u>		Efficiency Class		
Da		Efficiency At: 100% Full Load:		%
E	3.14.			%
	3.14.			%
	3.14.			%
		Rated Torque:		Kg-m
		Locked Rotor Torque:		x T _n
		Breakdown Torque:		x T _n
		Bearing Type On DE		
	3.19	Bearing Type On NDE		
Mechanical Data	3,20	Method of Cooling:		
H		Max. Permis. Temp. Of Bearings		
ਛੂ.	3.22	Type Of Enclosure - Motor:		
	3.23	Terminal Box Enclosure		······································
) at		Net Weight:		Kg
-		Weight Of Rotating Parts:		Kg-m
l	3.26	Rotor Moment of Inertia		j Ng M

Rev. 0 2of2

סה"כ פרק 1. ה פרק 2. החלפת תכנון מפורט, יצו הטכניים 2.001 תכנון וביצוע התא 2.002 התקנה וחיזוק הו 2.003 השתתפות בהפי 2.005 בדיקה ואנליזה ר פירוק מנוע הישן סה"כ פרק 2. מה חתימת הקבלן תאריך	מת בסיס המשאבה להתקנת המנוע מנוע וביצוע בדירות סופיות יצוע שיוור בהתאם למפרט המצורף לה ניסיונית של המשאבה אנשים מקצועיים עידות של יחידת שאיבה עידות של יחידת שאיבה והובלתו למחסן לפי דרישת המזמין ולפת מנוע משאבת דלק P-0005 :	קומפי 1 קומפי 1 קומפי 1 קומפי 1 קומפי 1 קומפי 1		[편]
סה"כ פרק 1 מה"ל. בהלל מבוע חשמלי מנוע חשמלי מנוע חשמלי מתכנון וביצוע התכנון וביצוע ההתקבה וחיזוק עבודות ברג" בדיקה ואנליזן עבודות ברג" סה"כ פרק 2. שם הקבלן שם הקבלן חתימת הקב	מת בסיס המשאבה להתקנת המנוע מנוע וביצוע בדירות סופיות יצוע שיוור בהתאם למפרט המצורף לה ניסיונית של המשאבה אנשים מקצועיים עידות של יחידת שאיבה עידות של יחידת שאיבה והובלתו למחסן לפי דרישת המזמין ודלפת מנוע משאבת דלק P-0005 :	<u> </u>		[
סה"כ פרק 1 מורים, ברק 2 החלם פרק 2. החלם מבוע חשמלי מנוע חשמלי מנוע וביצוע רהעבון וביצוע רהעבורות ברגיי השתתפות ברהעבודות ברגיי בדיקה ואמיזו בבדיקה ואמיזו בדיקה ווידיקה וו	ות יט המצורף ה את המזמין ק 10005-P	 		리
סה"כ פרק 1 מרק ב. החל פרק 2. החל מכון מפורט, מנוע חשמלי ז הטכניים מכנון וביצוע ר התקנה וחיזוק התקנה וחיזוק עבודות ברג"י עבודות ברג"י בדיקה ואנליזן עבודות ברג"י בדיקה ואנליזן מנוע הי פירוק מנוע הי פירוק מנוע הי סה"כ פרק 2.	תקנת המנוע יט המצורף ה את המזמין ק P-0005	_ 		리
סה"כ פרק 1 מברט, מברק 2 החלל מברט, מברט מבוע חשמלי מבוע חשמלי מכון וביצוע ר התכנון ביצוע ר התקנה וחיזוק התקנה וחיזוק השתתפות בר השתתפות בריי בדיקה ואמיזון בדיקה ואמיזון בדיקה ואמיזון בריי בדיקה ואמיזון בדיקה ואמ	תקנת המנוע יט המצורף ה את המזמין ק P-0005			
סה"כ פרק 1 מרק ב. החלם פרק 2. החלם מכוע חשמלי ו הטכניים מכנון וביצוע ר התקנה וחיזוק התקנה וחיזוק השתתפות בר השתתפות בר השתתפות בר בדיקה ואנליזו	תקנת המנוע יט המצורף ה ה את המזמין	 	1 1 1 1	
סה"כ פרק 1 מרק 2 החלל פרק 2. החלל מנוע חשמלי מנוע חשמלי מנוע חשמלי מתכוון וביצוע ר התקובה וחיזוק התקובה וחיזוק השתתפות בר חיברקה ואנליזו	תקנת המנוע ות יט המצורף ה	 		
סה"כ פרק 1 מרק ב. החל פרק 2. החל מכוע מפורט, מנוע חשמלי ז הטכניים מכנון וביצוע ר התקנה וחיזוק התבוך הוחיזוק התבור וחיזוק העבודות ברג'י	תקנת המנוע יט המצורף ה		1 .	
סה"כ פרק 1 פרק 2. החל תכנון מפורט, מנוע חשמלי י הטכניים תכנון וביצוע ר התקנה וחיזוק התקנה וחיזוק	קנת המנוע המצורף המצורף	מפ' <u>1</u> מפ' מפ'		
סה"כ פרק 1 פרק 2. החל תכנון מפורט, מנוע חשמלי י הטכניים תכנון וביצוע ר התקנה וחיזוק	קנת המנוע המצורף	מפ' 1		
סה"כ פרק 1 פרק 2. החל תכנון מפורט, מנוע חשמלי ז הטכניים תכנון וביצוע ה	ע	תפ.	1	
סה"כ פרק 1 פרק 2. החל תכנון מפורט, מנוע חשמלי י הטכניים תכנון וביצוע ר		•	-	
סה"כ פרק 1 פרק 2. החל תכמן מפורט, מנוע חשמלי י הטכניים		קומפ' 1	1	
סה"כ פרק 1 פרק 2. החל מכנון מפורט, מנוע חשמלי י		קומפי 1	 1	
סה"כ פרק 1. ו פרק 2. החלפר	וינטון ניפוו ס, יצוו , בו יקוז, אספקה והובלה לאתר המזמין בחיפה של מנוע חשמלי למשאבת דלק P-0007 בהתאם למפרט ודף נתונים			
סה"כ פרק 1.1	פרק 2. החלפת מנוע משאבת דלק P-0007			
	P-00		ı	
1.006 פירוק מנוע היש	פירוק מנוע הישן והובלתו למחסן לפי דרישת המזמין	קומפי 1	-	
\top	בדיקה ואנליזה רעידות של יחידת שאיבה	קומפ' 1	1	
1		שעות 10	1	
1	משאבה	קומפי 1	1	
T	אספקת חלקים הנדרשים	קומפ' 1	 1	
הטכניים		קומפ' 1	1	
1.001 מנוע חשמלי לנ	למשאבת עזר P-0001 בהתאם למפרט ודף נתונים		 	
	תכנון מפורט, יצור, בדיקה, אספקה והובלה לאתר המזמין בחיפה של			
פרק 1. החלפו	פרק 1. החלפת מנוע משאבת עזר P-0001			
החלפת מנועיו	החלפת מנועים משאבות דלק P-0001 ו-P-0007 בקמ"ד חיפה			

Spec. No.:	Subject:
	PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

PETROLEUM AND ENERGY INFRASTRUCTURE

GENERAL SPECIFICATION

SPEC. NO.

