

## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

5/4/2017

סימוכין: 176094

מכרז פומבי מס' 17/034

### הזמנה להצעה הצעות

לכבוד

#### משתתפי המכרז

א.ג.ג.,

הندון: מכרז פומבי מס' 17/034

תשתיות נפט ואנרגיה בע"מ / קו מוצרי דלק בע"מ (להלן: "החברה") מזמין בזאת הגשת הצעות עבור רכישת של ציורות פלווה לשל "6, "20, "24 (להלן: "הטוביון"), כמפורט במפרט הטכני המצורב, ולפי התנאים המפורטים להלן.

#### משמעות המכרז

lezmanah zo mazorpiim, chalak balti nfrd mnha, hamsimim haavim (lezmanah zo v hamsimim hamazorpiim la ycoono lehlan - "masmichi ha mcerz"):

- 1.1. הצהרת המציע ותצהיר בדבר אי תיאום מכרז - נספח א'
- 1.2. הצהרת המציע בדבר אי קבלת "דמי תיווך" – נספח ב'
- 1.3. מפרט טכני וכותב כינויים – נספח ג'
- 1.4. חוזה החתשות על נספחיו – נספח ד'
- 1.5. תצהיר בדבר עמידה בתנאי סף – נספח ח'
- 1.6. תצהיר בדבר ניסיון המציע במכירת ציורות העומדים בטקון L-API – נספח ו'
- 1.7. הצהרת יצרן הטוביון בדבר ניסיון קודם – APPENDIX-H-XIX

#### הטוביון, מקום ומועד האספקה

2.1. הטוביון יעדמו בדרישות המפרט הטכני וכותב הכינויים לרבות, אך מבלי Lagerung מכליות האמור, הדרישת בדבר ייצור הציורות במדינה החברה בארגון ה - OECD.

מבלי Lagerung מהאמור לעיל,טרם אספקת הטוביון על המציע הזכיה לקבל אישור סופי לגביים מאת הגורם המקצועי בחברה, וזאת לאחר שיעביר דוח ביצוע (כולל צילומים), תעוזות טיב ומסמכים נוספים מעמידים על העמידה בטקונים ובפרט הטכני, במהלך ייצור הטוביון ובטרם שליחתם הארץ. בנוסף, החברה שומרת לעצמה את הזכות לבדוק את טיבם ואת עמידתם בטקונים של הטוביון, עם הגעת הטוביון לאתר זה את במעבדה מוסמכת (שתקבע החברה), ולמציע הזכיה לא תהא כל תביעה או טענה בקשר עם אי אישור הטוביון על ידי החברה כאמור, והוא מתחייב לתקן את כל הדרוש תיקון על מנת שהטוביון יעדמו בדרישות כאמור.



## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

- 2.2. האספקה למחצית החברה מתבצע לא יאוחר מ- 120 ימים קלנדריים לאחר קבלת הזמנה מהחברה. כל חריגה ממועד האספקה הנדרש תהוו הפרה יסודית של חוזה ההתקשרות בין המציע הזוכה ובין החברה, ותזכה את החברה בפיוצ'י מוסכם, כמפורט שט.
- 2.3. מקום האספקה יהיו מחסן החברה באשקלון, בהתאם להוראות החברה לאחר בחירת הזוכה במכרז (לרובות הוראות הפריקה כמפורט בספח ז' המצור'ב).

### 3. תנאים מקדמיים

- מציע שלא יעמוד בתנאים המפורטים להלן במועד הגשת הצעתו, תיפסל הצעתו :
- 3.1. המציע ייצור להבטחת הצעתו ערבotta בנקאית או המכחאה בנקאית מאת תאגיד בנקאי אשר יהיו בעל ראשון לפי סעיף 4(א)(1) או סעיף 4(א)(2) לחוק הבנקאות (רישוי), תשמ"א – 1981 או מאת חברת ביוטה ישראלית שברשותה רשויות לעסוק בביוטה על פי חוק הפיקוח על עסקיו הביטוח, התשמ"א-1981 בסך של 75,000 ₪, לפוקודת חברת תשתיות נפט ואנרגיה בע"מ. תנאי הערבotta יהיו כדלקמן : (1) הערבotta תהא על סך 75,000 ₪ (2) הערבotta תעמוד בתוקף לפחות עד ליום 31/10/2017 (3) תהא זהות מלאה בין מבקש הערבotta לבין מציע ההצעה (4) הערבotta תהיה בקשר עם מכרז מס' 034/17 (5) חילופי הערבotta או כל חלק ממנו ניתן לפחות במשך 15 ימים ממועד דרישת החילופי (כל מועד בתוך תקופה זו מקובל על החברה, ללא העדפה כלשהי).

**תשומת לב המציגים הפוטנציאליים מופנית לחשיבות הצעות ערבotta תקינה ומדויקת בהתאם לתנאים האמורים.**

  - 3.2. המציע כשיר להתמודד במכרז החברה, ואני מושעה מההתמודדות בעת הגשת ההצעה, בהתאם להליך החברה. השעה כאמור תישנה מראש ובכתב.
  - 3.3. המציע סיפק בהצלחה, במהלך חמישה שנים שקדמו למועד האחרון להגשת הצעות, צינורות העומדים בתיקן API-5L, בסכום מצטבר מינימלי של 2,000,000 ₪.
  - 3.4. יצרו הטובין סיפק בהצלחה במהלך חמישה שנים שקדמו למועד האחרון להגשת הצעות, להגשת הצעות, צינורות העומדים בתיקן API-5L, בסכום מצטבר מינימלי של 600,000 ₪. EURO
  - 3.5. ההון העצמי של המציע בדוחות המבוקרים של שנת 2015 היה חיובי.
  - 3.6. הטובין ייצרו במפעל הממוקם במדינת השיכת ל.OECD
  - 3.7. ככל שהמציע הוא תאגיד ישראלי, הוא בעל אישור תקף בהתאם להוראות חוק עסקים גופים ציבוריים, תשל"ו – 1976.
  - 3.8. הטובין עומדים בדרישות המפורט הטכני ו/או כתוב הכמויות, להנחת דעתה של החברה.





## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

3.9. המציג רשום בכל מרשם המתנהל ע"פ דין וברשותו הרישונות הנדרשים על פי דין, לעניין נושא ההתקשרות, ואם קיימים לעניין, וככל שהציג הוא ישראלי, אם קיימים לעניין נושא ההתקשרות תקן ישראלי رسمي כמשמעותו בחוק התקנים, תש"י-ג-1953 - המציג עומד בדרישות התקן.

### 4. מסמכים שיש לצרף להצעה

להצעה יצורפו המסמכים הבאים:

4.1. מסמכים להוכחת עמידת המציג בתנאים המקדמים המפורטים בס' 3 לעיל, לרבות:

4.1.1. ערבות או המחאה בנקאית.

4.1.2. על המציג להציג את התצהיר המצ"ב **בנספח ה'**.

**התצהיר המצ"ב:** APPENDIX H-APPENDIX H כשהוא מלא וחתום על ידי יצרן הטובין, מובהר בזאת כי עבור היצרנים המפורטים להלן, אשר היקף ייצור הטובין על ידם הוכח במרקיזים קודמים ואושר על ידי החברה, לא נדרש להציג את APPENDIX H, והחברה תשמש, לצורך הוכחת עמידת המציג בתנאי ס' 3.4, בהצהרות יצרן לגבי היקף מכירות כאמור אשר הוגשו במסגרת מרקיזים קודמים, ככל שהוגשו.

עבור צנרת SMLS:

VALLOUREC -

TENARIS -

TRINICKE - MORAVIA -

עבור צנרת SAWL OR ERW:

MANESMANN -

4.1.4. על המציג להציג העתק של הדוחות הכספיים המבוקרים לשנת הכספיים המSTITימת ב- 31.12.15.

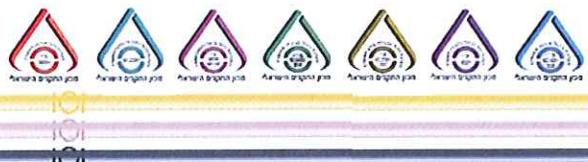
4.1.5. קטלוג של הפריט המוצע לרבות שרטוטים, הוראות אחזה, וכל חומר טכני רלוונטי (כלל שיידרש).

4.1.6. תעודה API מאות יצרן הטובין.

4.1.7. המפרט הטכני כשהוא חתום על ידי יצרן הטובין, אישור על עמידת הטובין בכל דרישות המפרט הטכני, לרבות עמידה בתקנים הנדרשים (כלל שיידרש).

4.1.8. אישור תקף בהתאם להוראות חוק עסקאות גופים ציבוריים תשל"ו-1976.

4.1.9. אישור על רישום המציג בכל מרשם המתנהל ע"פ דין, רישיונות הנדרשים על פי דין, וקיום תקן ישראלי رسمي לעניין נושא ההתקשרות.





## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

4.2. מובהר ומודגש כי על המ██מיכים האמורים בסעיפים 4.2.1-4.2.8 להיות מצורפים להצעה במועד ההגשתה. מפאת חוזות הזמן היזוחפים, החברה שומרת לעצמה את הזכות לפסול ההצעה אשר לא יצורפו לה כל המ██מיכים המעידים על עמידתה בתנאי הסף, במלואם ובשלמותם.

4.3. הצעת המחיר, כאשר היא מפורטת על גבי כתוב הנסיבות המקורי המצורף כנספח ג' למסמכים המכraz, באופן של השלמת המחיר המבוקשים במקומות המתאים.

4.4. הצהרת המחיר ופרטי ההצעה, כאשר הם מלאים וחוטמים כנדרש בנספח א' למסמכים המכraz.

4.5. המפרט הטכני, אשר על המציע לצרף את אישור היצרן בכתב, במקרים המתאים, בדבר התאמה לסעפי המפרט ו/או העורות.

4.6. כל יתר מסמכים המכraz, לרבות הנפקים המצורפים לפניה זו, כאשר הם חוטמים על ידי מורי החתימה במסמך.

מציע שלא ימצא אחד או יותר מהמסמכים המפורטים לעיל - רשות החברה, לפי שיקול דעתה הבלעדי, לפנות אליו לשם השלמתם. לא ישלים המציע את המסמכים הדורושים לבקשת החברה ולהנחת דעתה בתוך פרק הזמן שנייתן לו לשם כך - רשות החברה לפסול את הצעתו.

## 5. פיתוח אחראיות המוצר

ההצעה הזוכה יציג בפני החברה אישור על עירicit ביטוח חברות מוצר בגין הטובין, בחברת ביטוח רשותה ומוכרת בישראל, הביטוח בנוסחו המציג יעמוד בתוקפו במשך כל תקופת ההתקשרות בין המציע הזוכה ובין החברה וכן כל עוד לאertia התוינה זכות התביעה כלפי, הכל כמפורט בהසכם.

## 6. התוצאות

6.1. על המציע במכraz לבדוק את מסמכים המכraz השונים ביסודות. אם נמצא המציע אי בהירותו, סתריות או אי התאמות בין מסמכים המכraz השונים או הוראות שונות מהוראותיהם, או כל אי התאמה אחרת, עליו לפנות לחברת ולפרט בכתב. פירוט כאמור ימסר במשרדי החברה לא יואר מיום 25/4/2017.

6.2. מציע שלא פנה כאמור יהי מנوع מלהעלות בעתיד כל טענה בדבר אי בהירותו, סתריות או אי התאמות כאמור.

6.3. יודגש, כי רק הבהירות או תשובה שיישלחו בכתב על ידי החברה, או על ידי מי שהוסמך על ידה לצורך כך, יחייבו את החברה.

6.4. המציע מודיע ומסכים לכך כי שאלות הבהיר שישייאלו על ידו יישלחו לכל המציעים, בהתאם לשיקול דעת החברה.



