

נספח א'

מפרט עבודות צביעה.



מפרט עבודות צביעה

1.0 כללי

עבודות צבע יחולו רק על הצנרת החשופה הכוללת:

צנרת דלק, צנרת אוורור, צנרת כבוי אש פרופילים, פחים שחורים

2.0 הוראות והנחיות כלליות לביצוע עבודות צביעה

2.1 ניקוי שטחים להסרת אבק ולכלוך

2.2 ניקוי והסרת מלחים, שמנים וגריז

2.3 קשקשת ריתוך תוסר בגירוד ע"י אמצעים מכאניים ולאחר מכן ינוקה המקום בעזרת ניקוי גרגירים.

2.4 פני השטח יוכנו לצביעה בהתאם לדרישות של מערכת הצביעה אותה מיישמים.

3.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה שחורה וחלקי קונסטרוקציה שחורה

אופציה א':

ניקוי ראשוני
שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה מקדימה תבוצע עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH ניטרלי.

–התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורידים ומלחים להשגת פרופיל גרגירים - חספוס של 50-85 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - יסוד אפוקסי עשיר אבץ SSPC בעובי 60-70 מיקרון.

צבע ביניים - אפיטמרין סולקוט MIO (או אקופוקסי 80 מיו) עובי 175 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות, כ"א כ- 95 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריטן טמגלס PE עובי 60 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות 30 עד 40 מיקרון כ"א.

עובי כולל מינימאלי נדרש 300 מיקרון + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, פלאנגים, ברגים, ואזורים קשים לגישה בהתזה.



אופציה ב':

ניקוי ראשוני
= שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה מקדימה תבוצע עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH ניטרלי.

–התזת גרגירים -
התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 50-85 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - יסוד אפוקסי עשיר אבץ אמרקוט 68G עובי 60-70 מיקרון.

צבע ביניים - אפוקסי אמרלוק 400C, עובי 175 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות, כ"א כ- 95 מיקרון.

צבע עליון -

פוליאוריטן 450S או 450SG, עובי 60 מיקרון. יישום בשתי שכבות נפרדות 2X(30-40) מיקרון.

עובי כולל מינימאלי נדרש 300 מיקרון. + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, אוגנים, ברגים, ואזורים קשים לגישה בהתזה.

4.0 פירוט מערכת צבע – תרכיז צנרת פלב"מ.

הכנה ניקוי כללי

4.0 טיפול פאסיבציה בריתוכים, ועל כול מערך צנרת ואביזרי צנרת עשויים פלב"מ. א' אופציה נוספת לצביעת הפלב"מ באחת מהמערכות הבאות בסעיף 4 ב':

פירוט מערכת צבע על צנרת פלב"מ בסעיף 4.ב'.



4.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלב"מ
ב'

אופציה א':

הכנה ראשונית - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שומנים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים או לחלופין שטיפה בסבון אקוקלין 2230 ואח"כ שטיפה חוזרת במים להסרת כול שאריות הסבון.

ניקוי גרגירים - התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורידים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרנט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - אפיטמרין EA9 אלומיניום, עובי 40 מיקרון

צבע ביניים - אפיטמרין סולקוט (או אקופוקסי 80), עובי 125 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריטן טמגלס PE עובי 60 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות של 30-40 מיקרון כ"א.

עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון + מריחות במברשת בריתוכים ואזורים קשים לגישה בהתזה.

אופציה ב':

הכנה ראשונית - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שומנים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים או לחלופין שטיפה בסבון אקוקלין 2230 ואח"כ שטיפה חוזרת במים להסרת כול שאריות הסבון.

ניקוי גרגירים - התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורידים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרנט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאושרים לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - אמרקוט 71TC, עובי 40 מיקרון.

צבע ביניים - אמרלוק 400C, עובי 125 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריטן 450S או 450SG, עובי 60 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות של 30-40 מיקרון כ"א.



עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון + מריחות במברשת בריתוכים ואזורים קשים לגישה בהתזה.

אופציה ג':

הכנה ראשונית - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שומנים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים או לחלופין שטיפה בסבון אקוקלין 2230 ואח"כ שטיפה חוזרת במים להסרת כול שאריות הסבון.

ניקוי גרגירים - התזת גרגירים משוננים לא מתכתיים וללא כלורידים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרנט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאשרי לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - Sigmaprime 200 - עובי 75 מיקרון.

צבע ביניים - Sigmacover 456 - עובי 100 מיקרון.

צבע עליון - Sigmadur 550 - פוליאוריטן - עובי 50 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות של 30-40 מיקרון כ"א.

עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון + מריחות במברשת בריתוכים ואזורים קשים לגישה בהתזה.

5.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה מגולוונת

אופציה א':

ניקוי ראשוני - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. שטיפה תבוצע גם עם סבון אקוקלין 2230, ואח"כ שטיפה חוזרת במים או קיטור להסרת כול שאריות הסבון עד קבלת pH ניטרלי.

התזת גרגירים - התזת גרגירים עדינים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 20 מיקרון לפחות. חול ובזלת אינם מאשרי לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - אקופוקסי 80 עובי כולל 200 מיקרון, בשתי שכבות 100 מיקרון כ"א אחרי יבוש בין השכבות או לחלופין יסוד אפוגל 50 מיקרון ועליו אקופוקסי 80 מיו בעובי 150 מיקרון בשתי שכבות נפרדות.

צבע עליון - טמגלס PE עובי 50 מיקרון. בשתי שכבות נפרדות של 30-40 מיקרון כ"א.

עובי כולל מינימאלי נדרש 250 מיקרון מעל לגליון + מריחות במברשת בריתוכים, קצוות, אוגנים, ברגים ואזורים קשים לגישה בהתזה.