FOR:

M.V. MOTORS

			[
PO	16.03.16	FOR BIDS	A. SHVARTZMAN	
10				APP. BY
ISSUE	DATE	REVISIONS	BY	AFF, DI

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS
------------	--

CONTENTS

- 1.0 OBJECTIVES
- 2.0 SCOPE OF SUPPLY
- 3.0 GENERAL
- 4.0 OPERATING CONDITIONS
- 5.0 DESIGN AND CONSTRUCTION
- 6.0 INSPECTION AND TESTING
- 7.0 TAGGING & PERMANENT MARKING
- 8.0 DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS
- 9.0 SPARES
- 10.0 PAINTING & PRESERVATION
- 11.0 DATA FOR BID COMPARISON, QOUNTITIES & UNIT RATES

APPENDICES

- A SITE CONDITIONS.
- B VENDOR'S DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS
- C CABLE SIZE AND GLANDS FOR ELECTRIC MOTORS.
- D MOTOR DATA SHEETS

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

1.0 OBJECTIVES

This specification is issued in order to present minimum requirements for the supply of 3.3 kV Asynchronous Induction Motors, Low Loss type for hazardous locations. The motor shall be supplied and installed in the Plant of Petroleum and Energy Infrastructure Ltd.

2.0 SCOPE OF SUPPLY

- 2.1 The 3.3 kV Asynchronous Induction Motors are required for Project.
- 2.2 The scope of supply will be as shown below, and complying with the attached "General Conditions of Purchase and Contract" and inclusive of the following items, all in accordance with this specification.
 - 2.2.1 Design, supply, manufacture, and testing of complete units.
 - 2.2.2 Epoxy painting of the units in accordance with approved manufacturer standard (to be provided by vendor).
 - 2.2.3 Packing and preparation for shipment.
 - 2.2.4 Every motor ordered will be accompanied by an individual motor data sheet, which shall be completed by the supplier and returned fourteen days after the date of order.
 - 2.2.5 Supply of special tools required for installation and maintenance.
 - 2.2.6 Provision of all technical data as required see App. C.

3.0 GENERAL

- 3.1 Supplier shall have complete responsibility and it shall be his duty to satisfy himself that the units supplied are suitable for the duties specified, that they conform to the design and other requirements of this specification and that most particularly the units are suitable to operate in the ambient conditions of the site without additional protection. Approval by the Engineer of drawings or other documents shall not absolve the supplier from this responsibility.
- 3.2 All materials and components used in the construction of the motors shall be new.
- 3.3 The design of the equipment shall provide for interchangeability of components to the maximum extent possible, with particular emphasis

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

on those units for which spare parts are required.

- 3.4 The inscriptions on rating plates, meters and other indicating instruments shall read in suitable units of the international metric system (SI).
- 3.5 All inscriptions on nameplates etc. shall be in English and/or Hebrew languages. Only symbols in line with I.E.C. recommendations may be used on equipment and on drawings.
- 3.6 Documentation shall be in the English or Hebrew language.
- 3.7 Suitable lifting facilities shall be furnished for shipment and erection for motors K32 and largers.
- 3.8 No aluminum or its alloys shall be used for the manufacture of motor parts or accessories.
- 3.9 All bolts shall be cadmium plated.

4.0 OPERATING CONDITIONS

- 4.1 a) Squirrel Cage Motor shall be suitable for direct on line starting, when the starting current of the motor shall not exceed its full load current by more than 6.5 times for the corresponding starting torques defined in the motor data sheets.
 - b) Cable connection to the motor shall be to terminals installed on terminal plate.
- 4.2 The motor, having attained full load temperature, shall then be capable of repeated starts of the frequencies and durations stipulated in the data sheets accompanying the purchase orders, but not less than:

3 cold repeated starts 2 hot repeated starts

The tenderer, shall contain particulars of these capabilities with respect to the motors offered.

4.3 Squirrel Cage Motor will be started direct on line.

4.4 <u>Electrical Power Supply and Earthing</u>

•	Nominal voltage	3300 V
•	Variation from nominal voltage	±10%
	Phase	_
	Nominal frequency	
•	Variation from nominal frequency	±2%
•	Fault current rating	35kA at 400V

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS
	PETROLEON AND ENDROT INVITATION

- Neutral.....Solid grounded
- Anti-condensation heater supply......230VAC single phase.

4.5 Rating and Temperature Rise

- 4.5.1 The motors shall be capable of operating continuously at their nominal full load ratings, notwithstanding variations of approximately 5% and 2% from the nominal supply voltage and frequency respectively.
- 4.5.2 The motors shall be capable of operating continuously at their nominal full load ratings without reaching their temperature limit, as measured by the increase in resistance method for Class "F", as stated in the motor data sheets.

4.6 Voltage dips with standing

The power system suffers from short voltage dips several times a year due to bad weather and faults on overhead lines.

During such dips the voltage may drop to 55% of this nominal value for up to 0.6 seconds. The motors shall be so constructed as to able to withstand, without any harm to them, the most severe occurrence of "anti-phasing" due to slow decay on the back-EMF, during such voltage dips and the subsequent recovery. The motors shall also be capable of being re-closed onto the power source without sustaining damage in the event of being disconnected for duration of greater than 0.5 seconds due to the de-energizing of the respective contactor as a result of voltage dips.

4.7 Performance Guarantee

- 4.7.1 Without limiting or restraining in any way whatever any other guarantees required by the Contract/Purchase Order the Manufacturer guarantees, to the tolerances laid down in I.E.C. 60034, the 'On Site' performances of all motors as detailed in the relevant data sheets.
- 4.7.2 Notwithstanding operational criteria specified in this document, the Supplier shall carry full responsibility for the successful operation and attainment of design capacity.
- 4.7.3 If any criteria specified herewith are at variance with what the supplier would guarantee, this should be clearly stated by the supplier on the appropriate sheet in the Form of Tender.

5.0 <u>DESIGN AND CONSTRUCTION</u>

5.1 General

Motor shall be 3 phase, 3.300 Volts, Low Loss, 50 Hz. induction type, totally enclosed, external fan cooled, squirrel-cage,

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

suitable for ambient conditions as specified in App. A, and use in petrochemical industry. The motor shall be approved for hazardous area operation - see the Motor Data Sheets enclosed to this specification.

The motors shall be constructed to withstand:

- 5.1.1 The conditions defined in motor data sheets.
- 5.1.2 Outdoor installation and direct exposure to the sun.
- 5.1.3 Frames shall be cast iron with heavy walls and all surfaces (interior and exterior) shall be epoxy painted.

Standards 5.2

The design, construction and testing of the motor shall conform to the latest applicable editions of the following specifications, recommendations and standards, with precedence given to I.E.C. publications wherever content matter conflicts.

I.E.C. 60072 & 72A:	Dimensions and output ratings for Rotating Electrical Machines.
I.E.C. 60034 Part 1:	Rating and performance of Rotating Electrical Machines
I.E.C. 60034 Part 2:	Methods of testing for losses and efficiency of Rotating Electrical Machines
I.E.C. 60034 Part 5:	Degrees of protection for Rotating Electrical Machines.
I.E.C. 60034 Part 6:	Methods of cooling Rotating Electrical Machines.
I.E.C. 60034 Part 8:	Terminal markings and direction of rotation of Rotating Electrical Machines.
I.E.C. 60034 Part 9:	Noise limits for Rotating Electrical Machines.
I.E.C. 60034 Part 11:	Rules for protection of rating electrical machinery.