## אגף כספים - מחלוקת רכש והתקשרותו

### 7. שינוי או הסטייגות ממסמכיו המכרז

7.1. מובהר כי המציע אינו רשאי לשנות את מסמכיו המכרז, להוסיף עליהם, למחוק מהם, להסתיג מן האמור בהם או להתנוות עליהם בדרך כלשהי. החברה מדגישה כי בכל מקרה שבו המציע סבור כי דרושה הבהורה כלשהי ביחס לתנאי המכרז, עליו לפנות לחברת במועד ובהתאם להוראות סעיף 5 לעיל.

7.2. אם למורות האמור בסעיף 7.1 לעיל, המציע שינה, הוסיף, מחק, הסטייג או התנה על מסמכיו המכרז בדרך כלשהי, תהיה רשאית החברה, לפי שיקול דעתה הבלעדי, לפעול בהתאם לכל אחת מהאפשרויות הבאות:

7.2.1. להתעלם מן ההסטייגות ולהחייב את המציע לעמוד בהצעתו אילו הוגשה ללא ההסטייגות, ואם יסרב, רשאית היא לחתל את הערכות הקשורות להצעה.

7.2.2. לפסול את ההצעה, כולה או חלקה.

7.2.3. לקבל כל החלטה אחרת שתידרש בנסיבות העניין.

המציע מצהיר כי ידוע לו שהחברה רשאית לקבל כל אחת מההחלטות האמורות לעיל, הן בהצעתו והן ביחס להצעות אחרות, והוא מותר בזאת על כל טענה או דרישת כלפי החברה בעניין זה.

### 8. פיצול הצעות והזמנה חלקית

8.1. בכופף לאמור להלן, מובהר בזאת כי החברה תהיה רשאית לפצל את הזמנה בין מצעים שונים לפי שיקול דעתה הבלעדי.

8.2. מציע אשר אינו מעוניין לאפשר לחברת בוחר בחלוקת מהצעתו בלבד - יצין זאת באופן ברור ומפורש בהצעתו.

8.3. מציע שההצעה המחריר שלו למרכיבים השונים נשנה במידה וההצעה תפוץל - יפרט את ההצעה המעודכנת במקרה של פיצול, הכל כמפורט להלן במסמכיו המכרז. מציע שלא יפעל כאמור בסעיף זה, רשאית החברה לפצל את ההצעה וההצעה המחריר שלו למרכיבים השונים תחייב אותו גם במידה וההצעה תפוץל, והוא מותר בזאת על כל טענה ותביעה כלפי החברה בעניין זה.

8.4. החברה תהא רשאית, והמציע מתחייב לאפשר לה, להקטין את כמות הטופין בהזמנתה, בהתאם לשיקול דעת החברה וצריכה, ויחולו הוראות הנסכם הרלוונטיות לעניין זה.

### 9. בדיקת ההצעות

9.1. החברה תהיה רשאית, אך לא חייבת, לאפשר למשתegis שההצעה חסרה או פגומה, לתקן, להשלים או להבחר את ההצעה, אף לצורך הוכחת עמידת המציע בתנאי הסוף, הכל לפי שיקול דעתה המלא של החברה, בדרך שתקבע ובתנאים שייקבעו על ידה בהתאם להוראות כל דין.





## างף כספים - מחלקת רכש והתקשרויות

9.2. מציע אשר נמנע מלמסור לחברה את המידע החדש או מסר מידע שאינו מדויק - רשאית החברה שלא לדון עוד בהצעתו או לפוסלה.

9.3. המציע חייב לעדכן את החברה בכתב ולא דייחי לגבי כל שינוי אשר יחול, אם יחול, במידע שמסר לחברה, בפרק הזמן שיחלוף מעת הגשת הצעתו למכרז ועד למועד פרסום החלטת החברה בדבר הזכות, ואם נקבע כזוכה - עד לחתימה על ההסכם.

### 10. פסילת הצעות

10.1. החברה רשאית לפסול הצעות בהתאם להוראות מסמכי המכרז והוראות כל דין. מבלי לגרוע מהאמור, רשאית החברה לפסול הצעות אם הן חסרות, מוטעות או מבוססות על הנחות בלתי נכונות או על הבנה מוטעית של נושא המכרז, זולות אם החלטה אחרת, וכן בכל מקרה בו קיומם ההצעה עשויה לעמוד בניגוד עניינים אחרים נשוא המכרז. אין באמור כדי לגרוע מזכותה של החברה למוחלט על פגמים טכניים שנפלו בהצעה בתום לב, או לתקנים, בהתאם להוראות כל דין.

10.2. מבלי לגרוע מהאמור, החברה רשאית לפסול, לפי שיקול דעתה הבלעדי, גם את הצעות של מציע אשר לחברה קיים לגבי ניסיון שלילי בהתקשרויות קודמות, לרבות אי שביעות רצון או אי עמידה בסטנדרטים הדורשים מאופן ביצוע העבודה, מספקת הטובין או מתן השירותים על ידו, הפרת התcheinויות כלפי החברה, חד' מרמה וכיו"ב.

10.3. במכרזים שבהם הוגשו לפחות חמישה הצעות שעמדו בתנאי הסף, החברה תהא רשאית לפסול לפי שיקול דעתה, הצעות אשר יהיו נמוכות מ-90% ממוצע ההצעות הכספיות שעמדו בתנאי הסף. לצורך חישוב ממוצע ההצעות כאמור לעיל, לא תילקחנה בחשבון ההצעה הזולה ביותר וההצעה היקרה ביותר. ככל אשר קיימות שתי ההצעות קיצון זהות (גבירות או נמוכות מהאומדן), לא תגרענה ההצעות אלה מהחישוב כאמור.

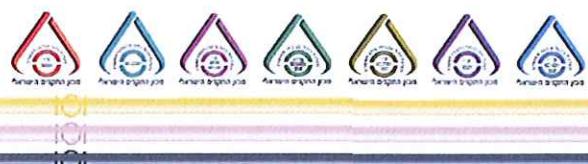
10.4. במכרז זה נערך אומדן של שווי ההתקשרות. החברה תהא רשאית, אך לא חייבת, לפסול הצעה הסותה באופן ממשמעותי מן האומדן.

### 11. בחירת הזכות במכרז

11.1. הצעת המחיר הזולה או היקרה ביותר, לפי העניין, שתעמוד בתנאי המכרז - תיבחר כהצעה הזכות, בכפוף להוראות כל דין ולאמור לעיל ולהלן.

11.2. מובהר כי לצורך השוואת ההצעות, תיכلل במחיר ההצעה גם כל עלות נוספת שבה יהיה על החברה לשאת במידה וההצעה תיבחר, לרבות: עלויות הובלה יבשתיות, אוויריות וימית, הייטלים, אריזה, מסמכים, מיסים, אגרות וכו'. מבלי לגרוע מכלליות האמור, בהצעת F.C.A. תתחשב החברה גם בעליות יבוא, מיסים וכיו"ב.

11.3. מבלי לגרוע מהאמור, החברה רשאית, בנסיבות מיוחדות ומטעמים מיוחדים שיירשמו, שלא לבחור בהצעה הזולה או היקרה ביותר, לאחר שנתנה לבעל ההצעה הזולה או היקרה ביותר, לפי העניין, הזדמנות להביא טענותיו בפנייה.





## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

11.4. הוגשה הצעה ייחודית או שנותרה הצעה ייחודית לדין לפני ועדת המכרזים במחיר המרע עם החברה לעומת/amdan שווי ההתקשרות, רשאית החברה להודיע על כך למגיש ההצעה, ולאפשר לו להגיש הצעת מחיר בתנאים מיטיבים במועד שתקבע, להחלטת על בחירת ההצעה בהתאם לתנאי המכרז, או להחלטת על ביטול המכרז - הכל לפי שיקול דעתה הבלעדי.

11.5. כן מובהר כי החברה רשאית לבחור שלא לקבל כל הצעה שהיא ו/או לבטל את המכרז בכל שלב, לפי שיקול דעתה.

## 12. העדפת תוצרת הארץ

12.1. החברה תיתן העדפה להצעות טובין מתוצרת הארץ לפי הקבוע בתקנות חובת המכרזים (העדפת תוצרת הארץ, וחובת שיתוף פעולה עסקית התשנ"ה-1995, להצעות מתוצרת הארץ שמחירות אינן עולה על מחיר הצעות לרכישת טובין מיבואים בתוספת של 15%.

12.2. בכדי ליהנות מההעדפה כאמור בסעיף 12.1 לעיל, על המציע לצרף להצעתו את המטמכים הבאים:

12.2.1. הצהרה חותומה על ידי מורי החתימה במסמך ובה אישור כי המוצר המוצע הינו תוצרת ישראל. ככל שהמוצר הינו רק חלקו הישראלי, ניתן לגיש המציע הצהרה חותמה על ידי מורי החתימה במסמך, ובה יפורטו הרכיבים שיוצרים בארץ, ועל ידי איזה יצורן, וכן יפורט מחיר המרכיב הישראלי בהצעה, המהווה לפחות 35% ממחיר ההצעה. לעניין זה "מחיר המרכיב הישראלי" כהגדרתו בתקנות: מחיר ההצעה, בשער המפעל של המציע, בנסיבות עלויות חומר הגלם, החלקים, שירותים הייעוץ, התכנון, כוח האדם והימון, ששימשו בייצור הטובין וشمכו מוחז לישראל.

12.2.2. תעודה כי המציע הוא אזרח ישראל או תושב קבוע בישראל או תאגיד הרשות בישראל.

12.2.3. אישור מאות רואה חשבון בדבר שיעור מחיר המרכיב הישראלי במחיר ההצעה כמפורט בהצהרת המציע. האישור יירץ בהתאם לתקני הביקורת המקובלים בישראל ואליו תצורף הצהרת המציע בסעיף 12.2.1 לעיל, מסומנת בחותמת רואה החשבון לשם זיהוי בלבד.

12.3. החברה שומרת על הזכות לבחון את המוצר המוצע ולקבוע, על יסוד שיקול דעתה המוצע בלבד, האם מדובר במוצר ישראלי העונה על דרישות התקנות, לרבות בשאלת האם פעולות הייצור שבוצעו בארץ עלות כדי "שינוי מהותי" כהגדרתו בתקנות. כמו כן, שומרת החברה על הזכות לפני לקבלת פרטים נוספים או הבהיר על האמור בהצהרתנו לפי סעיף 12.2.1 לעיל.

12.4. מובהר כי בהתאם להחלטת ועדת המכרזים של החברה, עיתוף הטובין בארץ לא ייחסב כbijoux "שינוי מהותי" בהם, ולפיכך לא ייחס, בפניהם, כמשמעותו למחיר העדפת תוצרת הארץ מכוח תקנות חובת המכרזים (העדפת תוצרת הארץ), תשנ"ה-1995.



## างף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

### קיום משא ומתן או הליך תחרותי נוסף

13.1. החברה שומרת לעצמה את הזכות לנחל משא ומתן עם מציעים שהצעותיהם נמצאו מתאימות, בכפוף להוראות כל דין.

13.2. במקרה זה נערך אמדון של שווי ההתקשרות. במידה וכל ההצעות שהוגשו למכרז יהיו מרעוטות עם החברה לעומת האمدن, רשאית החברה, לפי שיקול דעתה הבלעדי, לקיים הליך תחרותי נוסף בין המציעים שהגישו את ההצעות המתאימות ביותר.

13.3. במידה והחברה תחליט על קיומו הליך תחרותי נוסף (Best & Final), לפי שיקול דעתה הבלעדי, תפנה החברה אל המציעים שתבחר כאמור לעיל ותודיע להם כי הם רשאים להגיש, בתוקף מועד שייקבע, הצעה סופית ומשופרת לעומת הצעותם הראשונה. מציע שלא יגיש הצעה נוספת, תהسب הצעתו הראשונה כהצעה סופית.

