

נספח עבודות צביעה

מפרט עבודות צביעה לצנרת וחלקי פלדה.

מפרט עבודות צביעה

- 1.0 כללי**
- עבודות צבע יחולו רק על הצנרת החשופה, קונסטרוקציית פלדה, עוקות, מאצרות פח תמיכות צנרת וכיו"ב
- 2.0 הוראות והנחיות כלליות לביצוע עבודות צביעה**
- 2.1 ניקוי שטחים להסרת אבק ולכלוך
- 2.2 ניקוי והסרת עקבות שמנים וגריז
- 2.3 קשקשת ריתוך תוסר בגירוד ע"י אמצעים מכאניים ולאחר מכן ינוקה המקום בעזרת מברשת פלדה.
- 2.4 פני השטח יוכנו לצביעה בהתאם לדרישות של מערכת הצביעה אותה מיישמים.
- 3.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה שחורה**
- אופציה א' – יצרן טמבור**
- הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שונים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים.
- ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרט לדרגה SA-3.
- חול ובזלת אינם מאושר לביצוע הניקוי.
- צבע יסוד - אפיטמרין EA9 אלומיניום עובי 40 מיקרון
- צבע ביניים - אפיטמרין סולקוט עובי 125 מיקרון.
- צבע עליון - פוליאוריטן טמגלס סופר עובי 60 מיקרון.
- עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון

אופציה ב יצרן נירלט':

הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שונים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים.

ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאשרי לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - אמרקוט 71TC עובי 40 מיקרון.

צבע ביניים - אמרלוק 400C, עובי 125 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריתן 450S, 450SG, עובי 60 מיקרון.

עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון

אופציה ג' יצרן סיגמא:

הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שונים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים.

ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאשרי לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - Sigmaprime 2000 - עובי 75 מיקרון.

צבע ביניים - Sigmacover 456 – עובי 100 מיקרון.

צבע עליון - Sigmadur 550 - פוליאוריתן – עובי 50 מיקרון.