I.E.C. 60085/

B.S.I.

Classification of insulating materials for Electrical Machinery and Apparatus.

4999 Part 111 B.S.I.

2757:

Draft Specification I.E.C.

Built in thermal protection for Electrical 60077/22761DC Part 1:

Motors - Chapter 1

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

I.E.C. 60117: Recommended graphical symbols

I.S. 1-298: Asynchronous Squirrel Cage Motors

I.S. 1-549: Dimensions of Electrical Motors

DIN 6885 Part 1 Center holes type R.A.B and C

5.3 Efficiency

High energy efficient motors shall be preferred. The bidder shall provide - nominal efficiency values measured at 50%, 70%, 80% and 100% of motor rating power. The efficiency shall be measured to international IEC 60034 - 2. The additional investment cost of the motors will be weighed against the cost of energy saved due to reduced while the energy considered payback period shall be three years and the energy cost - 0.15 \$/kwh. 8000 hours per year for 80% loaded motor.

5.4 Vibration and Noise

- 5.4.1 The vibration and noise levels of the motors shall fall within the limits prescribed in I.E.C. 60034 Parts 1 and 9 respectively.
- 5.4.2 If silencers or other noise reducing devices are necessary to satisfy the noise limitations imposed, their costs where applicable shall be quoted separately in the tender.

5.5 <u>Constructional Features</u>

5.5.1 Enclosure and Cooling

5.5.1.1 Hazardous Locations Enclosures

Totally enclosed, fan cooled with non –sparking fan EExn, suitable for Zone 2 Groups IIA, IIB & IIC locations to BS 4683/3 and BS 5000/16).

5.5.1.2 General Purpose Location Enclosures

TEFC. weatherproof, suitable for outdoor location enclosures, shall be provided for motors located in the non-classified areas.

5.5.1.3 <u>Mounting and Enclosure Protection</u>

Motors shall be of mounting type due to motor data sheet requirements, enclosed and protected in accordance with IP Code as stated in the motor data sheets. Spec. No.:

Subject:
PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

Stator end-plates and terminal boxes shall be suitably sealed.

As a rule enclosure protection shall be (minimum) IP55.

5.5.2 <u>Terminal Boxes</u>

- 5.5.2.1 Terminal boxes shall satisfy Code IP56, as stated in the motor data sheet, and shall be sealed from the interior air of the motors. Gaskets shall be of Neoprene or approved equivalent.
- 5.5.2.2 The terminal boxes shall be designed to withstand, without rupture, the effects of electrical faults within the boxes.
- 5.5.2.3 The terminal boxes shall be designed to permit removal of the motors without significant disturbance of the ends of the feeder cables connected thereto.

 The integrity of the motor enclosure must be maintained.
- 5.5.2.4 Separate terminal boxes shall be provided for each auxiliary function (thermistors, anti-condensation heaters, etc.)
- 5.5.2.5 Terminal boxes shall be of ample size to permit interchanging of connections and a suitable earthing terminal shall be provided within each box for the connecting of the earth conductor incorpoated in the supply cable, in addition to the usual earthing terminal located on the motor frame.
- All cable entries in terminal boxes shall be drilled and tapped in accordance with the particulars that will be furnished at the purchase stage. These entries shall be suitably plugged to prevent ingress of contaminants during shipment and prior to cabling.
- 5.5.2.7 All ends of the motor winding shall be brought out into a terminal box for connection to the incoming and on the terminal plate.
- 5.5.2.8 Terminal boxes shall be completely and hermetically sealed from the stator.

5.5.3 Shafts and bearings

5.5.3.1 Every motor shall be equipped with a standard metric single-ended shaft, with key-way and key to metric standards as per DIN 6885, Sheet 1 Form A, unless

	Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

otherwise specified in the accompanying motor

schedules/data sheets. The shaft will be centering hole tapped as per DIN 332, Form D - for motors 25kW and above.

- 5.5.3.2 End-shield mounted ball or roller type bearings are preferred for all motors.

 Pedestal mountings and sleeve bearings are to be avoid as far as practicable.
- 5.5.3.3 Antifriction deep bearings, grove ball/roller bearings of the cartridge type shall be used to permit dismantling of the machine without disturbance of the bearings.
- 5.5.3.4 The sealing of bearings shall adequately cater for the environmental conditions specified in the motor data sheet.
- 5.5.3.5 Grease relief systems shall be provided complete with grease nipples to B.S. 1486.
- 5.5.3.6 Bearing life shall be 50,000 hours at least.
- 5.5.3.7 Measures shall be taken to prevent damage to bearings during shipment. Should bearings fail or exhibit symptoms of Brinelling during the guarantee period of the motors, they shall be renewed promptly by the supplier or his appointed agent, free of charge. Costs of any removals, transportation and restoration shall also be borne by the supplier.
- 5.5.3.8 Lubrication type and interval shall be indicated on a data plate fixed to the motor.
- 5.5.3.9 Should the motor be equipped with bearings allowing axial displacement, the shaft shall be provided with a marking to indicate the correct coupling position.

5.5.4 <u>Winding Insulation</u>

The insulation of the motors shall be according to I.E.C. 60085 - Class "F" as specified in the motor data sheets.

- 5.5.4.1 Winding insulation phase to phase, and phase to earth, shall be thermosetting resins imptegnated, rated Class F or higher; conductors will have V.P.I. impregnation.
- 5.5.4.2 The rated operating temperature rise shall be as per Class B and the limitation shall be indicated on the name-plate.

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

- 5.5.4.3 Windings shall be suitable to resist contaminants and solvents (solid, liquid, grease) of chemical, petrochemical and petroleum industrial environments.
- 5.5.4.4 Connections between windings and terminals shall be insulated with materials suitable for continuous operation at the maximum temperature (measured by the resistance method) required by the Standards (see Clause 5.2) for the winding insulation class.
- 5.5.4.5 Connection as per Para 4.1 shall be fixed and arranged so as to withstand the short circuits and the mechanical stresses and vibrations during normal running.

5.5.5 <u>Embedded Temperature Detectors</u>

- 5.5.5.1 Embedded temperature detectors RTD-shall be provided for 45 kW motors and larger, for winding and bearing temperature monitoring.
- 5.5.5.2 Temperature detectors of the thermocouple type shall be of the resistance type, non-inductive, with 100 ohm at 0 C platinum resistor and temperature coefficient of 3.85 10-3 C-1.- RTD DIN 43760 three conductors.
- 5.5.5.3 Two thermocouples shall be fitted per phase in the anticipated hottest parts of the windings according to Motor Data Sheet requirements.
- 5.5.5.4 Two additional thermocouples shall monitor the bearings temperature in order protect them against abnormal conditions caused by overheating or insufficient lubrication.
- 5.5.5.5 Thermocouple wiring shall be terminated in a separate terminal box possessing the same degree of protection as the stator terminal box.