### חתימה על הסכם התקשרות עם הזוכה

14.1. החברה תחליט על זיהות הזוכה או הזוכים במכרז, במידה וייהו כאלה, ותודיע על מציעים במכרז, סמוך ככל הנימן לאחר קבלת החלטתה הסופית, את תוכנות ההחלטה. הודעה הזוכיה במכרז לא תחייב את החברה, כל עוד לא נתם החסם על ידי המוסמכים לחייב את החברה בהסכם.

14.2. ההתקשרות עם המציע הזוכה תהיה על בסיס החסם אשר העתקו מצורף כנספח ג' להזמנה זו ומהווה חלק בלתי נפרד הימנה.

14.3. על אף האמור לעיל, תהיה רשאית החברה, גם לאחר קביעת הזוכה, לחזור בה מפנהה זו ולא להתקשר עמו אף אחד מן המציעים לרבות המציע שהצעתו נקבעה כזוכה. הודעה על החלטה כאמור והnymוקים לה יימסרו למציע, מוקדם ככל האפשר בסיבוב העניין. למען הסר ספק מובהר בזזה, כי אם חזרה בה החברה מפנהה זו כאמור לעיל, היא לא תשא בכל אחריות להזאה או לנזק שייגרם לוזכה או למציע אחר בקשר עם קביעת הזוכה במכרז או בקשר עם השתתפות במכרז, לפי העניין.

14.4. החברה שומרת לעצמה את הזכות לבצע התאמות בהסכם שייחתם עם הזוכה, הכל בהתאם לשיקול דעתה הבלעדי.

### הוראות הנוגעות לערבות

15.1. החברה תהא רשאית לדרוש מהმציעים להאריך את תוקף ערבותם, כל עוד לא התקבלה החלטה בדבר זוכה במכרז.

15.2. מובהר כי ערבותו של הזוכה במכרז תשמש כערבות לספקת הטובין, והוא עליו לדאוג להאריך את ערבותו מראש, בהתאם להנחיות החברה, עד לאחר מכן מועד אספקת הטובין בפועל או מועד אישור התשלומים בגין על ידי החברה. במקרה של המאהה בנקאיות, לא תוחזר ההמאהה למציע הזוכה אלא לאחר המאהה מבין המועדים האמורים.





## אגף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

15.3. מבלי לגרוע מסעיף 17.4 להלן ו/או מכל הוראות אחרת בהזמנה להציג הצעות ו/או בהסכם החתקשות המציג בنفسה ד', החברה תהא רשאית להציג את הערבות לפרעון ולחלט את הסכום הנקוב בה, או כל חלק ממנו, לפי שיקול דעתה הבלעדי, בכל מקום שבו המציע חזר בו מהצעתו ו/או לא קיים את תנאי המכרז בדיקנות ובשלמות ו/או סירב למלא אחר הדרישות ממנו בעקבות זכייתו במכרז, לרבות ההוראות בדבר החתימה על הסכם החתקשות, ו/או לא עמד בהתחייבותו במלואו ובדיקנות.

15.4. מובהר כי אין בזכיות החברה כמפורט בסעיף זה כדי לגרוע מכל סעיף אחר אשר עומד לרשותה בהתאם למסמכיו המכרז ולפי כל דין.

### יעון במסמכיו המכרז .16

16.1. יעון בתוצאות המכרז על פי תקנות חובת המכרזים, התשנ"ג-1993, יישנה תמורה תשלום של 1,000 ש"ח, אשר ישולם לחברת העומדת ליעון ואשר לא יוחזר, תוך 30 יום ממועד קבלת הודעה אי-הזכייה או פסילה, לפי העניין.

16.2. עם הגשת הצעתו, על המציע לפרט בצהרה ברורה אלו חלקים (אם בכלל) בהצעתו מהווים לדעתו סוד מסחרי או מקצועי אשר אין להעבירם לעיון מציעים אחרים, תוך מתן נימוקים. לא סימן המציע אף חלק מהצעתו כסוד מסחרי - תהא החברה רשאית להעביר את כל הצעתו לעיון מציעים אחרים.

16.3. מובהר, כי ככל שסימן המציע חלקים מסוימים בהצעתו כסוד מסחרי, הרינו מותר בזאת על יעון בחלוקת המקבילים בהצעות אחרות. מובהר כי אין באמור כדיחייב את החברה לקבל את עמדת המציע שלא לחושף חלקים מהצעתו שלו.

16.4. החברה תהיה רשאית, אך לא חייבת, לאפשר למציע להבהיר את עמדתו בעניין גם בשלב מאוחר יותר.

16.5. ככל שהחברה תידרש לקבוע אלו פרטים בהצעה להעביר לעיון מציעים אחרים, תיקח החברה במסגרת שיקוליה את עמדת המציע שההצעה נזנחה העיון כאמור לעיל. מובהר עם זאת כי החלטה כאמור נתונה לשיקול דעתה הבלעדי של החברה, ובהגשת הצעתו מסכימים המציע כי לא תהיה לו כל טענה שהיא בקשר להעברת הצעתו או חלקה לעיונים של מציעים אחרים.

16.6. כמו כן המציע מסכימים כי במקרה שהחברה תשprobe, לפי שיקול דעתה הבלעדי, כי קיימים טפק בשאלת האם יש לגלו מידע בהצעה שהמציע יבקש לעיון בה, תהיה החברה רשאית להימנע מלהגיד כל מידע כאמור, כל עוד לא ניתן צו בית משפט לפי פניו.

### מוראות כליליות .17

17.1. כל ההצעות להכנות ההצעה תהינה על חשבון המציע בלבד.



## אגף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

17.2. תוקף ההצעה יהיה למשך **30 ימים** מהיום האחרון שנקבע להגשת ההצעות. בתקופה זו תהיה ההצעה בלתי חוזרת. ככל שהייתה בכך צורך, תהא החברה רשאית לבקש מן המציעים להאריך את תוקף הצעותם ואת הערבות הנלוויות לה. מצעים אשר יסרבו להארכה כאמור, ייפסל הצעותם אף אם הייתה עדיפה והחברה תהא רשאית להמשיך את החלק המכרז឴י בהתאם לצרכיה, ולבחור מבין המציעים אשר הסכימו להארכה כאמור.

17.3. המציעים אינם רשאים להסתלך מהצעותם במכרז, כל עוד היא עומדת בתוקפה. מוסכם בויה כי בגין הסתלוכתו של מצע מוצעו במכרז יהיה חייב לחברת פיצויים מסוימים, ללא צורך בחוכחת נזק, בגובה הערבות המכרזיות, אשר באפשרות החברה לגבותם באמצעות חילוט הערבות. הצדדים מסכימים כי גובה הפיצויים האמורים מבטאת באופן סביר את ציפיותם לנזקים אשר עלולים להיגרם לחברת כתוצאה מהסתלוכתו של המציע מהצעתו במכרז.

17.4. אי מילוי אחת או יותר מההוראות במכרז זה עלול לגרום לפטילת ההצעה, זאת בהתאם לשיקול דעתה הבלעדי של החברה ומובילו לגרוע מכל זכות אחרת של החברה.

17.5. מובהר כי המכרז כפוף להוראות דיני המכרזים לרבות תקנות חובת המכרזים, תשנ"ג-1993, ואין באמור במשמעות המכרז כדי לגרוע מהם.

17.6. את ההצעה יש להגיש במעטפה סגורה עד יום **9/5/2017** לתיבת המכרזים, הנמצאת בקומת כניסה, שבמשרדי הנהלת החברה ברוחב הסדנאות 3, א.ת. הרצליה פיתוח. יש לציין מספר מכרז על גבי המעטפה.

17.7. החברה רשאית בכל עת, לפי שיקול דעתה, לתקן או לשנות את מסמכי המכרז, ובלבד שתודיע על כך בכתב לכל המציעים במכרז, והציעים במכרז יערכו את הצעותיהם, או ית宽נו את הצעותיהם, בהתאם על תיקונים או שינויים כאמור.

17.8. בכל שאלה ניתן לפנות אל הח"מ בפקס מס' 815289-09 או באמצעות דוא"ל [rainish@pei.co.il](mailto:rainish@pei.co.il)

ברכוב רב,  
ערן רייניש  
מחלקה רכש והתקשרות



### างף כספים - מחלקה רכש והתקשרותוית

- ידעו לי כי בהתאם לסעיף 7 בהזמנה להצעה ההצעה, החברה רשאית לפצל את הזמנה בין המציעים השונים, במקרה זה, אבקש לבחור בחלופה המסומנת להלן;
  - ההצעה ניתנת לפיצול.
  - במידה והחברה תפצל הזמנה, יש להוסיף % על כל פריט :

---

---

שם המציע: \_\_\_\_\_ מס' טלפון ישיר: \_\_\_\_\_ פקס ישיר: \_\_\_\_\_

טל' נייד: \_\_\_\_\_ דוא"ל: \_\_\_\_\_

## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

לכבוד

תשתיות נפט ואנרגיה / קו מוצרי דלק בע"מ

הסדנאות 3

א.ת. הרצליה

### נספח א' – הצהרת המחיר

אנו הח"מ (שם מלא של המחיר)

ת.ז./ח.פ. \_\_\_\_\_ כותבת \_\_\_\_\_ מיקוד \_\_\_\_\_  
 טלפון \_\_\_\_\_ טל. נייד: \_\_\_\_\_ פקס: \_\_\_\_\_  
 דוא"ל: \_\_\_\_\_ (להלן - "המחיר")

מאשרים ומצהירים בזו:

1. שקראננו והבנו היטב את האמור בכל מסמכי החזמנה להצעה, לרבות נספחו וטופס זה (להלן כולם ביחד וכל אחד לחודש - "מסמכי החזמנה") ואנו מסכימים לכל האמור בהם, ומוטרים על כל טענה ביחס לתנאי המכרז.
2. אנו מתחייבים לספק את הטובי בהתאם למוגדר בכתב הכתובות שצורף למסמכי המכרז.
3. מועד האספקה יהיה ביום עד שישוכם בין החברה לבין הזוכה ובכל מקרה לא יותר מ-100 ימים באתר החברה מТАרך קבלת החזמנה (כאומר בחזמנה להצעה).
4. המחיר המוצע הוא בשקלים/בдолרים/ \_\_\_\_\_ (מטבע זר אחר) (נא להזכיר בהתאם להצעתכם) וזאת בזמן לשער החליפין היציג של אותו מטבע זר ליום החזמת החשבוניות. איננו דורשים וידוע לנו כי לא תינתן הצמדה שקלית למדוד המחרירים לצרכן או לכל מדד אחר, וכן לא תתקבל הגבלה על שער מינימום למטבע זר ו/או כל קיבוע אחר של המטבע.
5. הצעתנו זו אינה ניתנת לביטול או לחזרה והוא עומדת בתוקפה בהתאם לסעיף 17.3 בחזמנה להצעה הצעות, קרי ל- 30 יום מהמועד האחרון שנוצע להגשת ההצעות.
6. ידוע לנו כי אםידה באלו מהדרישות האמורות ואו הסטייגות מהן או מחלקן, תהווה עילה לפטילת ההצעה ו/או לחילוט העARBות והכל על פי שיקול דעתה הבלעדי של החברה.
7. אנו עוסקים באופן שוטף בייצור ו/או בייבוא ו/או אספקה של הפריטים הרלוונטיים במטרת מכרז זה, ומתחייבים, היה ויוכלו לעלינו כזוכים במכרז, לספק את כל הפריטים המבוקשים בהצעה.
8. מייטב ידיעתנו אין בהגשת ההצעה על פי המכרז משום ניגוד אינטרסים אישי או עסקית, שלנו או של עובדיינו המעורבים בהצעה או בביוץעה.
9. אנו מתחייבים לשמרות סודיות של כל מידע שיימסר לנו או שייוודע לנו לשם ביצוע התchiebioiotinoo על פי המכרז, לפחות איננו רשאים לפרנס מידע, להעבירו או להביא לידיעת כל אדם במשך כל תקופה התקשרות ולאחר סיוםה וכן לא יעשה כל שימוש במידע שהגיע אלינו כאמור. במידה ונבחר כזוכה נציג לכך שגם עובדים וככל אדם מטעמו המספקים שירותים נשוא המכרז יקיימו הוראות סעיף זה, וכי נחתימים על הצהרת סודיות.





