

סימוכין : #227108

נספח ב'

מפרט עבודות צביעה לצנרת פלה.

מפרט עבודות צביעה

1.0 כללי

עבודות צבע יחולו רק על הצנרת החשופה, קונסטרוקציית פלדה החשופה הכוללת :

צנרת דלק שחורה

צנרת מגולוונת

קונסטרוקציית פלדה שחורה ותמיכות צנרת שחורים

קונסטרוקציית פלדה מגולוונת

2.0 הוראות והנחיות כלליות לביצוע עבודות צביעה

2.1 ניקוי שטחים להסרת אבק ולכלוך

2.2 ניקוי והסרת עקבות שמנים וגריז

2.3 קשקשת ריתוך תוסר בגירוד ע"י אמצעים מכאניים ולאחר מכן ינוקה המקום בעזרת מברשת פלדה.

2.4 פני השטח יוכנו לצביעה בהתאם לדרישות של מערכת הצביעה אותה מיישמים.

3.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה שחורה

אופציה א' – יצרן טמבור

הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שונים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים.

ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאושר לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - אפיטמרין EA9 אלומיניום עובי 40 מיקרון

צבע ביניים - אפיטמרין סולקוט עובי 125 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריטן טמגלס סופר עובי 60 מיקרון.

עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון

אופציה ב יצרן נירלט':

הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שונים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים.

ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאשרי לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - אמרקוט 71TC עובי 40 מיקרון.

צבע ביניים - אמרלוק 400C, עובי 125 מיקרון.

צבע עליון - פוליאוריטן 450S, 450SG, עובי 60 מיקרון.

עובי כולל מינימאלי נדרש 225 מיקרון

אופציה ג' יצרן סיגמא:

הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים. הסרת שונים בעזרת סולבנט מותרת רק עם סולבנט אשר לא מכיל כלורדים.

ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 40-50 מיקרון לפחות. הניקוי יבוצע בעזרת גרגרי אלומיניום אוקסיד או גרט לדרגה SA-3.

חול ובזלת אינם מאשרי לביצוע הניקוי.

צבע יסוד - Sigmaprime 2000 - עובי 75 מיקרון.

צבע ביניים - Sigmacover 456 – עובי 100 מיקרון.

צבע עליון - Sigmadur 550 - פוליאוריטן – עובי 50 מיקרון.

אופציה ד' יצרן אפולק

הכנה - שטיפה בקיטור חם או/ו במים וסבון אקוקלין 2230, ושטיפה חוזרת במים להסרת שאריות הסבון.

ניקוי - לאחר מכן ניקוי גרגירים משוננים מאשרים לרמת ניקיון SA 2½ לפחות, ופרופיל חספוס 50-85 מיקרון.

ניתן לבצע ניקוי ע"י גרגירים מאשרים ע"י משרד איכות הסביבה – יורוגריט, טמגריט, ג'ט בלאסט, SW שושני ויינשטיין בגודל גרגירים 0.5-1.8 מ"מ לפחות וללא שאריות גיר ולכלוך (נדרשת תעודת איכות מהיצרן לגרגירים ולפילוג הגודל שלהם). יש להסיר שאריות של כל צבע ישן.

- צבע יסוד - יסוד אפומרין עשיר אבץ 690S, בעובי 60 מיקרון
- צבע ביניים - ביניים אפוקסל 10-40MIO, בעובי 2X90 מיקרון
- צבע עליון - עליון אפוגלס PU שתי שכבות, בעובי 2x30 מיקרון.
- סה"כ: 300 מיקרון.

4.0 פירוט מערכת הצבע לצנרת פלדה מגולוונת

אופציה א – יצרן טמבור':

- הכנה - שטיפה ראשונית בקיטור להסרת מלחים ושומנים.
- ניקוי - התזת גרגירים לא מתכתיים וללא כלורדים ומלחים להשגת פרופיל חספוס של 20 מיקרון לפחות.
- חול ובזלת אינם מאושרי לביצוע הניקוי.
- צבע יסוד - אקופוקסי 80 עובי כולל 200 מיקרון בשתי שכבות 100 מיקרון כ"א אחרי יבוש
- צבע עליון - טמגלס סופר עובי 50 מיקרון.
- עובי כולל מינימאלי נדרש 250 מיקרון