 Terminals shall be of the block type with a pressure pad between the conductor and the clamping screw.
- 5.5.5.6 The terminal box shall be clearly and durably labeled to quantify and define the thermocouples/ thermistors, and also to chart their positions in the windings.

5.5.6 <u>Anti-Condensation Heaters</u>

- 5.5.6.1 Anti-condensation heaters shall be provided where called for in the accompanying motor schedules/data sheets.
- 5.5.6.2 Heaters shall be of sufficient power rating to

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

maintain the interior air temperature of the motor above dew point when the motor is not in service. The heaters shall be suitable for connecting to a 220V 50Hz supply.

- 5.5.6.3 The leads from the heaters shall be terminated in a separate terminal box possessing the same degree of protection as the stator terminal box.

 Terminals shall be of the block type with a pressure pad between the conductor and the clamping screw.
- 5.5.6.4 The terminal box shall be clearly and durably labeled to define the rated voltage and power consumption of the heater and shall also bear a separate wiring label reading:

 DANGER ISOLATE HEATER BEFORE OPENING.

5.5.7 Fans and Fan Covers

Fans and Fan Covers shall be fully protected against corrosion. Covers made of plastic shall not be used. Fans shall be of non sparking metal.

6.0 INSPECTION AND TESTING

- 6.1 Clients representative shall be permitted to carry out, during normal working hours, periodic inspections of the motors covered by this specification, at any stage of manufacture.
- 6.2 Clients representative shall be permitted to witness the final Factory Tests of the motors covered by this specification.
- 6.3 The manufacturer, shall carry out 'Performance Tests' on one motor of each design. A 'Type Test' certificate in triplicate for every motor shall be furnished to and approved by the Engineer prior to dispatch of the motor.
- 6.4 'Routine Tests' shall be conducted on every motor and a Certificate of Routine Test in triplicate shall be furnished to and approved by the Engineer prior to dispatch of the motor.
- 6.5 The manufacturer shall give two weeks notice of readiness for final inspection and factory tests.
- 6.6 All tests shall be carried out in compliance with the relevant specification as detailed in clause 5.2 of this specification.

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

7.0 TAGGING AND PERMANENT MARKING

- 7.1 Each motor shall bear a prominently positioned rating plate manufactured from stainless steel which shall be indelibly stamped with the information detailed in I.E.C. 60034 Part 1. Each Explosion proof motor shall have on the data plate of its classification (s.a. EEx"e", EEx"n" or others, and the relevant standard, (IEC, BS etc.).
- 7.2 In addition to the rating plate, the motor shall have a label of stainless steel bearing:
 - (a) Purchase Order Number.
 - (b) Equipment Number.
 - (c) Item Number.
 - (d) Rotation Direction (if defined).

8.0 <u>DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS</u>

- 8.1 Drawing and Data Requirements are detailed in attached documentation see App. B.
- 8.2 Bidder shall furnish with his Bid a "Supplier's Data Sheet" for each type/size of motor which shall contain all the information required thereon.
- 8.3 A Data Sheet will be provided by the Engineer for each motor at the time of order, he supplier shall complete these Data Sheets as specified.
- 8.4 The manufacturer shall provide with each motor a certificate from recognized institute, witch verifies the suitability of the motor to the area classification.
- 8.5 The manufacturer shall provide details of the production standard and code of manufacturing the motor (Exp. motors).
- 8.6 The supplier shall furnish the motor load curves with the motor supply.

9.0 SPARES

9.1 Spares shall be quoted by the vendor in accordance to the best of his knoladge, and shall list separately commissioning spares, initial spares, and maintenance spares required for ten years of operation.

10.0 PAINTING & PRESERVATION

10.1 Painting

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

- 10.1.1 Stainless steel surfaces, internal surfaces, and finish machined surfaces such as flange faces, shafts, and couplings, shall not be painted.
- 10.1.2 External surfaces of machinery, baseplates, accessories and shall be epoxy painted prior to being shipped from the supplier's shop in accordance with approved suppliers standard.

10.2 Preservation

Prior to shipment all equipment shall be subjected to the following treatment:

- 10.2.1 Bearings, bearing housing, and oil systems shall be thoroughly cleaned and coated with a suitable rust preventative.

 Supplier shall ensure that no damage shall occur to bearings during transport.
- 10.2.2 Seal assemblies shall be fully protected from rusting and entry of moisture and dirt.
- 10.2.3 External nonpainted surfaces (except stainless steel), including bolting and flange faces, shall be coated with a suitable rust preventative.
- 10.2.4 Exposed shafts and shaft couplings and other machined surfaces shall be wrapped with waterproof moldable waxed cloth or equal.
- All flanged openings shall be protected by securely fastened metal covers to prevent damage during shipment. Covers shall be installed with a suitable gasket, using a minimum of four full diameter bolts. The cover and flange shall be taped for waterproof protection. All other openings shall be plugged or covered to prevent damage during shipment.
- 10.2.6 Supplier is responsible for ensuring that no rust shall occur during shipment.

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

11.0 DATA FOR BID COMPARISON, QUANTITIES AND UNIT RATES

In order to compare bids quickly and on an equal basis, suppliers are requested to fill in the attached "schedule of prices and data", (in addition to data sheets).

The bidder is to fill the prices and manufacturer data within the "schedule of prices and data" for various types of motors as specified in this specification.

The motor sizes and the quantities are estimated only and the final quantities and requirements shall be placed with an order.

The manufacturer technical data shall be filled within columns 3 to 11 while the prices shall be quoted within columns 12 to 15.

The delivery period (weeks) shall be quoted <u>for each motor</u> within column No. 16.

APPENDIX A - SITE CONDITIONS

1. Plant Location : Haifa Pump Station

2. Altitude of site : sea level

3. Climatic Conditions

a) Barometric pressure : 960 mbara (942-972 mbara)

b) Ambient Temperature:

Summer Conditions : Maximum dry bulb: 39°C (at wet bulb of 20°C)

Maximum wet bulb: 39°C (at dry bulb of 33°C)

Winter Conditions : Minimum temperature for design : +5°C

Minimum temperature for fluds that may freeze: +1°C

c) Rainfall : average per year : 810mm (30-

160mm)

design max. per 10 min : 70.5mm design max. per 1 hr : 130mm

design max. per day : 320mm

d) Wind : basic wind velocity : 47m/sec (169km/h)

basic wind pressure : 120 kg/m²

prevailing direction : North – West (day time)

according to Israeli Standards 414, last edition

4. Earthquake standard : Israeli Standard 413, last edition.

Alpha factor = 2

5. Earthquake standard : average (standard pan) : 2700mm / year

6. Surrounding Conditions : Highly Corrosive and Dusty Atmospheric

containing:

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

APPENDIX B

VENDOR DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS

PLANT: PETROLEUM AND ENERGY INFRASTRUCTURE

EQUIPMENT DESCRIPTION: L.V. MOTORS

EQUIPMENT TAG. NO.: P-0005 R.F.O./PO REV. NO. 0

DESCRIPTION	Approval before	Proposal Drawings		AFTER RECEIPT OF ORDER			
	Fab.	Qty. &	Schedule	Prelin	ninary	I	inal
		type		Qty. &	Schedule	Qty.	Schedule
				type		&	
					ļ	type	
1. Piping & Instrumentation Diagrams.					10.15		D
2. General Arrangement / Dimensional Drwgs.		3P	TS	3P	0 + 15	S	D
3. Loads and Foundation Requirements	V			3P	0 + 15		
4. Assembly & Cross – Sectional Drwgs.				3P	0 + 15		
5. Complete Part List/Bill of Materials		3P	TS				
including Vendor & Original Mfr's							
Numbers.							
6. Fabrication Detailed Drwgs.	V			3P	0 + 15		
7. Electrical Schematics & Wiring Diagrams.	٧			3P	0 + 15	S	D
8. Control & Instrument Drwgs. &							
Specifications.							
9. Driver Data Specifications Requirements.							
10. Piping Drwgs.					1		
11. Vendor Data Sheets.	V	3P	TS	3P	0 + 15	S	D
12. Test Certificates.				<u> </u>		6P	D
13. Code/Material Certifications.	V						
14. Erection & Installations insttructions.							<u> </u>
15. Operation & Maintainence instructions.				3P	0 + 15	6P	D
16. Lubrication Schedule: Frequency & Type.				3P	0 + 15	6P	D
17. Fabrication Schedule & Periodic Progress	V						
Report.							
18. Priced Recommended Spare Part list for 10	V						
Years Operation.		<u> </u>				<u> </u>	1

ABBREVATIONS

- 1. DRAWINGS QUANTITY & TYPE Indicated above, P=Print, S=Sepia, T=Plastic Transparency, e.g. 3S=Three Sepias.
- 2. DRAWING SCHEDULE Indicated above, 0=Date of Order, D=Date of Despatch, A=Date of Approval, TS=Date of Tender submission, e.g. 0+30=30days after date of Order.

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

APPENDIX C

CABLE SIZES AND GLANDS FOR ELECTRIC MOTORS

POWER (KW)	FULL LOAD CURRENT (A)	N2XY CABLE SIZE (MM²)	TAPPING IN MOTOR TERMINAL BOX FOR CABLE GLAND		
			PG	M	
0.22	0.8	4x2.5	13	20	
0.37	1.1	4x2.5	13	20	
0.55	1.5	4x2.5	13	20	
0.75	2.0	4x2.5	13	20	
1.1	2.7	4x2.5	13	20	
1.5	3.5	4x2.5	13	20	
2.2	4.9	4x2.5	13	20	
3	6.5	4x2.5	13	20	
4	8.5	4x2.5	13	20	
5.5	11.0	4x2.5	13	20	
7.5	14.7	4x4	21	25	
9.2	18.6	4x4	21	25	
11	21.6	4x6	21	25	
15	28.0	4x10	29	32	
18.5	34.7	4x16	29	32	
22	41.0	4x16	29	32	
30	55.0	3x25/16	29	40	
37	69.0	3x35/16	36	40	
44	80.0	3x50/25	36	40	
55	99.0	3x70/35	48	50	
75	132	3x95/50	48	50	
90	165	3x120/70		63	
110	195	3x150/70		63	
132	235	2(3x70/35)	2x48	2x50	
160	285	2(3x95/50)	2x48	2x50	
200	344	2(3x120/70)		2x63	
250	438	2(3x150/70)		2x63	
390	560	3(3x150/70)		3x63	
430	620	3(3x150/70)		3x63	

Spec. No. :	Subject:
	PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - M.V. MOTORS

APPENDIX D

MOTOR DATA SHEETS

Spec. No.:	Subject:
	PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

PETROLEUM AND ENERGY INFRASTRUCTURE

GENERAL SPECIFICATION

SPEC. NO.

FOR:

L.V. MOTORS

P0	30.03.16	FOR BIDS	A. SHVARTZMAN	
ISSUE	DATE	REVISIONS	BY	APP. BY

CONTENTS

- 1.0 OBJECTIVES
- 2.0 SCOPE OF SUPPLY
- 3.0 GENERAL
- 4.0 OPERATING CONDITIONS
- 5.0 DESIGN AND CONSTRUCTION
- 6.0 INSPECTION AND TESTING
- 7.0 TAGGING & PERMANENT MARKING
- 8.0 DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS
- 9.0 SPARES
- 10.0 PAINTING & PRESERVATION
- 11.0 DATA FOR BID COMPARISON, QOUNTITIES & UNIT RATES

APPENDICES

- A SITE CONDITIONS.
- B VENDOR'S DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS
- C CABLE SIZE AND GLANDS FOR ELECTRIC MOTORS.
- D MOTOR DATA SHEETS

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

1.0 OBJECTIVES

This specification is issued in order to present minimum requirements for the supply of 400V Asynchronous Induction Motors, Low Loss type for hazardous locations. The motor shall be supplied and installed in the Plants of Petroleum and Energy Infrastructure Ltd.

2.0 SCOPE OF SUPPLY

- 2.1 The 400V Asynchronous Induction Motors are required for Project.
- 2.2 The scope of supply will be as shown below, and complying with the attached "General Conditions of Purchase and Contract" and inclusive of the following items, all in accordance with this specification.
 - 2.2.1 Design, supply, manufacture, and testing of complete units.
 - 2.2.2 Epoxy painting of the units in accordance with approved manufacturer standard (to be provided by vendor).
 - 2.2.3 Packing and preparation for shipment.
 - 2.2.4 Every motor ordered will be accompanied by an individual motor data sheet, which shall be completed by the supplier and returned fourteen days after the date of order.
 - 2.2.5 Supply of special tools required for installation and maintenance.
 - 2.2.6 Provision of all technical data as required see App. C.

3.0 **GENERAL**

- 3.1 Supplier shall have complete responsibility and it shall be his duty to satisfy himself that the units supplied are suitable for the duties specified, that they conform to the design and other requirements of this specification and that most particularly the units are suitable to operate in the ambient conditions of the site without additional protection. Approval by the Engineer of drawings or other documents shall not absolve the supplier from this responsibility.
- 3.2 All materials and components used in the construction of the motors shall be new.
- 3.3 The design of the equipment shall provide for interchangeability of components to the maximum extent possible, with particular emphasis on those units for which spare parts are required.

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS
1	

- 3.4 The inscriptions on rating plates, meters and other indicating instruments shall read in suitable units of the international metric system (SI).
- 3.5 All inscriptions on nameplates etc. shall be in English and/or Hebrew languages. Only symbols in line with I.E.C. recommendations may be used on equipment and on drawings.
- 3.6 Documentation shall be in the English or Hebrew language.
- 3.7 Suitable lifting facilities shall be furnished for shipment and erection for motors K32 and largers.
- 3.8 No aluminum or its alloys shall be used for the manufacture of motor parts or accessories.
- 3.9 All bolts shall be cadmium plated.

4.0 **OPERATING CONDITIONS**

- 4.1 a) Squirrel Cage Motors shall be suitable for direct on line starting, when the starting current of the motor shall not exceed its full load current by more than 6.5 times for the corresponding starting torques defined in the motor data sheets.
 - b) Motors up to 2.2 kW shall be 400V with 3 terminals.
 - c) Motors bigger than 2.2 kW shall be 400VD/690VY with 6 terminals.
 - d) Cable connection to the motor shall be to terminals installed on terminal plate.
- 4.2 The motors, having attained full load temperature, shall then be capable of repeated starts of the frequencies and durations stipulated in the data sheets accompanying the purchase orders, but not less than:
 - 3 cold repeated starts
 - 2 hot repeated starts

The tenderer, shall contain particulars of these capabilities with respect to the motors offered.