### אגף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

10. ידוע לי כי בהתאם לסעיף 7 בהזמנה להצעת ההצעה, החברה רשאית לפצל את ההזמנה בין המציעים השונים, במקרה זה, אבקש לבחור בחולופה המסומנת להלן;

10.1 הצעתי ניתנת לפיצול.

10.2 במידה ובחברה תפצל ההזמנה, יש להוציא עליות, כמפורט בכתב הכוונות.

חתימה וחותמת \_\_\_\_\_ שם החותם \_\_\_\_\_  
תפקיד \_\_\_\_\_ תאריך \_\_\_\_\_





## างף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

### מצהיר בדבר אי תיאום מכרז

אני ח"מ \_\_\_\_\_ בעל ת.ז. מס' \_\_\_\_\_ העובד כ \_\_\_\_\_ ב \_\_\_\_\_ (להלן: "המציע"), לאחר שהזהרתי כי עלי לומר את האמת וכי אהיה צפוי לעונשים הקבועים בחוק אם לא אעשה כן, מצהיר בזו בכתב כדלקמן:

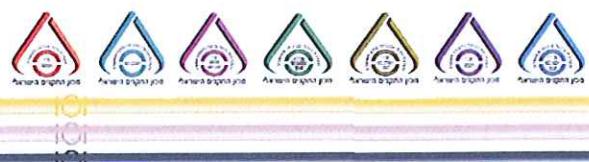
1. אני מוסמך לחתום על תצהיר זה בשם המציע ומנהלו.
2. אני נושא המשרה אשר אחראי במוצע להצעה המוגשת מטעם המציע במכרז זה.
3. המחיריים ו/או הכמות המופיעים בהצעה זו הוחלו על ידי המציע באופן עצמאי, ללא התיעצות הסדר או קשור עם מצע אخر או עם מצע פוטנציאלי אחר, ולא הוצע לפני כל מצע אخر כאמור, למעט ספקי משנה בהם בכוונתי להשתמש במסגרת הצעה זו, אשר פרטיהם הינם: \_\_\_\_\_ (אם קיימים - נא לציין שם ספק המשנה, התוחם בו ניתן שירותים, ופרט יצירת קשר).
4. לא הייתה מעורב בניסיון להניא מתחילה מליחס הצעות במכרז זה.
5. לא הייתה מעורב בניסיון לגרום למתחילה אחר להגיש הצעה גבוהה או נמוכה יותר מהצעתי זו.
6. לא הייתה מעורב בניסיון לגרום למתחילה להגיש הצעה בלתי תחרותית מכל סוג שהוא.
7. ההצעה זו מוגשת בתום לב ולא נעשית בעקבות הסדר או דין ודברים כלשהו עם מתחילה או מתחילה פוטנציאלי אחר במכרז זה.
8. אני מתחייב להודיע לחברת על כל שינוי באחד הפרטים לעיל מעות החתימה על תצהיר ועד מועד הגשת ההצעות.
9. אני מודע לכך כי העונש על תיאום מכרז יכול להגיע עד חמיש שנות מאסר בפועל.

\_\_\_\_\_ תאריך \_\_\_\_\_ שם המציע \_\_\_\_\_ חותמת המציע \_\_\_\_\_ חותמת המציע \_\_\_\_\_

### אישור

אני ח"מ, עו"ד \_\_\_\_\_ מר. \_\_\_\_\_ מרחת' \_\_\_\_\_, מאשר בזו כי ביום \_\_\_\_\_ הופיע בפני \_\_\_\_\_ שיזהה עצמו ע"י ת.ז. המוכר לי באופן אישי ולאחר שהזהרתי כי עליו להצהיר את האמת וכי הוא יאה צפוי לעונשים הקבועים לכך בחוק אם לא יעשה כן, אישר הוא את נכונות הצהरתו דלעיל וחותם עליה.

שם מלא וחותמת



## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

### נספח ב' - הצהרה בדבר אי תשלום "דמי תיווך"

1. בנוסף לחובות והאיסורים החלים עליינו מכוח הדין, לרבות חוק העונשין, התשל"ז-1977, אנו הח"מ \_\_\_\_\_ מתחייבים ומזהירים בזאת כדלקמן:

1.1 לא להציג ו/או לחתן ו/או לקבל, במישרין ו/או בעקיפין, כל טובת הנאה ו/או כסף ו/או כל דבר בעל ערך במטרה להשפיע במישרין ו/או בעקיפין על החלטה ו/או מעשה ו/או מחדל של "תשתיות נפט ואנרגיה בע"מ" (להלן "החברה") או נושא משרה בחברה ו/או עובד החברה או של נושא משרה בחברה ו/או עובד בחברה ו/או מי מטעמה ו/או כל גורם אחר, הקשור למכוון \_\_\_\_\_ ו/או כל חוזה/הזמןה הנובעים ממנו.

1.2 לא לשדר ו/או לשתף פעולה, במישרין ו/או בעקיפין, עם נושא משרה בחברה ו/או עובד החברה ו/או מי מטעמה ו/או כל גורם אחר על מנת לקבל מידע חסוי/סתוי הקשור למכוון \_\_\_\_\_ ו/או כל חוזה/הזמןה הנובעים ממנו.

1.3 לא לשדר ו/או לשתף פעולה, במישרין ו/או בעקיפין, עם נושא משרה בחברה ו/או עובד החברה ו/או מי מטעמה ו/או כל גורם אחר במטרה לקבוע מחריים בצורה מלאכותית ו/או לא תחרותית.

1.4 לא פעלנו בניגוד לאמור להזמןה זו במסגרת הליכי מכרז \_\_\_\_\_ ו/או כל חוזה/הזמןה שנובעים מהם.

2. במידה והתעורר חשד סביר כי פעלנו בניגוד לאמור בסעיף 1 לעיל, ידוע לנו כי החברה שומרת לעצמה את הזכות, לפי שיקול דעתה הבלעדי, לא לשטפנו בהליך המכרז לגבי קיימן חשד כי נעשתה הפעולה כאמור, ו/או בכל הлик אחר (בסעיף זה: "הליך ההתקשרות") ו/או לא קיבל את הצעתו בהליך ההתקשרות ו/או לבטל בכל זמן שהוא את זכייתנו בהליך ההתקשרות ו/או לבטל בכל זמן שהוא את החוזה/הזמןה הנובעים מהליך ההתקשרות.

3. אנו נביא תוכן סעיף זה לידעית עובדיינו, קבליי משנה שלנו, נציגינו, סוכניינו ומילוטינו המעורבים בכל דרך שהיא בהליך מכרז \_\_\_\_\_ מטעם החברה ו/או חוזה/הזמןה הנובעים ממנו.

4. ולראיה על החתום:

שם: \_\_\_\_\_

חתימה: \_\_\_\_\_

חותמת החברה: \_\_\_\_\_



כתב כמויות למרכז 034/17

1-1601483

## Engineering Department

#163809-v4

### **TECHNICAL SPECIFICATION FOR STEEL PIPE, API X52 (SMLS) WITH COATING (3 LAYERS P.E/P.P)**

This is the enquiry specification for pipe with cover coating (3 LAYERS P.E or P.P acc to bill of quantities) for the costruction of an oil pipeline .

The steel pipes shall be produced in accordance with API 5L 45<sup>th</sup> edition by a manufacturer licensed to use the API monogram.

Process of manufacture, materials, chemical properties and tests, mechanical properties and tests, hydrostatic tests, dimensions, weights and lengths, tolerances of dimensions and weights, pipe ends, non-destructive inspection, workmanship, visual inspection and definition of defects, marking and coating, color identification - shall be performed in accordance with:

- Requirements of API 5L 45<sup>th</sup> edition;
- Additional requirements as detailed under paragraphs below.

#### **Pipe requirements :**

##### **1. Type & Size – according to bill of quantities**

- STEEL PIPE API 5L L360 ( X52 ) 6 5/8" x **0.312"**, Seamless pipe ( SMLS )
- STEEL PIPE API 5L L360 ( X52 ) 8 5/8" x **0.344"**, Seamless pipe ( SMLS )
- STEEL PIPE API 5L L360 ( X52 ) 10 3/4" x **0.365"**, Seamless pipe ( SMLS )
- STEEL PIPE API 5L L360 ( X52 ) 12 3/4" x **0.375"**, Seamless pipe ( SMLS )
- STEEL PIPE API 5L L360 ( X52 ) 12 3/4" x **0.406"**, Seamless pipe ( SMLS )

##### **2. Product specification level –**

PSL 1 - inspection & documentation in accordance with EN 10204- 3.1

##### **3. General requirements :**

- A linepipe joint length range (Min/Max) of 12.15m +/- 0.3m with an average length of 12.15 m is required
- The pipe shall not be cold expanded
- Jointers shall not be accepted
- Repair of defects in the body of pipe will not be accepted.
- Pipes containing lamination of any size shall be rejected.
- Full length ( 100% ) non – destructive ultrasonic inspection



## Engineering Department

#163809-v4

- **Pipe end inspection –**

ultrasonic inspection in accordance with ISO 10893-8 or ASTM A578 and ASTM A435 shall be used to verify that the 25 mm (1.0 in) wide zone at each pipe end is free of laminar imperfections > 6,4 mm (0.25 in) in the circumferential directions

### 4. Dimensions, Weights, and Lengths

#### Diameter - Pipe Body

The tolerances for diameter shall be in accordance to paragraph 9.11.3 & table 10 of API 5L.

The inside diameter of every 50th pipe shall be measured at both ends. The minimum and maximum value shall be determined using a rod gauge or similar measuring device capable of measuring with an accuracy of minimum 0.1mm. The measurements shall be taken at least 10mm from the pipe end inside the pipe and shall reflect the actual minimum and maximum value by multiple measurements within the same plane. The measured minimum and maximum values shall be recorded and included in the material test report.

#### Out of Roundness - Pipe Body

The difference between the maximum and minimum outside diameters on any one-pipe length shall be less than 1%.

#### Wall Thickness

The allowable tolerance on wall thickness over the complete pipe length shall be in accordance to table 11 of APL 5 L standards for SMLS pipe (-12.5% + 15%).

#### Nominal Mass & Weight

The weight & mass of each pipe (including tolerance) shall be recorded and listed in the pipe tally. Manufacturer shall provide the accuracy of weight measurements for review by Company. The weight shall not vary by more than - 3.5 / +10% of the nominal pipe weight

The tolerances for mass shall be in accordance to paragraph 9.14, 9.14.1c, 9.14.2, 9.14.3b of APL 5L standard

#### Length

- The length of each pipe shall be measured and recorded.



## Engineering Department

#163809-v4

- A linepipe joint length range (Min/Max) of 12.15m +/- 0.3m with an average length of 12.15 m is required
- Jointers shall not be permitted.

### Straightness

The total deviation from a straight line, over the entire pipe length, shall be  $\leq 0,2\%$  of the pipe length

The local deviation from a straight line in the 1,0 m (3.0 ft) portion at each pipe end shall be

$\leq 4,0$  mm (0.156 in). A minimum of 2 pipes per 50 shall be measured for straightness with the frequency increasing for out-of-straightness above 0.2%.

### Squareness

The squareness of the ends of finished pipes shall be checked in accordance with the requirements of EN 10208-2 section 8.6.4 on pipes selected by Company. Full details of the method used shall be provided to Company for review. The results of the squareness test shall be recorded and shall include pipe numbers and all dimensions.

### Pipe Ends

All pipes shall be supplied with bevelled bevelled end 30° with a tolerance of +5° -0°, and the width of the root face of the bevel shall be 1,6 mm (0.063 in), with a tolerance of  $\pm 0,8$  mm (0.031in), and be free from harmful burrs.