4.3 Squirrel Cage Motors will usually be started direct on line but occasionally, Soft Start Systems will be selected.

In these instances, particulars will be given in the motor schedules/data sheets, otherwise direct on line starting may be assumed.

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS
1	

4.4 Electrical Power Supply and Earthing

•	Nominal voltage	400V
	Variation from nominal voltage	
	Phase	
•	Nominal frequency	50 Hz
•	Variation from nominal frequency	±2%
•	Fault current rating	35kA at 400V
•	Neutral	Solid grounded
•	Anti-condensation heater supply	230VAC single phase.

4.5 Rating and Temperature Rise

- 4.5.1 The motors shall be capable of operating continuously at their nominal full load ratings, notwithstanding variations of approximately 5% and 2% from the nominal supply voltage and frequency respectively.
- 4.5.2 The motors shall be capable of operating continuously at their nominal full load ratings without reaching their temperature limit, as measured by the increase in resistance method for Class "B", as stated in the motor data sheets.

4.6 Voltage dips with standing

The power system suffers from short voltage dips several times a year due to bad weather and faults on overhead lines.

During such dips the voltage may drop to 55% of this nominal value for up to 0.6 seconds. The motors shall be so constructed as to able to withstand, without any harm to them, the most severe occurrence of "anti-phasing" due to slow decay on the back-EMF, during such voltage dips and the subsequent recovery. The motors shall also be capable of being re-closed onto the power source without sustaining damage in the event of being disconnected for duration of greater than 0.5 seconds due to the de-energizing of the respective contactor as a result of voltage dips.

4.7 Performance Guarantee

- 4.7.1 Without limiting or restraining in any way whatever any other guarantees required by the Contract/Purchase Order the Manufacturer guarantees, to the tolerances laid down in I.E.C. 60034, the 'On Site' performances of all motors as detailed in the relevant data sheets.
- 4.7.2 Notwithstanding operational criteria specified in this document, the Supplier shall carry full responsibility for the successful operation and attainment of design capacity.
- 4.7.3 If any criteria specified herewith are at variance with what the supplier would guarantee, this should be clearly stated by the supplier on the appropriate sheet in the Form of Tender.

5.0 DESIGN AND CONSTRUCTION

5.1 General

Motors shall be 3 phase, 400 Volts, Low Loss, 50 Hz. induction type, totally enclosed, external fan cooled, squirrel-cage, suitable for ambient conditions as specified in App. A, and use in petrochemical industry. The motors shall be approved for hazardous area operation - see the Motor Data Sheets enclosed to this specification.

The motors shall be constructed to withstand:

- 5.1.1 The conditions defined in motor data sheets.
- 5.1.2 Outdoor installation and direct exposure to the sun.
- 5.1.3 Frames shall be cast iron with heavy walls and all surfaces (interior and exterior) shall be epoxy painted.

5.2 Standards

I.E.C. 60034 Part 11:

The design, construction and testing of the motor shall conform to the latest applicable editions of the following specifications, recommendations and standards, with precedence given to I.E.C. publications wherever content matter conflicts.

LE.C. 60072 & 72A: Dimensions and output ratings for Rotating	
I.E.C. 60072 & 72A: Dimensions and output ratings for Rotating Electrical Machines.	
I.E.C. 60034 Part 1: Rating and performance of Rotating Electrical Machines	į
* I.E.C. 60034 Part 2: Methods of testing for losses and efficiency of Rotating Electrical Machines	
I.E.C. 60034 Part 5: Degrees of protection for Rotating Electrical Machines.	
I.E.C. 60034 Part 6: Methods of cooling Rotating Electrical Machines.	
I.E.C. 60034 Part 8: Terminal markings and direction of rotation of Rotating Electrical Machines.	
I.E.C. 60034 Part 9: Noise limits for Rotating Electrical Machines	•

Rules for protection of rating electrical machinery.

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

I.E.C. 60085/

B.S.I. 2757: Classification of insulating materials for

Electrical Machimery and Apparatus.

B.S.I. 4999 Part 111

I.E.C. Draft Specification

60077/22761DC Part 1: Built in thermal protection for Electrical

Motors - Chapter 1

I.E.C. 60117: Recommended graphical symbols

I.S. 1-298: Asynchronous Squirrel Cage Motors

I.S. 1-549: Dimensions of Electrical Motors

DIN 6885 Part 1 Center holes type R.A.B and C

5.3 Efficiency

High energy efficient motors shall be preferred. The bidder shall provide - nominal efficiency values measured at 50%, 70%, 80% and 100% of motor rating power. The efficiency shall be measured to international IEC 60034 - 2. The additional investment cost of the motors will be weighed

against the cost of energy saved due to reduced while the energy considered payback period shall be

three years and the energy cost - 0.15 \$/kwh. 8000 hours per year for 80% loaded motor.

5.4 Vibration and Noise

- 5.4.1 The vibration and noise levels of the motors shall fall within the limits prescribed in I.E.C. 60034 Parts 1 and 9 respectively.
- 5.4.2 If silencers or other noise reducing devices are necessary to satisfy the noise limitations imposed, their costs where applicable shall be quoted separately in the tender.

5.5 Constructional Features

5.5.1 Enclosure and Cooling

5.5.1.1 Hazardous Locations Enclosures

Totally enclosed, fan cooled with non –sparking fan EExn, suitable for Zone 2 Groups IIA, IIB & IIC locations to BS 4683/3 and BS 5000/16).

5.5.1.2 General Purpose Location Enclosures

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS
ł.	

TEFC. weatherproof, suitable for outdoor location enclosures, shall be provided for motors located in the non-classified areas.

5.5.1.3 Mounting and Enclosure Protection

Motors shall be of mounting type due to motor data sheet requirements, enclosed and protected in accordance with IP Code as stated in the motor data sheets.

Stator end-plates and terminal boxes shall be suitably sealed.

As a rule enclosure protection shall be (minimum) IP55.

5.5.2 <u>Terminal Boxes</u>

- 5.5.2.1 Terminal boxes shall satisfy Code IP56, as stated in the motor data sheet, and shall be sealed from the interior air of the motors. Gaskets shall be of Neoprene or approved equivalent.
- 5.5.2.2 The terminal boxes shall be designed to withstand, without rupture, the effects of electrical faults within the boxes.
- 5.5.2.3 The terminal boxes shall be designed to permit removal of the motors without significant disturbance of the ends of the feeder cables connected thereto.

 The integrity of the motor enclosure must be maintained.
- 5.5.2.4 Separate terminal boxes shall be provided for each auxiliary function (thermistors, anti-condensation heaters, etc.)
- 5.5.2.5 Terminal boxes shall be of ample size to permit interchanging of connections and a suitable earthing terminal shall be provided within each box for the connecting of the earth conductor incorpoated in the supply cable, in addition to the usual earthing terminal located on the motor frame.
- 5.5.2.6 All cable entries in terminal boxes shall be drilled and tapped in accordance with the particulars that will be furnished at the purchase stage. These entries shall be suitably plugged to prevent ingress of contaminants during shipment and prior to cabling.
- 5.5.2.7 All ends of the motor winding shall be brought out into a terminal box for connection to the incoming

and on the terminal plate.