### Bulges and Flat Areas

Deviations from the original contour of the pipe shall not exceed 3 mm in height or depth or extend in any direction for a distance greater than 25% of the pipe diameter. Deviations are not allowed within 100 mm of the ends of the pipe.

## 5. Pipe Tracking -

Manufacturer shall operate a pipe tracking system, which ensures full traceability of each individual pipe to its particular heat number and to inspection records of all stages of the manufacturing process.

Manufacturer shall provide full details of the pipe tracking system for review by Company.



## Engineering Department

#163809-v4

All parent metal shall be from a single source and come from an identical manufacturing/processing route.

### 6. Marking –

It is manufacturer responsibility that all materials supplied to this Specification are correctly marked for identification against the certificate. When material is stored, the identification marking shall be easily accessible. Materials, which cannot be identified, shall be rejected.

Marking shall, in general, comply with the requirements of API 5L 45<sup>th</sup> edition.

- The following data shall be stenciled on the inside of the pipe close to the pipe end, at both ends of the pipe, in clearly legible letters and figures.
  - COMPANY (and Project name)
  - Purchase Order Number
  - Type of material.
  - Pipe number
  - Heat number
  - Specified Outside Diameter
  - Pipe length, wall thickness and weight
  - Month and year of manufacture
  - Manufacturer's mark
  - Pipe Grade
  - Product Specification Level Designation (PSL 1)

A painted rectangular frame shall enclose and clearly indicate the location of this data. The digits shall be at least 22 mm high and shall be stencilled in white paint.

Manufacturer shall submit details of stencil format for COMPANY approval prior to use. All pipe markings shall be inspected prior to dispatch and any pipe lengths not correctly marked shall be rejected until identity is verified and the pipe correctly marked.

### Die Stamping



## Engineering Department

#163809-v4

In addition Manufacturer shall low stress die- stamp, on both pipe ends, the pipe number and heat number.

Alternatively the heat number can be represented by code letters, or like, which will allow easy identification when reference is made to supporting documentation.

These numbers shall then be coated with clear lacquer to maintain visibility

### 7. Pressure tests:

- The hydrostatic test of each pipe length shall be performed at a pressure generating a fiber stress equal to 90% of specified minimum yield strength ( SMYS ) of steel. The tests pressure shall be held for not than 10 seconds on each pipe length.
- The pressure tester shall be equipped with both:
  - Recording gauge that will record the test pressure and duration of time applied to each length of pipe.
  - An automatic device that will prevent a pipe from being classified as tested, until the test requirements ( pressure and time ) have been complied with.
  - All recording equipment and gauges shall have a current certificate of calibration. Calibration reports to be submitted to Company.
- The pressure test chart recorder shall be calibrated against the master gauge at least twice per working shift. All hydrostatic pressure tests shall be chart recorded and log sheets. The frequency of master gauge calibration shall be increased if shown to be unstable.
- Test information shall be recorded on suitable log sheets/pressure charts, which shall identify each pipe against its record, and these shall be made available to Company or its representative on request. The log sheets/pressure charts shall be retained as a record.
- Any pipe which leaks (or bursts) during test shall be rejected, quarantined and returned for a joint investigation by manufacturer and company. All other pipes from the same heat shall be quarantined pending the results of the investigation.



## Engineering Department

#163809-v4

- For every batch of pipes tested, an overall Hydrostatic Test Report shall be compiled showing all essential information, i.e. the pipes tested (pipe numbers), the pressure used, holding time, the test results, etc.
- In cases where a pressure test is discontinued because of a temporary failure of the test equipment, the pipe number of the pipe under test at the time of failure shall be recorded on the log sheets/pressure charts and it shall be shown clearly that the pipe has later received its proper test. Both records shall be retained as evidence.
- Hydrostatic testing shall be performed prior to NDT

### **8. Coating and Corrosion Protection – polyethylene or polypropylene acc to bill of quantities**

#### **8.1 Polyethylene External Coating -**

The coating shall be External 3-layers extruded polyethylene coating ( HDPE/ TRIO) including Fusion Bonded Epoxy, Copolymer Adhesive, Polyethylene as a whole complete system should conform to the requirements of the standard DIN 30670 (Polyethylene coatings of steel pipes and fittings) or standard NF-A-49710.

Requirements for testing coating materials:

Resistance to shock loads no less than 18 N × m (test according to DIN 30672)

Peeling insulation resistance at 23±5°C no less than 35 N / cm (test according to DIN 30672)

Electrical inspection ( Holiday Detection ) with Testing Voltage 25 kV.

Elongation – at least 200% .

Thickness of external coating shall not be less than 3 mm

The external coating shall be interrupted at a distance of 15 cm with a tolerance of ± 10 mm from the pipe ends and shall be beveled at 30°.

The manufacturer shall recommend:

Method and materials to be used for field coating of joints and for coating repairs.

Pipe ends prepared for field coating.

The coating system will be applied after sandblasting cleaning of the pipe surface to Sa 2½ of the SVENSK STANDARD SIS 05-59 00 (ISO 8501-1).



## Engineering Department

#163809-v4

A recognized laboratory is required to test the pipe and coating materials supplied under this specification. Quality certificates issued by the laboratory will be fully complied with all requirements of standards and will be submitted to the purchaser.

### 8.1.1 Polypropylene External Coating –

External 3-layers extruded polypropylene coating ( P.P.). minimumThickness - **4.0 mm** (ISO21809-1 Class A3 ). Included Fusion Bonded Epoxy, Copolymer Adhesive. Polypropylene as a whole complete system should conform to the requirements of the standard DIN 30678 (Polypropylene coatings for steel pipes) or standard NF-A-49711.

Requirements for testing coating :

- Vicat softening point (°C, ISO 306 ) - 116.
- Specific gravity (g/cm<sup>3</sup> ) – 0.94 - 0.97.
- Hardneess ( Shore D ) – 63.
- Indentation resistance at 23±5°C ( mm ) – 0.1.
- Electrical inspection ( Holiday Detection ) with Testing Voltage 20 kV minimum .
- Elongation at break ( % ) - 500 .

The coating system will be applied after sandblasting cleaning of the pipe surface to Sa 2½ of the SVENSK STANDARD SIS 05-59 00 (ISO 8501-1).

The external coating shall be interrupted at a distance of 15 cm. from the pipe ends and shall be beveled at 30°.

The manufacturer shall recommend:

- Method and materials to be used for field coating of joints and for coating repairs.
- Pipe ends prepared for field coating.

A recognized laboratory is required to test the pipe and coating materials supplied under this specification. Quality certificates issued by the laboratory will be fully



## Engineering Department

#163809-v4

complied with all requirements of standards and will be submitted to the purchaser.

### 9. Quality Assurance -

The Manufacturer shall have in operation a Quality System based on the requirements of ISO 9002 or API Q1.

manufacturer shall submit a Quality Plan (Test and Inspection Plan), based on the manufacturing Quality Manual, covering (as a minimum) all production, pipe tracking system, inspection and testing operations, for review and approval by company not less than 21 days prior to the commencement of any production work. Manufacturer's subsequent Quality Control of the work shall strictly adhere to the agreed Quality Plan.

The Quality Plan shall show hold, witness, re-view and monitor points for company

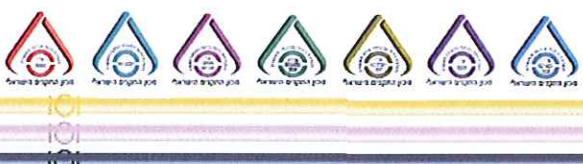
### 10. purchaser representative -

The purchaser may delegate his representative to witness all stages of manufacturing and tests for steel plates and pipes. The presence of purchaser's representative shall in no way relieve the manufacturer of any responsibility for the quality of pipes, steel plates included.

### 11. Inspection documents –

As soon as possible, but not later than three weeks after completion of production, manufacturer shall prepare and submit to company two original plus two copies on CD-Rom of a Production Report which shall contain, as a minimum, details of the following:

- Purchase Order (PO) and variations to PO.
- Approved Quality / Inspection and Test Plan
- all approved queries and concessions
- Manufacturing procedures.
- Quality control/inspection procedures.
- tensile test results and the type, size, location and orientation of the test pieces
- Non-destructive testing procedures.



## Engineering Department

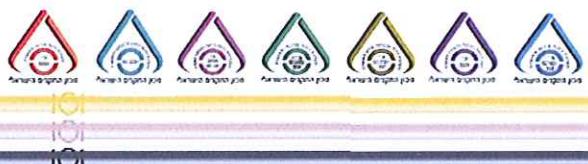
#163809-v4

- All ORIGINAL inspection and mechanical test reports and certification recording the results of inspection and testing.
- heat treatment records
- Mill 3.1 Test Certificates
- Pipe lists
- Ladle analyses for each heat of steel.
- Lengths and pipe identities of all rejected pipes.
- Other special reports reasonably requested by the company
- Details of mill tallies and cutting lengths, etc.

### Mill test certificates

Mill test certificates to EN 10204 3.1, shall include, but not be limited to, the following information:

- PROJECT Nr
- manufacturer Identification
- Company's name, purchase order number and item
- Heat Number and test number
- Identification of Steel Type and Grade
- Steel-making process
- Heat treatment condition
- Ladle analysis
- Product analysis
- pipe dimensions and tolerances
- full tensile testing results, including:
  - Yield Strength
  - Tensile Strength



## Engineering Department

#163809-v4

- Yield to Tensile Ratio
- Elongation
- Reduction of area
- Ultrasonic test reports references.
- Hydrostatic test reports references.
- Surface Inspection Results

### Pipe Tally Lists

Manufacturer shall provide company with detailed pipe lists for the complete production of the order stating:

- Pipe identification numbers (referenced to heat numbers)
- Heat numbers.
- Dimensions of pipes.
- Weights of individual pipes.
- Purchase order number(s)
- Types of certificates issued.

The Pipe mill tally sheet shall be supplied on a CD-Rom, in a spread-sheet format (i.e. Excel) as well as on a paper hard copy

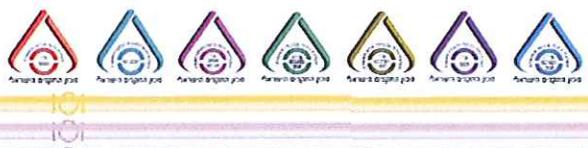
## 12. Storage, Loading and Shipment

- Pipe shall be supplied with pipe end caps.
- No welding of temporary attachments for handling, stacking or securing shall be permitted
- All handling, loading and unloading shall be done in such a manner as to prevent mechanical damage and corrosion.
- Rail cars, trucks, lighters, ships or other conveyances shall be cleaned of debris, or any substance that might damage the pipes, prior to loading.
- Suitable timber or other dunnage shall be used to protect the pipes against damage in transit.

## Engineering Department

#163809-v4

- Loading onto or into rail cars, track, lighters, ships or other conveyances shall be performed in accordance with API RP 5L, API RP 5L5 or API RP 5L6 as appropriate.
- Finished pipes to be stored for a significant period of time at Manufacturer's works or marshaling yard, shall be stored in such a manner as to prevent corrosion or any other damage occurring.
- Pipe shall not rest on projections, which could result in point stresses or be allowed to rub on an adjacent object. Pipe loading shall be limited to prevent stresses, which result in out-of-roundness.



## Engineering Department

#174736

### **TECHNICAL SPECIFICATION FOR STEEL PIPE / SLEEVE API X42 (SAWL OR ERW)**

This is the enquiry specification for bare pipe for the construction of an oil pipeline steel sleeve.

The steel pipes shall be produced in accordance with API 5L 45<sup>th</sup> by a manufacturer licensed to use the API monogram.

Process of manufacture, materials, chemical properties and tests, mechanical properties and tests, hydrostatic tests, dimensions, weights and lengths, tolerances of dimensions and weights, pipe ends, non-destructive inspection, workmanship, visual inspection and definition of defects, marking, color identification - shall be performed in accordance with:

- a. Requirements of API 5L 45<sup>th</sup> edition;
- b. Additional requirements as detailed under paragraphs below.

#### **Pipe Requirements :**

##### **Type & Size – steel pipe API 5L L290 - according to bill of quantities X42 dia" x**

Thk. submerged – arc longitudinal welding (SAWL/ERW)

- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 14" x 0.375"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 18" x 0.375"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 20" x 0.375"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 24" x 0.375"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 14" x 0.5"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 18" x 0.5"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 20" x 0.5"
- STEEL PIPE API 5L L290 ( X42 ) 24" x 0.5"

#### **2. Product specification level –**

PSL 1 - inspection & documentation in accordance with EN 10204- 3.1

#### **3. General requirements :**

- Pipe average length shall be 12 m, with min. pipe length 11,85 m, and max. pipe length 12,15 m.
- The pipe shall not be cold expanded
- Jointers shall not be accepted
- Repair of defects in the body of pipe will not be accepted.



## Engineering Department

#174736

- Pipes containing lamination of any size shall be rejected.
- Full length ( 100% ) non – destructive ultrasonic inspection
- **Pipe end inspection –**
  - ultrasonic inspection in accordance with ISO 10893-8 or ASTM A578 and ASTM A435 shall be used to verify that the 25 mm (1.0 in) wide zone at each pipe end is free of laminar imperfections > 6,4 mm (0.25 in) in the circumferential directions

## 4. Dimensions, Weights, and Lengths

### Diameter - Pipe Body

The tolerances for diameter shall be in according to paragraph 9.11.3 & table 10 of API 5L. When order more than 50 pieces, the inside diameter of every 50th pipe shall be measured at both ends. The minimum and maximum value shall be determined using a rod gauge or similar measuring device capable of measuring with an accuracy of minimum 0.1mm. The measurements shall be taken at least 10mm from the pipe end inside the pipe and shall reflect the actual minimum and maximum value by multiple measurements within the same plane. The measured minimum and maximum values shall be recorded and included in the material test report.

### Out of Roundness - Pipe Body

The difference between the maximum and minimum outside diameters on any one-pipe length shall be less than 1%.

### Wall Thickness

The allowable tolerance on wall thickness over the complete pipe length shall be in according to table 11 of APL 5 L standards for Welded pipe ( $\pm 10\%$  to a minimum of  $\pm 0.5\text{mm}(\pm 0.02\text{in})$ ).

### Nominal Mass & Weight

The weight & mass of each pipe (including tolerance) shall be recorded and listed in the pipe tally. Manufacturer shall provide the accuracy of weight measurements for review by Company. The weight shall not vary by more than - 3.5 / +10% of the nominal pipe weight. The tolerances for mass shall be in according to paragraph 9.14, 9.14.1c, 9.14.2, 9.14.3b of APL 5L standard



## Engineering Department

#174736

### Length

The length of each pipe shall be measured and recorded.

Pipe average length shall be 12 m, with min. pipe length 11,85 m, and max. pipe length 12,15 m.

Jointers shall not be permitted.

### Straightness

The total deviation from a straight line, over the entire pipe length, shall be  $\leq 0,2\%$  of the pipe length

The local deviation from a straight line in the 1,0 m (3.0 ft) portion at each pipe end shall be  $\leq 4,0$  mm (0.156 in). A minimum of 2 pipes per 50 shall be measured for straightness with the frequency increasing for out-of-straightness above 0.2%.

### Squareness

The squareness of the ends of finished pipes shall be checked in accordance with the requirements of EN 10208-2 section 8.6.4 on pipes selected by Company. Full details of the method used shall be provided to Company for review. The results of the squareness test shall be recorded and shall include pipe numbers and all dimensions.

### Pipe Ends

All pipes shall be supplied with beveled bevel end  $30^\circ$  with a tolerance of  $+5^\circ -0^\circ$ , and the width of the root face of the bevel shall be 1,6 mm (0.063 in), with a tolerance of  $\pm 0,8$  mm (0.031in). and be free from harmful burrs.

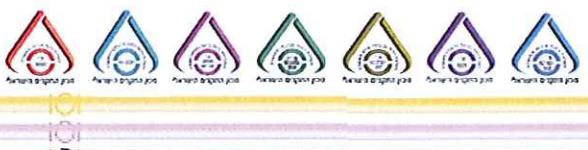
### Bulges and Flat Areas

Deviations from the original contour of the pipe shall not exceed 3 mm in height or depth or extend in any direction for a distance greater than 25% of the pipe diameter or 200mm (8.0in), whichever is lesser. Deviations are not allowed within 100 mm of the ends of the pipe.

### Tolerances for the weld seam

Radial offset of strip/plate edges acc. to 9.13.1 and Table 14 of API 5L for SAW pipes, to a maximum of 1.5mm(0.060in).

Height of the flash or weld bead shall be acc. to 9.13.2.2 and Table 16 of API 5L. The outside weld bead shall be removed by grinding to a distance of 150mm(6.00in) from each



## Engineering Department

#174736

pipe end, such that it does not extend above the adjacent adjacent pipe surface by more than 0.5mm(0.020in).

Maximum permissible weld bead height acc. to Table 16 of API 5L for SAW pipes, 3.5mm(0.138in) for internal and external bead.

### 5. Pipe Tracking -

Manufacturer shall operate a pipe tracking system, which ensures full traceability of each individual pipe to its particular heat number and to inspection records of all stages of the manufacturing process.

Manufacturer shall provide full details of the pipe tracking system for review by Company.

All parent metal shall be from a single source and come from an identical manufacturing/processing route.

### 6. Markink -

It is manufacturer responsibility that all materials supplied to this Specification are correctly marked for identification against the certificate. When material is stored, the identification marking shall be easily accessible. Materials, which cannot be identified, shall be rejected.

Marking shall, in general, comply with the requirements of ISO 3183:2007.

- The following data shall be stenciled on the inside of the pipe close to the pipe end, at both ends of the pipe, in clearly legible letters and figures.
  - COMPANY (and Project name)
  - Purchase Order Number
  - Type of material.
  - Pipe number
  - Heat number
  - Specified Outside Diameter
  - Pipe length, wall thickness and weight
  - Month and year of manufacture
  - Manufacturer's mark
  - Pipe Grade



## Engineering Department

#174736

- Product Specification Level Designation (PSL 1)

A painted rectangular frame shall enclose and clearly indicate the location of this data. The digits shall be at least 22 mm high and shall be stencilled in black paint.

Manufacturer shall submit details of stencil format for COMPANY approval prior to use.

All pipe markings shall be inspected prior to dispatch and any pipe lengths not correctly marked shall be rejected until identity is verified and the pipe correctly marked.

### Die Stamping

In addition Manufacturer shall low stress die- stamp, on both pipe ends, the pipe number and heat number.

Alternatively the heat number can be represented by code letters, or like, which will allow easy identification when reference is made to supporting documentation.

These numbers shall then be coated with clear lacquer to maintain visibility

## 7. Pressure tests:

- The hydrostatic test of each pipe length shall be performed at a pressure generating a fiber stress equal to 90% of specified minimum yield strength ( SMYS ) of steel. The tests pressure shall be held for not than 10 seconds on each pipe length.
- The pressure tester shall be equipped with both:
  - Recording gauge that will record the test pressure and duration of time applied to each length of pipe.
  - An automatic device that will prevent a pipe from being classified as tested, until the test requirements ( pressure and time ) have been complied with.
  - All recording equipment and gauges shall have a current certificate of calibration. Calibration reports to be submitted to Company.
- The pressure test chart recorder shall be calibrated against the master gauge at least twice per working shift. All hydrostatic pressure tests shall be chart recorded and log sheets. The frequency of master gauge calibration shall be increased if shown to be unstable.



## Engineering Department

#174736

- Test information shall be recorded on suitable log sheets/pressure charts, which shall identify each pipe against its record, and these shall be made available to Company or its representative on request. The log sheets/pressure charts shall be retained as a record.
- Any pipe which leaks (or bursts) during test shall be rejected, quarantined and returned for a joint investigation by manufacturer and company. All other pipes from the same heat shall be quarantined pending the results of the investigation.
- For every batch of pipes tested, an overall Hydrostatic Test Report shall be compiled showing all essential information, i.e. the pipes tested (pipe numbers), the pressure used, holding time, the test results, etc.
- In cases where a pressure test is discontinued because of a temporary failure of the test equipment, the pipe number of the pipe under test at the time of failure shall be recorded on the log sheets/pressure charts and it shall be shown clearly that the pipe has later received its proper test. Both records shall be retained as evidence.
- Hydrostatic testing shall be performed prior to NDT

### 8. Quality Assurance -

The Manufacturer shall have in operation a Quality System based on the requirements of ISO 9002 or API Q1.

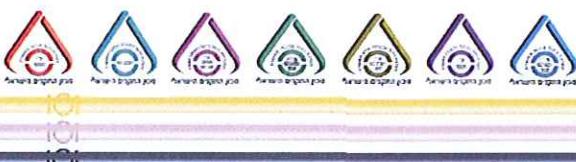
manufacturer shall submit a Quality Plan (Test and Inspection Plan), based on the manufacturing Quality Manual, covering (as a minimum) all production, pipe tracking system, inspection and testing operations, for review and approval by company not less than 21 days prior to the commencement of any production work. Manufacturer's subsequent Quality Control of the work shall strictly adhere to the agreed Quality Plan.

The Quality Plan shall show hold, witness, re-view and monitor points for company

### 9. purchaser representative -

The purchaser may delegate his representative to witness all stages of manufacturing and tests for steel plates and pipes. The presence of purchaser's representative shall in no way relieve the manufacturer of any responsibility for the quality of pipes, steel plates included.

### 10. Inspection documents –



## Engineering Department

#174736

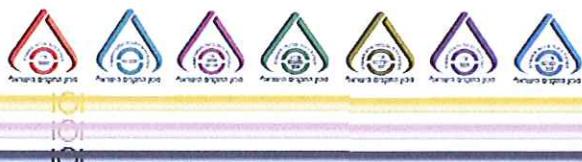
As soon as possible, but not later than three weeks after completion of production, manufacturer shall prepare and submit to company two original plus two copies on CD- Rom of a Production Report which shall contain, as a minimum, details of the following:

- Purchase Order (PO) and variations to PO.
- Approved Quality / Inspection and Test Plan
- all approved queries and concessions
- Manufacturing procedures.
- Quality control/inspection procedures.
- tensile test results and the type, size, location and orientation of the test pieces
- Non-destructive testing procedures.
- All ORIGINAL inspection and mechanical test reports and certification recording the results of inspection and testing.
- heat treatment records
- Mill 3.1 Test Certificates
- Pipe lists
- Ladle analyses for each heat of steel.
- Lengths and pipe identities of all rejected pipes.
- Other special reports reasonably requested by the company
- Details of mill tallies and cutting lengths, etc.

### Mill test certificates

Mill test certificates to EN 10204 3.1, shall include, but not be limited to, the following information:

- PROJECT No. (if available)
- manufacturer Identification
- Company's name, purchase order number and item
- Heat Number and test number
- Identification of Steel Type and Grade



## Engineering Department

#174736

- Steel-making process
- Heat treatment condition
- Ladle analysis
- Product analysis
- pipe dimensions and tolerances
- full tensile testing results, including:
  - Yield Strength
  - Tensile Strength
  - Yield to Tensile Ratio
  - Elongation
  - Reduction of area
- Ultrasonic test reports references.
- Hydrostatic test reports references.
- Surface Inspection Results

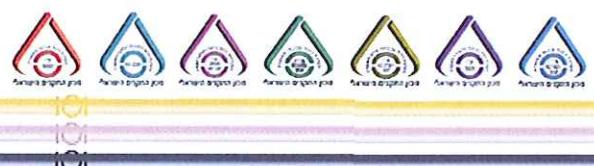
### Pipe Tally Lists

Manufacturer shall provide company with detailed pipe lists for the complete production of the order stating:

- Pipe identification numbers (referenced to heat numbers)
- Heat numbers.
- Dimensions of pipes.
- Weights of individual pipes.
- Purchase order number(s)
- Types of certificates issued.