5.5.2.8 Terminal boxes shall be completely and hermetically sealed from the stator.

5.5.3 Shafts and bearings

5.5.3.1 Every motor shall be equipped with a standard metric single-ended shaft, with key-way and key to metric standards as per DIN 6885, Sheet 1 Form A, unless otherwise specified in the accompanying motor

schedules/data sheets. The shaft will be centering hole tapped as per DIN 332, Form D - for motors 25kW and above.

- 5.5.3.2 End-shield mounted ball or roller type bearings are preferred for all motors.
 Pedestal mountings and sleeve bearings are to be avoid as far as practicable.
- 5.5.3.3 Antifriction deep bearings, grove ball/roller bearings of the cartridge type shall be used to permit dismantling of the machine without disturbance of the bearings.
- 5.5.3.4 The sealing of bearings shall adequately cater for the environmental conditions specified in the motor data sheet.
- 5.5.3.5 Grease relief systems shall be provided complete with grease nipples to B.S. 1486.
- 5.5.3.6 Bearing life shall be 50,000 hours at least.
- 5.5.3.7 Measures shall be taken to prevent damage to bearings during shipment. Should bearings fail or exhibit symptoms of Brinelling during the guarantee period of the motors, they shall be renewed promptly by the supplier or his appointed agent, free of charge. Costs of any removals, transportation and restoration shall also be borne by the supplier.
- 5.5.3.8 Lubrication type and interval shall be indicated on a data plate fixed to the motor.
- 5.5.3.9 Should the motor be equipped with bearings allowing axial displacement, the shaft shall be provided with a marking to indicate the correct coupling position.

5.5.4 Winding Insulation

The insulation of the motors shall be according to I.E.C. 60085 - Class "F" as specified in the motor data sheets.

- 5.5.4.1 Winding insulation phase to phase, and phase to earth, shall be thermosetting resins imptegnated, rated Class F or higher; conductors will have V.P.I. impregnation.
- 5.5.4.2 The rated operating temperature rise shall be as per Class B and the limitation shall be indicated on the name-plate.
- 5.5.4.3 Windings shall be suitable to resist contaminants and solvents (solid, liquid, grease) of chemical, petrochemical and petroleum industrial environments.
- 5.5.4.4 Connections between windings and terminals shall be insulated with materials suitable for continuous operation at the maximum temperature (measured by the resistance method) required by the Standards (see Clause 5.2) for the winding insulation class.
- 5.5.4.5 Connection as per Para 4.1 shall be fixed and arranged so as to withstand the short circuits and the mechanical stresses and vibrations during normal running.

5.5.5 Embedded Temperature Detectors

- 5.5.5.1 Embedded temperature detectors RTD-shall be provided for 45 kW motors and larger, for winding and bearing temperature monitoring.
- 5.5.5.2 Temperature detectors of the thermocouple type shall be of the resistance type, non-inductive, with 100 ohm at 0 C platinum resistor and temperature coefficient of 3.85 10-3 C-1.- RTD DIN 43760 three conductors.
- 5.5.5.3 Two thermocouples shall be fitted per phase in the anticipated hottest parts of the windings according to Motor Data Sheet requirements.
- 5.5.5.4 Two additional thermocouples shall monitor the bearings temperature in order protect them against abnormal conditions caused by overheating or insufficient lubrication.
- 5.5.5.5 Thermocouple wiring shall be terminated in a separate terminal box possessing the same degree of protection as the stator terminal box.

 Terminals shall be of the block type with a pressure pad between the conductor and the clamping screw.

Spec. No.:	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

5.5.5.6 The terminal box shall be clearly and durably labeled to quantify and define the thermocouples/ thermistors, and also to chart their positions in the windings.

5.5.6 Anti-Condensation Heaters

- 5.5.6.1 Anti-condensation heaters shall be provided where called for in the accompanying motor schedules/data sheets.
- Heaters shall be of sufficient power rating to maintain the interior air temperature of the motor above dew point when the motor is not in service. The heaters shall be suitable for connecting to a 220V 50Hz supply.
- 5.5.6.3 The leads from the heaters shall be terminated in a separate terminal box possessing the same degree of protection as the stator terminal box.

 Terminals shall be of the block type with a pressure pad between the conductor and the clamping screw.
- 5.5.6.4 The terminal box shall be clearly and durably labeled to define the rated voltage and power consumption of the heater and shall also bear a separate wiring label reading:

 DANGER ISOLATE HEATER BEFORE OPENING.

5.5.7 Fans and Fan Covers

Fans and Fan Covers shall be fully protected against corrosion. Covers made of plastic shall not <u>be used</u>. Fans shall be of non <u>sparking metal</u>.

6.0 INSPECTION AND TESTING

- 6.1 Clients representative shall be permitted to carry out, during normal working hours, periodic inspections of the motors covered by this specification, at any stage of manufacture.
- 6.2 Clients representative shall be permitted to witness the final Factory Tests of the motors covered by this specification.
- 6.3 The manufacturer, shall carry out 'Performance Tests' on one motor of each design. A 'Type Test' certificate in triplicate for every motor shall be furnished to and approved by the Engineer prior to dispatch of the motor.
- 6.4 'Routine Tests' shall be conducted on every motor and a Certificate of Routine Test in triplicate shall be furnished to and approved by the Engineer prior to dispatch of the motor.

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS
l l	

- 6.5 The manufacturer shall give two weeks notice of readiness for final inspection and factory tests.
- 6.6 All tests shall be carried out in compliance with the relevant specification as detailed in clause 5.2 of this specification.

1	Spec. No.:	Subject:
-		PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS
1		

7.0 TAGGING AND PERMANENT MARKING

- 7.1 Each motor shall bear a prominently positioned rating plate manufactured from stainless steel which shall be indelibly stamped with the information detailed in I.E.C. 60034 Part 1. Each Explosion proof motor shall have on the data plate of its classification (s.a. EEx"e", EEx"n" or others, and the relevant standard, (IEC, BS etc.).
- 7.2 In addition to the rating plate, the motor shall have a label of stainless steel bearing:
 - (a) Purchase Order Number.
 - (b) Equipment Number.
 - (c) Item Number.
 - (d) Rotation Direction (if defined).

8.0 DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS

- 8.1 Drawing and Data Requirements are detailed in attached documentation see App. B.
- 8.2 Bidder shall furnish with his Bid a "Supplier's Data Sheet" for each type/size of motor which shall contain all the information required thereon.
- 8.3 A Data Sheet will be provided by the Engineer for each motor at the time of order, he supplier shall complete these Data Sheets as specified.
- 8.4 The manufacturer shall provide with each motor a certificate from recognized institute, witch verifies the suitability of the motor to the area classification.
- 8.5 The manufacturer shall provide details of the production standard and code of manufacturing the motor (Exp. motors).
- 8.6 The supplier shall furnish the motor load curves with the motor supply.

9.0 SPARES

9.1 Spares shall be quoted by the vendor in accordance to the best of his knoladge, and shall list separately commissioning spares, initial spares, and maintenance spares required for ten years of operation.