The Pipe mill tally sheet shall be supplied on a CD-Rom, in a spread-sheet format (i.e. Excel) as well as on a paper hard copy

### 11. Storage, Loading and Shipment



## Engineering Department

#174736

- Pipe shall be supplied with pipe end caps.
  - No welding of temporary attachments for handling, stacking or securing shall be permitted
  - All handling, loading and unloading shall be done in such a manner as to prevent mechanical damage and corrosion.
  - Rail cars, trucks, lighters, ships or other conveyances shall be cleaned of debris, or any substance that might damage the pipes, prior to loading.
- 
- Suitable timber or other dunnage shall be used to protect the pipes against damage in transit.
  - Loading onto or into rail cars, track, lighters, ships or other conveyances shall be performed in accordance with API RP 5L, API RP 5L5 or API RP 5L6 as appropriate.
  - Finished pipes to be stored for a significant period of time at Manufacturer's works or marshaling yard, shall be stored in such a manner as to prevent corrosion or any other damage occurring.
  - Pipe shall not rest on projections, which could result in point stresses or be allowed to rub on an adjacent object. Pipe loading shall be limited to prevent stresses, which result in out-of-roundness.



**API Monogram Licensing****Licensing Information Form For API Spec 5L  
Line Pipe**

Return To:

API Monogram Program  
1220 L Street, NW  
Washington, DC 20005-4070  
USA

**Submitted By**

Company: \_\_\_\_\_

Facility: \_\_\_\_\_

Address: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

<b>Products</b>	<b>Licensee's Capability</b>				
	Type of Pipe	Delivery Condition <sup>2</sup>	Highest Grade <sup>3</sup>	Service Annex H/J <sup>4</sup>	Processor or Threader
Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 1					
Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2				H	J
Manufacturer of Line Pipe Threaded and Coupled					
Manufacturer of Line Pipe Couplings					
Processor of Line Pipe Plain at PSL 1 <sup>5</sup>					
Processor of Line Pipe Plain at PSL 2 <sup>5</sup>					
Threader					

Please place a check mark ( ) or the applicable information in each box that corresponds to the products you are applying to manufacture and monogram (if using electronic form, click your mouse in the corresponding box and the check mark or the appropriate field will appear).

## Notes:

- 1 Type of Pipe, from Spec 5L Table 2 (e.g., HFW, SAWL, SMLS, etc.)
- 2 Delivery Condition: R - As rolled, N - Normalized, Q - Quenched and Tempered, M - Thermomechanically Rolled or Formed
- 3 Highest Capable Grade - from 5L Table 1 (e.g., B, X52, X90, etc.)
- 4 Service - Annex H Sour Service, Annex J Offshore
- 5 From Spec 5L, 4.36, processor - firm, company or corporation that operates facilities capable of heat treating pipe made by a pipe mill

## אגף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

### הסכם לאספקת טוביין

שנה תחתם ביזום לחודש ב שנת

בין :  
קו מוצרי דלק בע"מ /

מצד אחד מרווח הסדנאות 3 הרצilia  
(שתייה ביחיד ולחוד להלן - "החברה")

לבין :

מצד שני מרחי<sup>1</sup>  
(להלן - "הספק")

- והואיל :  
להסכם זה, בהתאם להזמנה שתוצאה לו החברה (להלן - "הטוביין");  
והואיל :  
ולספק המידע, הניסיון, היכולת המתאימים לכך והוא מעוניין לספק לתשיין את הטוביין,  
הכל כמפורט ובהתאם לתנאי הסכם זה;  
והואיל :  
והצדדים מעוניינים להעלות את המושכים ביניהם על הכתב;

#### לפייך הותנה, הוצאה והוסכם צד שלישי :

##### 1. הגדרות

"הזמןה" - כל הזמנה לאספקת טוביין, חותומה על ידי מורשי החתימה של החברה, שתישלח לספק (באמצעות פקס או מייל) על כל תנאי ונסיבות המפורטים, התוכניות וכל שאר המ███דים המצורפים להזמנה. מובהר כי במקרה של סתירה בין הוראות מסמכי המכרז לרבות הסכם זה, לבין הוראות הזמןה - יגברו הוראות הזמןה, אלא אם קבעה החברה אחרת.

##### 2. הצהרות הספק

הספק מצהיר כי קרא ובדק את ההסכם והזמןה על כל מסמכיהם וכי כל ההוראות, התנאים והתוכניות ידועים וברורים לו וכי יש לו את המידע, היכולת והניסיון לבצע את הזמןה ולספק את הטוביין נשוא הזמןה.

##### 3. אחריות

3.1. הספק מתחייב לכך כי כל החומרים אשר ישמש בהם לביצוע הזמןה, יהיו חדשים, עמידים ובאיכות מעוללה, כמקובל לגבי מוצרים מאותו סוג.

3.2. הספק מתחייב כי כל המוצרים אשר יסופקו על ידו לפי הזמןה יתאימו לתקנים אשר צוינו בהזמןה (תקן ישראלי או בינלאומי) ויעביר, בהתאם לדרישת החברה, מסמכים המעידים על עמידה בתיקן כאמור.





## างף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

3.3. הספק מתחייב כי המוצרים שיסופקו על פי הזמנה יהיו מן המין, האיכות, המידות, החומר והעיבוד המפורטים בהזמנה ואו בהתאם למפרטים טכניים, לדגמים ולדוגמאות שנמסרו ע"י החברה. במקרה בו נדרש אישור החברה לגבי המוצר, לא ייצור או יספק הספק את המוצר ללא אישור כאמור, ויראו באישור זה תנאי מתלה לביצוע הזמנה.

3.4. לגבי מוצרים בעלי תאריך תוגה, הספק מתחייב שלא לספק מוצרים העומדים בפני תוגה תוקפים ולהקפיד לספק מוצרים חדשים.

3.5. הספק אחראי לטיב המוצרים על כל חלקיהם, מרכיביהם וביצורייהם ולכשר פועלתם של המוצרים כאמור וזאת לתקופה של 18 חודשים מיום אספקתם או של 12 חודשים מיום תחילת השימוש בהם ע"י החברה, לפי המאוחר.

3.6. מבלי לגרוע מכל אחריות ע"פ דין, במקרה שבתקופת האחריות יתגלו במוצרים ליקויים, פגמים, תקלות או מגרעות אשר אינם תוצאה ממשוש בלתי נכון ע"י החברה אזי יהיה הספק:

3.6.1. אחראי לכל הנזקים שייגרם לחברה כתוצאה מכך.

3.6.2. חייב לתקן בהקדם האפשרי ועל חשבונו כל ליקוי, פגם, תקלות או מגרעות כאמור, או אם נדרש זאת החברה, להחליף כל פריט בפריט אחר חדש אשר יתאים לתפקידו בהתאם להזמנה. כל תיקון ו/או החלפה כאמור, יעשה בהקדם האפשרי, על חשבונו של הספק ולשביעות צונחה המלאה של החברה.

3.6.3. נטל הוהכה כי ליקוי, פגם, תקלות או מגרעות במוצרים נגרמו כתוצאה ממשוש בלתי נכון ע"י החברה יהיה על הספק.

3.6.4. לא מילא הספק אחר התחייבותו בתקופת האחריות כאמור לעיל, תהיה החברה רשאית, מבלי לפגוע בכל זכות אחרת מזכויתו, לתקן את המוצרים או להחליפם בעצמו ולהציג את הספק בחוזאות התיקון ו/או החלפה כאמור. הספק ישפה את החברה בגין כל הוצאה כאמור מיד עם דרישת.

3.7. הספק יהיה אחראי כלפי החברה ו/או מטעמה ו/או עובדיה ו/או שלוחה בגין כל נזק ו/או הוצאה שתישא בהם, לרבות בגין דרישות או תביעות שתתקבל מצדדים שלישיים, בכל הקשור או הנובע מביצוע הסכם זה על ידי הספק, לרבות בגין אייחור במועד האספקה ו/או אספקת טובין שאינם עומדים בתנאי הסכם זה או בנסיבות המכraz על נספחיו. הספק ישפה את החברה מיד עם קבלת דרישת בגין הדבר, וזאת מבלי לגרוע מכל סען או זכות אחרים הנתונים לחברה במקרה.

## 4. פיקוח ובזיקה

4.1. מבלי לפגוע באיזה תנאי מתנהי הזמנה, נציג החברה יהיה רשאי לבדוק את טיב המוצרים והתאמתם להזמנה לפני קבלתם, בשעת קבלתם, לאחר קבלתם, הכל לפי בחירת החברה כדי לקבוע האם המוצרים מתאימים להזמנה.

4.2. החברה לא תהא חייבה בתשלום بعد מוצרים אשר נמצאו פגומים או בלתי מתאימים להזמנה.

4.3. למען הסר ספק, הבדיקות הנעשות ע"י נציג החברה כאמור אין משחררת את הספק מהריאתו המלאה כמפורט לעיל.

## 5. מחירים

5.1. מחירים המוצרים יהיו בהתאם למפורט בהזמנה לצד כל יחידה ומחרירים יהיו קבועים ולא תחול עליהם כל נוספת מכל סיבה שהיא, פרט לתוספת שתוטכם ע"י החברה מראש ובכתב. מחירים הנקבעים במתוך יחולמו בהתאם לשער יציג במועד הוצאה החשבונית, למעט במקרה בו נרשם במפורש אחרת בהזמנה.

5.2. מובהר בזאת כי החברה לא תהא מחויבת בתשלום בגין פרטיים שסופקו שלא בהתאם לתנאי הזמנה.



## אגף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

5.3. כל המוצרים לאספקה מקומית כוללים הובלה ופריקה באתר החברה, לרבות שימוש בצדוד הנדרש לשם כך, למעט במקרה בו נרשם אחרת במפורש בהזמנה.

### 6. שינויים בהזמנה

6.1. הספק לא יהיה רשאי להכניס כל שינוי במוצרים לעומת המפורט בהזמנה אלא אם כן ניתנה לכך הסכמת החברה בכתב ובראש.

6.2. לא יחול כל שינוי בתנאי הזמנה או הוראה מהוראותיה אלא אם כן הוסכם על כך בכתב בין החברה לספק.

### 7. זכויות החברה במקרה של אי אספקת המוצרים במועד

7.1. מועד אספקת המוצרים המפורט בהזמנה, הנוי מעיקריה של הזמנה ועל כן אי אספקתם של המוצרים או איזה חלק מהם במועד תחווה הפרה יסודית של התנאייבות הספק לפי הזמנה זו.

7.2. במקרה של אי אספקת המוצרים במועד האמור תהא החברה רשאית, מבלי לפגוע בכל זכות או תרופה אחרת (לרובות חילופי הערכות הבנקאית שהוגשה עם ההצעה), לפי שיקול דעתה המוחלט לנוקוט באחת או יותר מהדרכים הבאות:

7.2.1. לבטל את הזמנה כולה או את אותו חלק ממנה שלא בוצע במועד;

7.2.2. לקבל את המוצרים כולם או חלקם ממקורות אחרים בכדי למלא את החסר ולהייב את הספק بعد כל הוצאה כספית נוספת לחברה עקב כך והספק יידרש לשלם עבור כל הוצאה כאמור מיד עם דרישת.

7.2.3. קנס כספי - במקרה של אי אספקת המוצרים במועד, כולם או מקצתם, תהא החברה, בגין לאמור לעיל, זכאית לנקס כספי כפיצוי מושכם מרأس (PENALTY) ובבלתי לגרוע מזכות החברה לתבוע את הנזקים הישירים והעקיפים שנגרמו לה כתוצאה מאיחור, במפורט:

אייחור של עד שבועיים - יוטל קנס בסך של 0.25% מערך הזמנה בגין כל יום אייחור.  
אייחור של מעל שבועיים ועד ארבעה (4) שבועות - יוטל קנס בסך 0.5% מערך הזמנה בגין כל יום אייחור.

אייחור של למעלה מ- ארבעה (4) שבועות - יוטל קנס בסך 1% עבור כל יום אייחור ועוד לתקרה של 20% מערך הזמנה.

### 8. אספקת חלקית

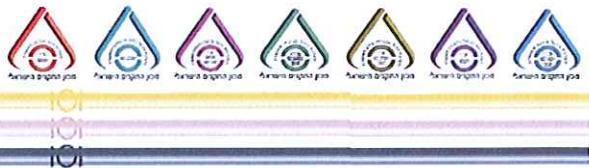
הספק יספק את הזמנה במלואה על כל המוצרים שצינו בהזמנה. הספק יהיה רשאי לבצע אספקה חלקית של המוצרים רק באישור מרأس ובכתב של החברה.

### 9. ביצוע האספקה

9.1. מועד האספקה יהיה לא יאוחר ממועד האספקה כמפורט בהזמנה המצורפת. מקום האספקה של המוצרים נשוא ההזמנה הינו כמפורט בהזמנה. מוצרים שישופקו למקום אחר בחברה ללא תיאום מרأس ייחסבו כמורים שלא סופקו ולא תחול לגביות חובת תשלום של החברה.

9.2. הספק לא יוכל לבצע את אספקת המוצרים לפני תיאום טלפון מרأس עם האדם ששמו נקוב בהזמנה לצורך התנאים.

9.3. הספק מצהיר כי ידוע לו שביצוע האספקה לנמל הדלק בחיפה כרוך בתיאום מיוחד וכפוף להוראות נמל חיפה ולתשלום בגין כניסה.



## אגף כספים - מחלקה רכש והתקשרות

### 10. תנאי התשלומים והאספקה

- במידה והאספקה תבוצע ביבוא ישיר על ידי החברה -
- 10.1. תהיה לאספקת הטובין בתנאי F.C.A. (نمיל יציאה). התשלומים יבוצעו במתבע היצרן. תשלום יבוצע C.A.D. ולא יבוצע תשלום מראש בכל אופן אחר.
- 10.2. לא יבוצע תשלום ללא צורף תעוזות מקור (EUR-1) מהשוק האירופאי או תעוזת מקור אמריקאית).
- במידה והאספקה תבוצע על ידי הספק לאתר החברה (רכש מקומי) -
- 10.3. תשלום יועבר באמצעות מס'ב ביום ה-5 או ה-20 לחודש הקלנדורי שלאחר החודש העוקב למועד קבלת החשבוניות לפי שיקול דעת החברה, ובכפוף לאישור החשבוניות על ידי החברה (זהיינו שוטף + 35 או שוטף + 50).
- 10.4. מובהר בזאת, כי החברה לא תהא מחויבת בתשלומים הפרשי ריבית או הצמדה בגיןஇיחור של עד 30 ימים בתשלומים מעבר למועדים המצוינים בסעיף 10.3 לעיל וככל שהאיחור בתשלומים נבע מרשלנות הספק, או מהagation חשבונית שאינה תקינה, לא תהא החברה מחויבת בתשלומים הפרשי הצמדה וריבית כאמור גם בגיןஇיחור העולה על 30 ימים, והכל בהתאם לתנאי הסכם זה.
- 10.5. החברה תהא רשאית לשלם למציע הזוכה באחד המטבעות הבאים לפי בחירתה – שקל, יורו או דולר. במקרה של מטבע חוץ יחוسب התשלום בהתאם לשער המטבע היציג שיפורסם על ידי בנק ישראל ביום שקדם למועד התשלום.

### 11. ערבות ביצוע

- 11.1. ערבותו של הספק במרקז תוארך ותשמש כערבות לאספקת הטובין, והוא עליו לדאג להאריך את ערבותו עד למועד אספקת הטובין בפועל. במקרה של המחאה בנקאית, לא תוחזר ההמחאה לשפק אלא לאחר אספקת הטובין.
- 11.2. החברה תהא זכאית לייפרע מהעזרה מההמחאה הבנקאית כל סכום כסף שהוא שהספק יהיה חייב לשלם לה מכוח ההסכם ו/או מכוח הדין בגין תנשומים, נזקים, הפסדים, פיצויים, הוצאות וכיו"ב שנגרמו לחברה וכן בכל מקרה בו הפר הספק את התחייבויותיו לפי הסכם זה או לפי מסמכיו המרכז. חילתה החברה את הערכות או כל חלק ממנו, ישלים הספק את סכום הערכות לסכום המקורוי.

### 12. תעוזות משלוח, הגשת חשבונות לחברת ותשלומים ע"י החברה

- 12.1. כל המוצרים שימסרו לחברת, יהיו מלוים בתעוזת משלוח הנושאת את מספר ההזמנה של החברה.
- 12.2. הספק יוציא את החשבוניות בגין המוצרים רק לאחר אספקת המוצרים בהתאם לתנאי הזמן.
- 12.3. החברה תשלם לטפק את התמורה לפי כמות המוצרים שנבדקו ונתקבלו על ידה ולפי המחיריהם ותנאי התשלומים המפורטים בהזמנה, כנגד חשבונית מקור בלבד ולאחר שהחברה יודאה כי הספק עומד בתנאי הזמן.
- 12.4. הספק יצרף לחשבונית תעוזת משלוח חותומה על ידי מקבל המוצרים.

### 13. סודיות

- הספק, עובדיו ו/או מי מטעמו מתחייב לשומר בסודיות כל מידע שיימסר לו או שיינודע לו לשם ביצוע התחייבויותיו לפי הסכם זה, ואיןו רשאי לפרסם מידע כאמור, להעבירו או להביא לידיעת כל אדם





## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

### 14. **מקומות שיפוט מוסכם**

הספק מסכימים לכך כי מקום השיפוט הבלעדי בכל עניין הקשור והנובע מהזמנה זו יהיה בבית משפט מוסמך בתל-אביב.

ולראיה באו הצדדים על החתום:

---

הספק

---

החברה



ג'ספה ח'  
למכרז מס' 034/17  
תצהיר בדבר עמידה בתנאי הסעיף

אני הח"מ, \_\_\_\_\_ נושא ת.ז. מס' \_\_\_\_\_, לאחר שהזהרתי בחוק כי עלי לומר את האמת וכי אהיה צפוי לכל העונשים הקבועים בחוק אם לא אעשה כן, מצהיר בזאת, בכתב, כדלקמן:

שמי ומס' תעודות הזהות שלי הם כאמור לעיל.

אני מגיש את התצהיר בשמי / בשם חברת \_\_\_\_\_ שמספרה \_\_\_\_\_ (להלן: "המציע"), בה אני אחד ממורשי החתימה.

**הנני מצהיר כי התקיימו אלה:**

1. המציע ו/או מי מנהלו לא הורשו בעבירה שיש עמה קלון ולא תלוי ועומד נגד מי מהם כתוב אישום בגין עבירה שיש עמה קלון.
2. אין מניעה לפि כל דין להשתתפות המציע במכרז וקיים כל התחריטיות שבhattscem המצורף לו, ואין אפשרות לניגוד עניינים, ישיר או עקיף, בין ענייני המציע ו/או בעלי עניין בו, לבין ביצוע העבודות על ידי המציע ומיטעמו.

הנני מצהיר כי החתימה המופיעה בשולי גיליון זה היא חתימתי וכי תוכן תצהיר-אמת.

---

שם המציע	תאריך	חותמת וחתימה
----------	-------	--------------

---

אישור

אני הח"מ, \_\_\_\_\_ עוזיד (מ.ר. \_\_\_\_\_), מאשר/ת כי בתאריך \_\_\_\_\_ הופיע לפני, במשרדי ברחוב \_\_\_\_\_ מר/גב' \_\_\_\_\_ שזיהה עצמו על-ידי ת.ז. מס' \_\_\_\_\_ / המוכר לי אישית ולאחר שהזהרתי אותו, כי עליו להצהיר את האמת, וכי יהיה צפוי לכל העונשים הקבועים בחוק, אם לא יעשה כן, אישר את נכונות הצהरתו וחותם עליה לפני.

---

חותמת	חותמת
-------	-------

---



**אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות**

נספח יז"

**נסיוון המציג במביברת צינורות העומדים בטקן API-5L (תנאי ס"ג 3.3)**

**יש להציג עם מסמכי המוכיח את המטמכים הבאים:**

**1. הטבלה הבאה, כשהיא מלאה ומאומנתה כנדרש:**

שם תלוקות	פרטי הפרויקט	שנת / תקופת ההתקשרות	סכום המבילה	שם איש קשר + מס' טלפון





## างף כספים - מחלוקת רכש והתקשרות

### הנדון : תצהיר מורשי חתימה

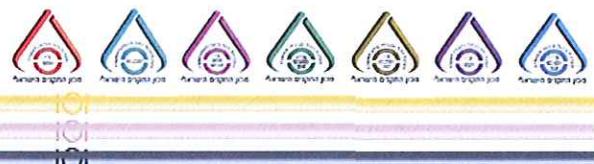
אני הח"מ \_\_\_\_\_ מאשר/ת בזאת, בהתאם לסעיף 3.3 בהזמנה להציג הצעות למכרז 034/17 ("המכרז"), כי המציע סיפק בהצלחה, במהלך חמיש שנים שקדמו למועד האחרון להגשת ההצעות למכרז, צינורות העומדים בתיקן API-5L , בסכום מצטבר מינימלי של 2 מיליון ש"ח.

### אישור

הנני מאשר כי ביום \_\_\_\_\_ הופיע/ה לפניי, ע"ד \_\_\_\_\_, ה"ה \_\_\_\_\_, נושא ת.ז. מס' \_\_\_\_\_,/המורחים לי באופן אישי ואשר הינם מורשי חתימה בשם המציע - חברת \_\_\_\_\_ בע"מ, ואחרי שהזהרתי אותו/ם כי עלייהם להצהיר אמת וכי יהיה/ו צפויים לעונשים הקבועים בחוק אם לא יעשה/יעשו כן, אישר/נו נכונות ההצהרה הנ"ל וחותם/מו עליה.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
, ע"ד \_\_\_\_\_

2. אישור רו"ח מבקר של החברה כי המציע סיפק בהצלחה, במהלך חמיש שנים שקדמו למועד האחרון להגשת ההצעות למכרז, צינורות העומדים בתיקן API-5L , בסכום מצטבר מינימלי של 2 מיליון ש"ח.



## APPENDIX H

### Manufacturer's Experience

Tender Deliverables: 034/17

#### 1. Manufacturer Statement:

I \_\_\_\_\_, ID/passport No. \_\_\_\_\_, in my capacity as \_\_\_\_\_ [title or position of Manufacturer's Authorized Signatory] of \_\_\_\_\_ [Manufacturer's name], being an Authorized Signatory thereof, after I have been warned that I am obliged to tell the truth and of the penalties of law should I not do so, do hereby declare in writing, on behalf of the Manufacturer \_\_\_\_\_ [Manufacturer's Name], that the Manufacturer has successfully supplied, during the last 5 years, pipe manufactured according to API-5L standards, at an accumulating sum of at least 600,000 EURO.

I, Attorney \_\_\_\_\_, hereby certify that Mr./Mrs./Ms. \_\_\_\_\_, I.D. number / Passport number \_\_\_\_\_, whose signature appears above, is authorized to sign for and to bind the Manufacturer for the purposes of this Tender.

---

Attorney at Law (signature and stamp)

Date



## אגף כספים - מחלקת רכש והתקשרות

2. An English letter from the Manufacturer's CPA confirming the total income of the Manufacturer, from supplying manufactured of THE PIPE according to API-5L standards, during the last 5 years, was at least 600,000 EURO.