10.0 PAINTING & PRESERVATION

10.1 Painting

- 10.1.1 Stainless steel surfaces, internal surfaces, and finish machined surfaces such as flange faces, shafts, and couplings, shall not be painted.
- 10.1.2 External surfaces of machinery, baseplates, accessories and shall be epoxy painted prior to being shipped from the supplier's shop in accordance with approved suppliers standard.

10.2 Preservation

Prior to shipment all equipment shall be subjected to the following treatment:

- 10.2.1 Bearings, bearing housing, and oil systems shall be thoroughly cleaned and coated with a suitable rust preventative.

 Supplier shall ensure that no damage shall occur to bearings during transport.
- 10.2.2 Seal assemblies shall be fully protected from rusting and entry of moisture and dirt.
- 10.2.3 External nonpainted surfaces (except stainless steel), including bolting and flange faces, shall be coated with a suitable rust preventative.
- 10.2.4 Exposed shafts and shaft couplings and other machined surfaces shall be wrapped with waterproof moldable waxed cloth or equal.
- 10.2.5 All flanged openings shall be protected by securely fastened metal covers to prevent damage during shipment. Covers shall be installed with a suitable gasket, using a minimum of four full diameter bolts. The cover and flange shall be taped for waterproof protection. All other openings shall be plugged or covered to prevent damage during shipment.
- 10.2.6 Supplier is responsible for ensuring that no rust shall occur during shipment.

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS
Spec. No. :	, ,

11.0 DATA FOR BID COMPARISON, QUANTITIES AND UNIT RATES

In order to compare bids quickly and on an equal basis, suppliers are requested to fill in the attached "schedule of prices and data", (in addition to data sheets).

The bidder is to fill the prices and manufacturer data within the "schedule of prices and data" for various types of motors as specified in this specification.

The motor sizes and the quantities are estimated only and the final quantities and requirements shall be placed with an order.

The manufacturer technical data shall be filled within columns 3 to 11 while the prices shall be quoted within columns 12 to 15. The delivery period (weeks) shall be quoted <u>for each motor</u> within column No. 16.

APPENDIX A - SITE CONDITIONS

1. Plant Location : Terminal Kiriat - Haim

2. Altitude of site : sea level

3. Climatic Conditions :

a) Barometric pressure : 960 mbara (942-972 mbara)

b) Ambient Temperature:

Summer Conditions : Maximum dry bulb: 39°C (at wet bulb of 20°C)

Maximum wet bulb: 39°C (at dry bulb of 33°C)

Winter Conditions : Minimum temperature for design : +5°C

Minimum temperature for fluds that may freeze: +1°C

c) Rainfall : average per year : 810mm (30-

160mm)

design max. per 10 min : 70.5mm design max. per 1 hr : 130mm

design max. per day : 320mm

d) Wind : basic wind velocity : 47m/sec (169km/h)

basic wind pressure : 120 kg/m²

prevailing direction : North – West (day time)

according to Israeli Standards 414, last edition

4. Earthquake standard : Israeli Standard 413, last edition (Rev. July 1991)

Alpha factor = 2

5. Earthquake standard : average (standard pan): 2700mm / year

5. Surrounding Conditions : Highly Corrosive and Dusty Atmospheric

containing:

Spec. No.:	Subject:
	PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

APPENDIX B

VENDOR DRAWINGS AND DATA REQUIREMENTS

PLANT: PETROLEUM AND E	NERGY INFRASTRUCTURE
EQUIPMENT DESCRIPTION:	L.V. MOTORS
EQUIPMENT TAG. NO.:	R.F.O./PO
DATE: 27.05.15	REV. NO. 0

DESCRIPTION	Approval before	•		AFTER RECEIPT OF ORDER			
	Fab.	Qty. &	Schedule	Preliminary		Final	
		type		Qty. & type	Schedule	Qty. & type	Schedule
1. Piping & Instrumentation Diagrams.							
2. General Arrangement / Dimensional Drwgs.		3P	TS	3P	0 + 15	S	D
3. Loads and Foundation Requirements	V			3P	0 + 15		
4. Assembly & Cross – Sectional Drwgs.				3P	0 + 15		
5. Complete Part List/Bill of Materials including Vendor & Original Mfr's Numbers.		3P	TS				
6. Fabrication Detailed Drwgs.	V			3P	0 + 15		
7. Electrical Schematics & Wiring Diagrams.	V			3P	0+15	S	D
8. Control & Instrument Drwgs. & Specifications.							
9. Driver Data Specifications Requirements.							
10. Piping Drwgs.							
11. Vendor Data Sheets.	٧	3P	TS	3P	0+15	S	D
12. Test Certificates.						6P	D
13. Code/Material Certifications.	V						
14. Erection & Installations instructions.							
15. Operation & Maintainence instructions.				3P	0 + 15	6P	D
16. Lubrication Schedule: Frequency & Type.				3P	0 + 15	6P	D
17. Fabrication Schedule & Periodic Progress Report.	V						
18. Priced Recommended Spare Part list for 10 Years Operation.	V						

ABBREVATIONS

- 1. DRAWINGS QUANTITY & TYPE Indicated above, P=Print, S=Sepia, T=Plastic Transparency, e.g. 3S=Three Sepias.
- 2. DRAWING SCHEDULE Indicated above, 0=Date of Order, D=Date of Despatch, A=Date of Approval, TS=Date of Tender submission, e.g. 0+30=30days after date of Order.

Spec. No.:	Subject:
	PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

APPENDIX C

CABLE SIZES AND GLANDS FOR ELECTRIC MOTORS

POWER (KW)	FULL LOAD CURRENT (A)	N2XY CABLE SIZE (MM²)	TAPPING IN MOTOR TERMINAL BOX FOR CABLE GLAND		
			PG	М	
0.22	0.8	4x2.5	13	20	
0.37	1.1	4x2.5	13	20	
0.55	1.5	4x2.5	13	20	
0.75	2.0	4x2.5	13	20	
1.1	2.7	4x2.5	13	20	
1.5	3.5	4x2.5	13	20	
2.2	4.9	4x2.5	13	20	
3	6.5	4x2.5	13	20	
4	8.5	4x2.5	13	20	
5.5	11.0	4x2.5	13	20	
7.5	14.7	4x4	21	25	
9.2	18.6	4x4	21	25	
11	21.6	4x6	21	25	
15	28.0	4x10	29	32	
18.5	34.7	4x16	29	32	
22	41.0	4x16	29	32	
30	55.0	3x25/16	29	40	
37	69.0	3x35/16	36	40	
44	80.0	3x50/25	36	40	
55	99.0	3x70/35	48	50	
75	132	3x95/50	48	50	
90	165	3x120/70		63	
110	195	3x150/70		63	
132	235	2(3x70/35)	2x48	2x50	
160	285	2(3x95/50)	2x48	2x50	
200	344	2(3x120/70)		2x63	
250	438	2(3x150/70)		2x63	
390	560	3(3x150/70)		3x63	
430	620	3(3x150/70)		3x63	

Spec. No. :	Subject: PETROLEUM AND ENERGY INFRASRUTCTURE - L.V. MOTORS

APPENDIX D

MOTOR DATA SHEETS